

EBLOW 808 | 1008 | 1208

Máquina eléctrica de extrusión soplado de dos estaciones
Souffleuse tout électrique à deux postes



Illustration non contraignante | Ilustración no vinculante

Las ventajas de un vistazo

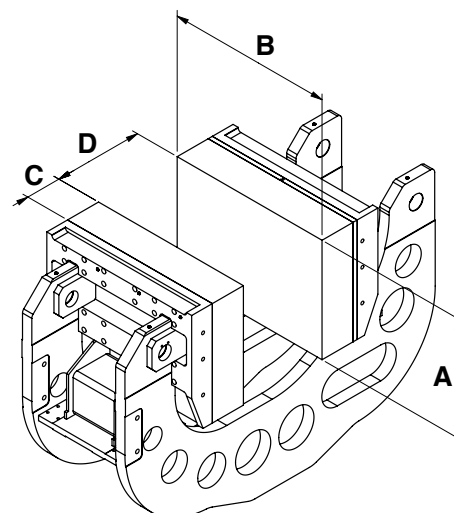
- Diseño moderno y funcional con generoso acceso y zona de visión en espacio reducido
- Patentado sistema de prensa tipo-C para un excelente paralelismo de las platinas y bajo desgaste del molde
- Accionamiento de sujeción e-Twin-Toggle totalmente eléctrico de hasta 500 kN con rodamientos exclusivos para máxima vida útil
- Accionamientos eléctricos de alta eficacia con precisión desde el primer soplado y corto ciclo en seco
- Control intuitivo BC 8.0 supervisión de IA para calidad continua del artículo, mayor acceso a la línea
- Extrusora homogénea de alto rendimiento HiPEX 36D con un consumo de energía del 20%
- Cabezales de mandril espiral con soporte de simulación monocapa y tricapa, alta homogeneidad de fundición y temperatura y cambios de color cortos
- Cambio rápido de moldes < de 15 minutos por lado
- Retirada opcional en tres estaciones con enfriamiento especial y corrección de bidones de hasta 12 litros
- Eficiencia energética clase 10 según Euromap 46.1
- Sistema completo potente, flexible y duradero de una sola fuente para envasado, con asa y bidones

Des avantages convaincants

- Conception moderne et fonctionnelle de la machine avec des dimensions généreuses et une surface d'installation réduite
- Système de fermeture breveté à cadre en C pour un parallélisme exceptionnel des plaques de fermeture et une faible usure des moules
- Entraînement de fermeture entièrement électrique e-Twin-Toggle jusqu'à 500 kN avec palier unique pour une durée de vie maximale
- Des entraînements électriques très efficaces permettent une précision dès la 1ère injection et des temps de cycle de séchage très courts
- Commande intuitive Bekum Control 8.0 avec surveillance IA pour une qualité continue des articles et une disponibilité maximale de l'installation
- Extrudeuse haute performance HiPEX 36D homogène à la fusