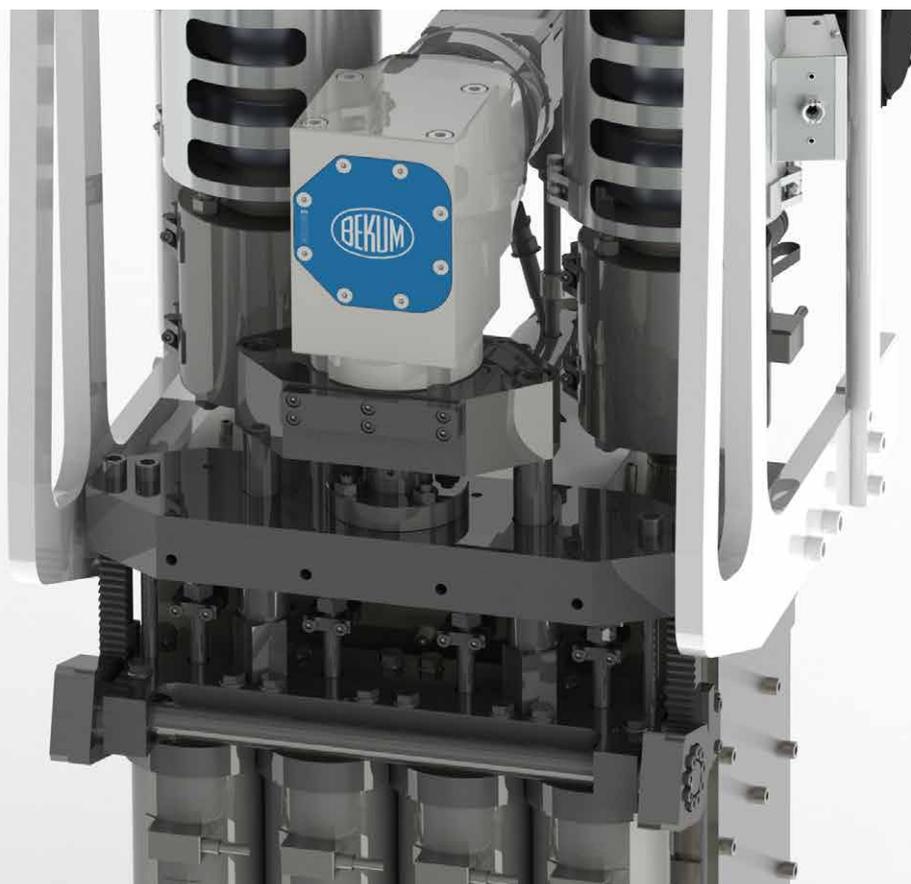


2023/2024

bekum*news*

Última información para clientes, socios y empleados



Más eficiencia, más rendimiento

¡Eleve su producción a un nuevo nivel!

La forma económica de ahorrar costos de material

**AHORRE MATERIAL Y
AUMENTE LA
EFICIENCIA**

Sistema de 3 capas con
nuestros extrusores
verticales

**NUEVA SERIE DE MÁ-
QUINAS DE SOPLADO
EBLOW 208D**

Exitoso lanzamiento de
la nueva serie

E-TWIN-TOGGLE

El accionamiento de
cierre completamente
eléctrico establece
nuevos estándares





Un vistazo al futuro: Nuestra visión para 2024

Estimados clientes y estimados socios,

Nos complace enormemente presentarles emocionantes noticias y perspectivas del mundo del Grupo Bekum en esta edición de nuestra revista corporativa. Nos llena de alegría compartir con ustedes los desarrollos positivos de nuestra empresa y brindarles una visión de nuestros planes para los próximos años.

La situación actual de nuestra empresa es extremadamente satisfactoria. Gracias a su confianza y colaboración, hemos logrado fortalecer y expandir constantemente nuestra posición en la industria.

Nuestra dedicación constante a la calidad e innovación ha llevado a que podamos atender a un número creciente de clientes de diversos sectores industriales y establecer nuevas asociaciones.

Para el año 2024, tenemos una visión clara. Planeamos enfocarnos aún más en proyectos de envases de consumo, farmacéuticos e industriales, con el objetivo de satisfacer mejor las necesidades de nuestros clientes. Esta expansión de enfoque refleja nuestra determinación de adaptar nuestras tecnologías y productos a las cambiantes demandas.

Una innovación impresionante de la que estamos particularmente orgullosos es la creación de un nuevo laboratorio en Traismauer. Aquí incorporaremos la nueva máquina de soplado pequeña EBLOW 408D como una nueva máquina de laboratorio, que representa un hito en la tecnología de soplado y abre nuevas oportunidades en la industria del envasado. Este laboratorio será un espacio para investigación y desarrollo, prototipos y formación, con el fin de aprovechar al máximo el potencial de nuestra tecnología.

También nos gustaría destacar que ya estamos planeando un evento, los Días de Moldeo por Soplado de Bekum, en febrero de 2024.

Este evento nos brindará la oportunidad de conocerlos en persona, presentarles nuestras últimas innovaciones y discutir las tendencias de la industria. Esperamos darles la bienvenida a nuestra fábrica en Traismauer, Austria, y presentarles nuestras últimas novedades.

Nuestra estrategia de crecimiento se refleja no solo en nuevas tecnologías y productos, sino también en la expansión de nuestra presencia. Con la adquisición de LFT Pultrusion, estamos comprometidos en ampliar nuestras capacidades y explorar nuevos mercados para los plásticos reforzados con fibras largas. En particular, la construcción ligera para vehículos y edificios ofrece emocionantes perspectivas de futuro.

Agradecemos su continuo apoyo y la confianza que han depositado en Bekum. Los próximos años prometen desafíos y oportunidades emocionantes, y esperamos afrontarlos junto con ustedes.

Con cordiales saludos,

Michael Mehnert
Director General y Socio
Grupo Bekum

2024 **BLOW MOULDING DAYS**
20. – 21. February



TABLA DE CONTENIDOS

EDITORIAL 2

MÁQUINAS DE ENVASADO PEQUEÑAS 4

Exitoso lanzamiento al mercado

ACTUALIZACIÓN (RETROFIT BETTER?) 5

Unidades de tri-extrusión retroadaptables

LABORATORIO EN TRAISMAUER 6

Nueva máquina de laboratorio EBLOW 408D

SISTEMA DE ACCIONAMIENTO 7

El cierre eléctrico completo establece nuevos estándares

MÁQUINAS INDUSTRIALES 8

Flexibilidad para requisitos exigentes

BEKUM AMÉRICA 9

Numerosos clientes nuevos en el negocio de extrusión-soplado

Vista previa de NPE 2024

TECNOLOGÍA 10

Aumento en el rendimiento del enfriamiento a través de la optimización

EMPRESA 10 - 11

Nuevos rostros en Bekum

DESTACADOS SOCIALES 11

Éxitos e innovaciones en las redes sociales

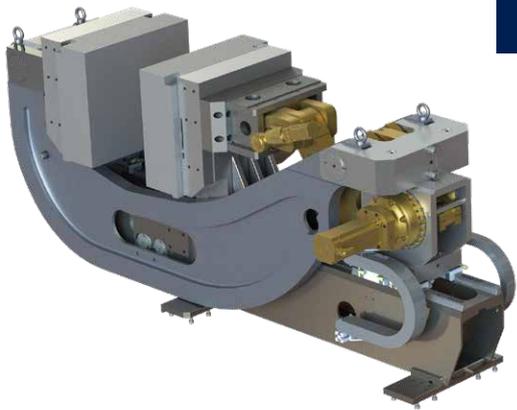
4



6



7



10



11



Exitoso lanzamiento al mercado de la nueva serie de máquinas de soplado pequeñas

EBLOW 208D – EBLOW 408D

La EBLOW 408D fue el punto culminante de la Feria K del año pasado en Düsseldorf. Con dimensiones compactas, alta flexibilidad de equipamiento, un amplio espectro de productos, una alta capacidad de producción y calidad del producto, revoluciona las perspectivas de producción de artículos pequeños, como los utilizados en la industria médica, hasta envases de aproximadamente un litro de capacidad. Equipadas con cabezales distribuidores helicoidales de alta eficiencia de Bekum y extrusoras de la serie HiPEX de alto rendimiento y bajo consumo de energía, estas máquinas de soplado por extrusión totalmente eléctricas de Bekum alcanzan valores de eficiencia energética de clase 10 según EUROMAP 46.1.

Uso en la industria farmacéutica

El nuevo concepto de máquina ha despertado el interés de muchos clientes. Durante la Feria K 2022, la máquina de exhibición fue vendida a Röchling Medical Solutions SE en Neuhaus (Alemania) y está en uso en la industria farmacéutica desde abril de 2023. Röchling invirtió en dos máquinas EBLOW 208D de la serie 8 con pruebas automáticas de estanqueidad en 2023. La primera de las dos máquinas ya ha sido entregada.

Otro fabricante de envases higiénicos de alta calidad en el sector de la salud, con sede en los Países Bajos, también ha optado por la nueva EBLOW 408D de Bekum. La máquina se integra en el proceso de fabricación para la producción totalmente de los artículos automatizada de los artículos.

Integración perfecta

No solo en Europa, sino también



Ventajas de la serie EBLOW en resumen:

- Sistemas de soplado pequeños totalmente eléctricos en calidad Bekum
- Producción rentable para envases de consumo, cosméticos y farmacéuticos
- Unidad de cierre prensa tipo-C probada y cambio rápido de moldes
- Huella reducida y alta accesibilidad
- Accionamientos eléctricos altamente eficientes y alta precisión desde el primer soplado
- Extrusoras de alto rendimiento HiPEX 36D homogéneas en fusión y estables en proceso con un menor consumo de energía (-20%)
- Cabezales distribuidores helicoidales en monocapa y tricapa para PCR y cambios rápidos de color
- Control intuitivo BC 8.0
- Supera la clase de eficiencia energética 10 según EUROMAP 46.1 (0,26 kWh/kg) * dependiendo de la configuración de producción (valor de demostración de producción en la feria K2022)

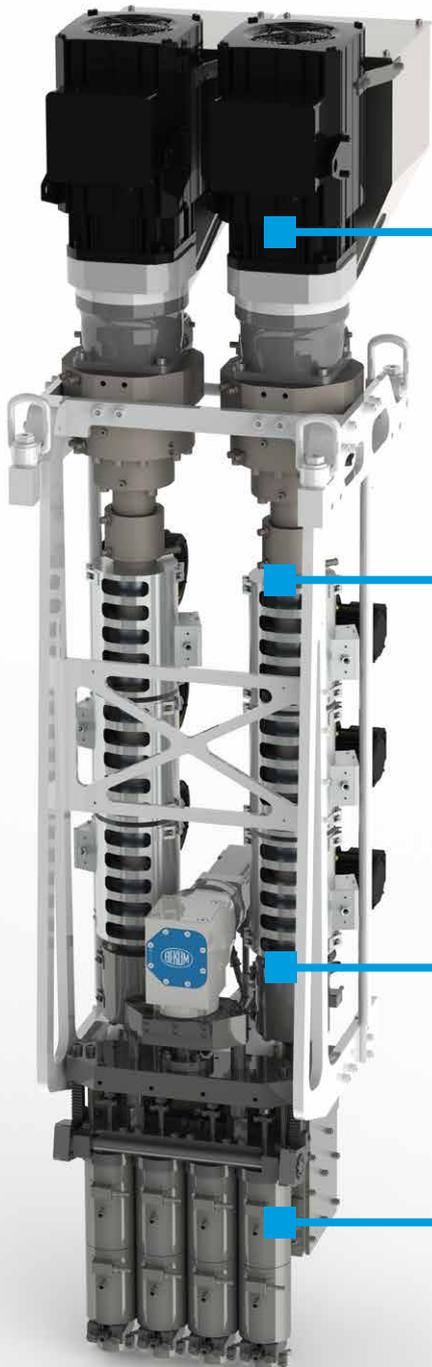
en Estados Unidos, Bekum logró un exitoso lanzamiento al mercado. Un cliente de Bekum desde hace muchos años ha adquirido dos EBLOW 408D. La capacidad de utilizar los moldes existentes que hasta ahora se producían en máquinas Bekum hidráulicas de tipo H-155 en América fue un factor importante. De esta manera, el cliente

puede mantener sus inversiones previas y al mismo tiempo beneficiarse del potencial de una máquina totalmente eléctrica.

En pocos meses después del lanzamiento de la serie 8, ya se han vendido seis máquinas de soplado pequeñas, y se planean más inversiones de clientes a corto plazo.

Unidades de Tri-Extrusión Compactas y Adaptables

La respuesta de Bekum a las demandas del mercado



Sistema de Accionamiento Altamente Eficiente

Máxima productividad con nuestro sistema de accionamiento de extrusión altamente eficiente, para una producción más rápida y un menor consumo de energía

Nuevos Espirales

Para una calidad de fundido excepcional: Nuestros diseños de espirales innovadores aseguran una distribución uniforme del fundido y la más alta calidad del producto

Ajuste del Espesor de la Pared

Comprobados sistemas de ajuste hidráulicos y eléctricos

Distribuidor en Espiral

Con una distribución completa para la capa interior de PCR

¿Necesita una cabeza de múltiples capas para su aplicación?

Contactot:

Oliver Griesing,
E-Mail: o.griesing@bekum.com

Para satisfacer la demanda del mercado de unidades de extrusión eficientes y compactas para aplicaciones de múltiples capas, como cabezas de 3 capas para procesar PCR y material reciclado, Bekum ha

ampliado recientemente su gama de extrusión, incluso para máquinas de envasado (pequeñas). Las nuevas cabezas de múltiples capas serán alimentadas por los nuevos extrusores de Bekum.

Nuevos Extrusores Verticales de la Serie E

Los extrusores de la serie E se han diseñado con un enfoque en la baja demanda de energía, la alta calidad del fundido y la alta estabilidad de presión. Los extrusores con casquillos de boquillas de 30D complementan la gama de extrusión en varios tamaños, desde 20 hasta 40 mm, y pueden funcionar tanto horizontal como verticalmente.

Tri-Extrusión con Distribución en Espiral

La cabeza de extrusión de 4 capas 4BKW40-3/100VS, en conjunto con los extrusores de la **serie E de Bekum**, ofrecen una solución compacta, por ejemplo, para las máquinas de envasado pequeñas de los tipos EBLOW 208D/S, 308S/D y 408D/S en funcionamiento vertical. La distribución de fundido y la distribución en espiral se diseñaron utilizando el último software de simulación CFD para reducir los tiempos de cambio de color y mejorar la calidad del parison. Bekum logra así aplicaciones de 3 capas en un espacio reducido, con la opción de actualizar a un extrusor de capas, Bekum.

Actualización Plug & Play en todas las máquinas EBM

El espacio reducido del cabezal, junto con el control independiente BC 8.0 de Bekum con una interfaz intuitiva y definida, permite una actualización **plug & play** del cabezal en todas las máquinas EBM.

Trabajo innovador para la industria: la nueva EBLOW 408D en el laboratorio

En camino hacia el futuro con la tecnología de soplado por extrusión

Bekum ha elevado la tecnología de soplado por extrusión a un nuevo nivel con la introducción de su nueva serie de máquinas de envasado compactas, estableciendo un estándar en el campo de las máquinas de soplado por extrusión completamente eléctricas de alta calidad. Aunque nos complace enormemente su opinión extremadamente positiva del mercado y de nuestros valiosos clientes, nuestro dedicado equipo de desarrollo no se detiene.

Centro de Innovación en Acción

Para aprovechar todo el potencial de esta innovadora serie de máquinas, Bekum ha decidido utilizar la EBLOW 408D como máquina de laboratorio para llevar a cabo optimizaciones exhaustivas y pruebas de rendimiento en la máquina y sus

componentes fundamentales. Esta máquina se instalará en una sección específicamente adaptada en una área existente, que funcionará como un nuevo laboratorio.

Eficiencia y Adaptabilidad son los Objetivos Principales

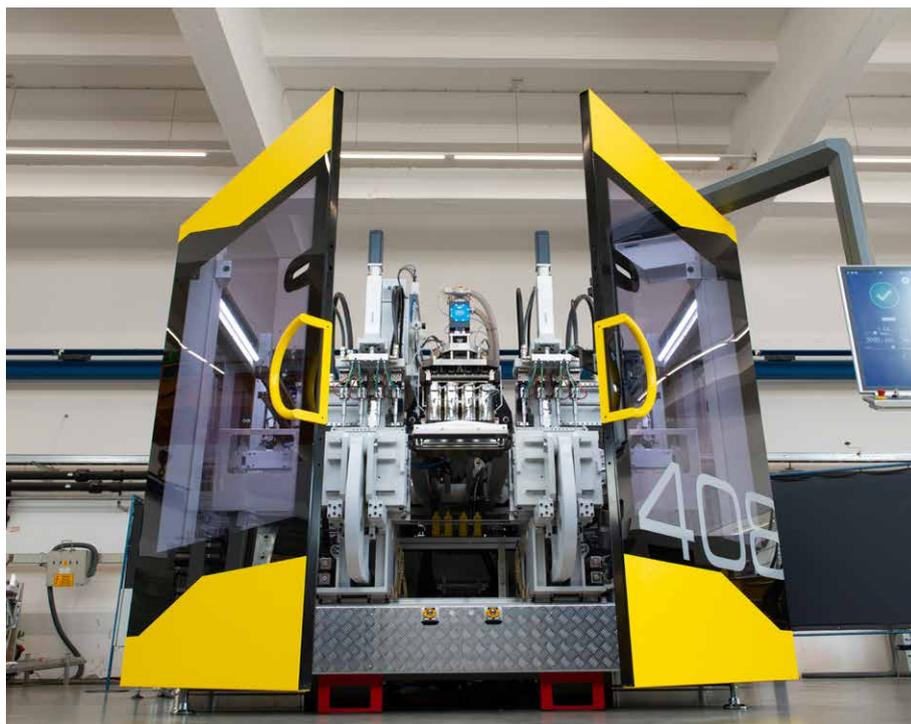
Un enfoque clave en las operaciones del laboratorio de la EBLOW 408D será mejorar aún más la eficiencia de la máquina, utilizando menos material y energía, ajustando la configuración de manera óptima para el producto. Queremos asegurarnos de que nuestras máquinas sean altamente productivas y sostenibles.

Además, hemos desarrollado un concepto de máquina altamente flexible que nos permite realizar adaptaciones personalizadas

con un esfuerzo mínimo y equipos especiales. Con esto, reafirmamos nuestro compromiso de impulsar constantemente la innovación.

Donde las Ideas se Hacen Realidad

En Bekum, estamos orgullosos de ampliar los límites de la tecnología y ofrecer siempre a nuestros clientes soluciones de primera clase, así como un lugar para la creación de prototipos. Nuestro laboratorio será un lugar central para la investigación y el desarrollo, donde seguiremos impulsando el rendimiento de nuestras máquinas y satisfaciendo las necesidades de nuestros clientes. Esperamos con ansia colaborar con ustedes para dar forma al futuro de la tecnología de soplado por extrusión.



e-Twin-Toggle

Unidad de Cierre Totalmente Eléctrica que Establece Nuevos Estándares

El sistema de accionamiento exclusivo e-Twin-Toggle se utiliza en la serie 8 en el rango de fuerza de cierre de 200 kN a 500 kN. Las fuerzas de cierre pueden regularse de manera continua, y la apertura del molde también se puede posicionar de manera continua.

Estabilidad del proceso a un nivel superior

El monitoreo y regulación totalmente automáticos de la fuerza de cierre en modo automático, junto con la medición continua de la fuerza, protege de manera confiable las herramientas del molde en cada operación de cierre. Este ajuste adaptable garantiza una alta estabilidad del proceso y, por lo tanto, una calidad constante del producto. El engranaje se libera durante la fuerza de cierre inminente. La disposición única de las juntas está diseñada para un funcionamiento con bajo mantenimiento y una vida útil excepcionalmente larga.

Procesos optimizados con ajuste automático

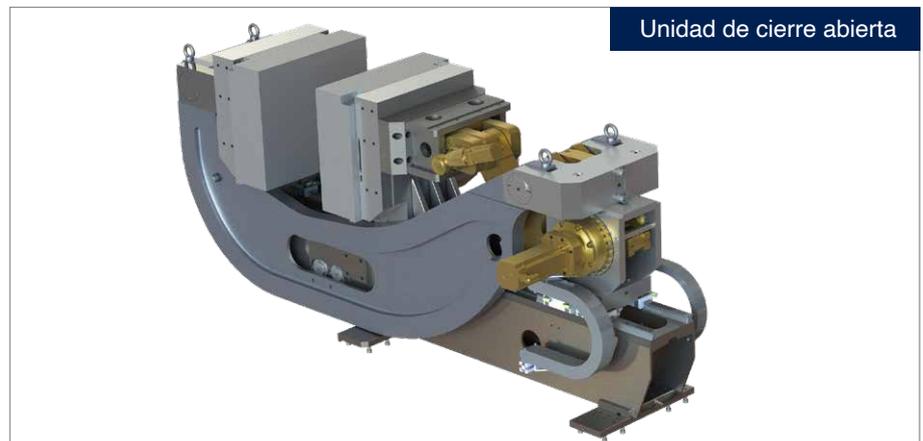
Diferentes grosores del molde se detectan automáticamente durante el cambio y se compensan automáticamente por el accionamiento hasta una desviación de ± 2 mm. Los tiempos de apertura y cierre cortos reducen los tiempos muertos de la máquina. Los motores cumplen con la eficiencia energética de la clase 10 según Euromap 46.1.

Rápida fuerza de cierre para materiales exigentes

Con el e-Twin-Toggle, es posible lograr un tiempo de acumulación de fuerza de cierre muy corto en menos de 100 ms. Esto es un requisito tecnológico para la formación perfecta de soldaduras pre-selladas con materiales tecnológicamente exigentes como PP, PC y PET.

e-Twin-Toggle: producción segura, baja en desgaste, ahorro de energía

- Fuerza de cierre regulable de forma continua
- Eficiencia energética mediante el frenado regenerativo
- Monitoreo y regulación totalmente automáticos de la fuerza de cierre en modo automático
- Medición de la fuerza mediante el par motor del motor y tiras extensiométricas
- Protección de componentes, ante objetos extraños en el molde durante la operación de cierre
- Ajuste de la fuerza de cierre servomotor después del cambio de molde
- Larga vida útil gracias a la liberación del engranaje durante la fuerza de cierre inminente
- Cortos tiempos de apertura y cierre
- Tolerancia de espesor del molde de ± 2 mm puede ser compensada
- Perfiles de velocidad individuales posibles
- Posicionamiento continuo en la apertura
- Duradero y resistente al desgaste
- Exclusivo de Bekum



Expansión de la Serie para Aplicaciones Industriales

XBLOW 200: Flexibilidad para Requisitos Exigentes

Con la introducción de las innovadoras XBLOW 50 y 100, Bekum pudo lograr una posición exitosa en el ámbito de las grandes máquinas sopladoras industriales. En esta exigente industria, los requisitos individuales, especialmente en términos de dimensiones de moldes y fuerza de cierre, son fundamentales para el tamaño de la máquina.

Tamaño para tambores, contenedores y piezas técnicas muy grandes

El desarrollo de la XBLOW 200 se basa en el probado concepto escalable y modular de la serie XBLOW. En cuanto a las dimensiones, la nueva unidad es significativamente más grande. El núcleo de esta serie es la unidad de cierre central con dos montantes diagonales y un sistema de cierre híbrido eléctrico de dos etapas. Ofrece una fuerza de cierre de 2,000 kN y puede acomodar moldes de hasta 3,300 mm de longitud. El recorrido de la fuerza se puede ajustar de manera flexible en hasta 300 mm para adaptarse a diferentes grosores de molde. Gracias a un cilindro de carrera rápida de perfil delgado, se reduce el requisito de hidráulica, al tiempo que se logra una apertura del molde de 1,200 mm, lo que permite la extracción segura de artículos voluminosos.

Facilitación de la instalación y desmontaje de moldes

Dado que los moldes de las longitudes mencionadas pueden tener un peso de hasta 6 toneladas, se prestó especial atención en el diseño de la XBLOW 200 a la posibilidad de cambio de moldes. Mientras que los moldes en tamaños más pequeños todavía se pueden desmontar e instalar con montacargas, para moldes grandes y pesados, se reco-

Beneficios de la serie XBLOW en resumen:

- Planta de soplado industrial modular con soluciones de producción flexibles para tambores, contenedores y piezas técnicas muy grandes
- Concepto de cierre eléctrico híbrido rápido y eficiente
- Varianza única en el grosor del molde (patente pendiente)
- Movimiento de carrera rápida eléctrica e hidráulica posible. Funciones de moldeo hidráulico y cabezales de acumulador accionados por unidad hidráulica de velocidad variable
- Puede equiparse con calibración en el suelo, boquillas de soplado y expansión, así como alimentadores de tubos horizontales y verticales
- Control intuitivo Bekum Control 8.0
- Extrusores de alto rendimiento HiPEX 36D de fundido homogéneo y proceso estable con reducción del consumo de energía (-20%)

mienda el uso de una puente grúa. Para garantizar el acceso desde arriba, la posición del cabezal de extrusión debe desplazarse desde la unidad de cierre. Esto se logra mediante una estructura de plataforma lateralmente desplazable que proporciona suficiente espacio para la instalación y desmontaje. Esto permite el cambio simultáneo del mol-

de y la boquilla, lo que reduce significativamente el tiempo de cambio durante los cambios de producto.

La expansión de la serie con la XBLOW 200 demuestra que Bekum sigue ampliando su presencia en la industria de aplicaciones industriales.



Muchos clientes nuevos que ingresan al negocio de extrusión-soplado

Clientes nuevos confían en la calidad y el servicio de Bekum

Durante la pandemia de COVID, la industria del soplado en América del Norte experimentó un fuerte aumento en la demanda de envases de plástico y nuevas máquinas de soplado, especialmente para productos médicos y desinfectantes. Muchos clientes nuevos que se embarcaron por primera vez en el negocio de extrusión-soplado e invirtieron en estas oportunidades de crecimiento están ahora cosechando los beneficios de la producción independiente de botellas.

Interés creciente de empresas de soplado no tradicionales

Incluso después de la pandemia, Bekum America está experimentando un aumento en el número de nuevos clientes que se embarcan por primera vez en el mundo del soplado. Esto se debe principalmente a los desafíos que enfrentaron con sus proveedores de botellas, que incluyen retrasos en las entregas, problemas de calidad y costos en aumento.

Estas empresas de soplado no tra-

dicionales que están adquiriendo máquinas de extrusión-soplado por primera vez incluyen inyectores de plástico, fabricantes de botellas estiradas, envasadores, proveedores de equipos médicos y fabricantes de material plástico. Están utilizando estas máquinas para producir envases de alimentos y lácteos, productos de cuidado personal, productos de limpieza del hogar, piezas técnicas, pruebas de materias primas y productos farmacéuticos. Las aplicaciones van desde botellas pequeñas de 5 ml hasta contenedores de 20 litros, y las instalaciones se extienden por Estados Unidos, Canadá y México.

Soluciones personalizadas para todas las etapas de producción

Estos nuevos clientes valoran las dos cualidades centrales por las que Bekum es conocido: máquinas de alta calidad y un servicio al cliente de primera. Gracias a nuestra propia fabricación de máquinas, tenemos la capacidad única de ofrecer soluciones fabricadas en los Estados Unidos. Brindamos un

sólido apoyo a nuestros clientes, especialmente a aquellos que son nuevos en el negocio de extrusión-soplado. Nuestra expansión de instalaciones en Michigan nos permite instalar líneas de producción llave en mano completas, capacitar y calificar a los empleados.

Las nuevas empresas aprecian el ROI a largo plazo

El mercado del soplado en América del Norte ha experimentado una considerable consolidación en las últimas dos décadas, caracterizada por una tendencia hacia requerimientos de ROI a corto plazo. Es alentador ver cómo nuestro mercado está creciendo ahora con nuevas empresas que, al igual que nuestros clientes tradicionales, reconocen las ventajas de las máquinas Bekum de alta calidad. Esto incluye una vida útil de la [máquina de más de 30 años](#), una alta eficiencia de producción y un alto valor de reventa, todo lo cual resulta en el [mejor retorno de la inversión \(ROI\)](#).

NPE2024 | **MADE FOR YOU**
The Plastics Show

Produced by  PLASTICS





**PROUD
NPE2024
EXHIBITOR**



VISIT US AT
BOOTH #W2761
May 6 - 10, Orlando, Florida

Enfoque en la productividad

Aumento del rendimiento de enfriamiento mediante optimización fluidodinámica en la Serie 8

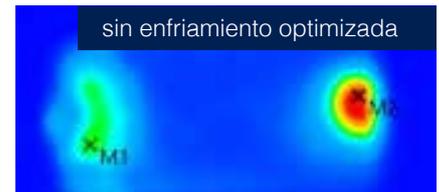
Bekum ha puesto un gran énfasis en la optimización del flujo de enfriamiento, la maximización de los flujos dentro de la máquina y la perfecta interacción entre la máquina de soplado y el herramental de soplado al desarrollar la Serie 8. La máquina de soplado contiene innumerables líneas de agua de enfriamiento y neumática, las cuales tienen un impacto significativo en el proceso y en la calidad del producto.

A través de la optimización, y con el herramental de soplado adecuado, se pueden lograr tiempos de soplado más cortos, un menor tiempo de ciclo y un aumento en la capacidad de producción de la máquina, lo que resulta en un mejor retorno de la inversión en la máquina. La máquina de soplado y el herramental de soplado deben estar perfectamente sincronizados para lograr resultados sobresalientes.

Mejora del enfriamiento para una mayor productividad

Mediante la optimización fluidodinámica, la capacidad de enfriamiento de la máquina durante el proceso de soplado se ha incrementado en casi un 80%. Esto puede significar una reducción significativa del tiempo de ciclo, dependiendo del producto y la aplicación, lo que representa un aumento considerable en la productividad. Las imágenes a la derecha muestran el impacto del nuevo sistema de enfriamiento en un envase de 12 litros producido en una máquina EBLow 508D. El impacto, especialmente en las áreas de mayor espesor del envase, es claramente visible.

Un mayor flujo de medios de enfriamiento, en particular de aire comprimido, siempre conlleva un aumento en los costos de este medio. Sin embargo, con un aumento del 80% en la capacidad de enfriamiento, los costos de energía para el aire com-



primido solo han aumentado en un 10%. Los datos demuestran que la nueva optimización fluidodinámica permite lograr una producción significativamente mayor con un aumento modesto en los costos por unidad. [Todos los equipos Bekum de la Serie 8 vienen equipados con esta optimización.](#) Se ofrecen paquetes de sensores opcionales para medir el consumo de medios y los costos asociados.

Bienvenida a bordo

Nueva socia de recursos humanos se enfoca en la profesionalidad y la innovación



Christina Bichler, MA

„Estoy emocionada de avanzar y mejorar constantemente los procesos de la empresa junto con todos los empleados“

Christina Bichler, MA, asumió su cargo como socia de recursos humanos para Austria y Alemania en el departamento de recursos humanos de Bekum Europa en marzo de 2023.

La Sra. Bichler tiene amplia experiencia en recursos humanos en un entorno corporativo internacional. Su última posición fue como ge-

neralista de recursos humanos en Wittur Austria GmbH, donde aplicó sus conocimientos con éxito. Su pasión por los recursos humanos la motiva a profesionalizar y digitalizar los procesos. También aportará nuevas ideas en adquisición de personal, mercadotecnia en recursos humanos y retención de empleados.

Esperamos con entusiasmo trabajar con Christina Bichler, quien será un valiosa incorporación a nuestro equipo de recursos humanos y a la empresa.

Crecimiento en ventas: Stefanie Georgi trae aire fresco



„Después de mucho tiempo como gerente de proyectos, estoy emocionada de ser parte de la familia Bekum. Espero aplicar mi experiencia previa en la industria de soplado y abordar nuevos desafíos en el equipo de ventas de Bekum“

Con gran alegría damos la bienvenida a Stefanie Georgi, quien se unió a nuestro equipo de Bekum en febrero de 2023 como Gerente de Ventas de Área en la ubicación de Traismauer.

Georgi tiene una maestría en Ingeniería Mecánica y de Procesamiento. Ella cuenta con muchos años de experiencia en varias posiciones en la industria del plástico en Alemania y Suiza. Antes de unirse a Bekum, Georgi trabajó durante seis años en Kautex Maschinenbau GmbH, donde se encargó de la gestión de proyectos.

Como Gerente de Ventas Regional en Bekum, la Sra. Georgi será responsable de las soluciones de soplado pequeñas, las de envasado e industriales en Alemania, España y Portugal.

¿Conoces nuestras redes sociales?

YouTube, LinkedIn y más.

Las redes sociales se utilizan para la investigación, la obtención de información y la creación de redes. Bekum proporciona regularmente información sobre temas actuales de máquinas, tecnología y productos a través de sus canales sociales y ofrece una visión de la identidad de nuestra empresa familiar.

Compromiso y crecimiento de seguidores

La comunidad en constante crecimiento nos asegura que los temas y contenidos elegidos aportan valor a nuestros seguidores. En LinkedIn, hemos construido una comunidad comprometida con más de 3.200 seguidores. Agradecemos los numerosos „likes“, en la sección comentar y compartir, que reciben nuestras publicaciones.

Le invitamos cordialmente a seguirnos en nuestras redes sociales para obtener las últimas actualizaciones, información interna e historias de éxito.



Bekum Extrusion Heads:
For Mono, Tri-Ex and Co-Ex Excellence!

Innovative solutions for your blow moulding needs, also available for retrofit on other brands!

www.bekum.com



Revolutionizing Extrusion Blow Moulding:
Breakthrough Success with PET Regrid

Bekum's Groundbreaking Achievement in Processing over 50% PET Regrid, with Remarkable Stability

www.bekum.com

















Customized Pharma Machines

Blow moulding in cleanroom quality. Successful SAT (Side Acceptance Test) of pharma project at Röchling Medical Solutions SE

www.bekum.com

bekum*news*

Última información para clientes, socios y empleados



Bekum Maschinenfabriken GmbH

Kitzingstr. 15-19
12277 Berlin
Alemania

Teléfono: +49 30 7490-0
Fax: +49 30 7490-2441

sales@bekum.com
www.bekum.com

Bekum Maschinenfabrik Traismauer GesmbH

Venusbergerstr. 40
3133 Traismauer
Austria

Teléfono: +43 2783 4111-0
Fax: +43 2783 4111-109

info@bekum.com
www.bekum.com

Bekum America Corporation

1140 West Grand River Avenue
P.O. Box 567
Williamston, Michigan 48895
EE.UU.

Teléfono: +1 517 655-4331
Fax: +1 517 655-4121

sales@bekumamerica.com
www.bekumamerica.com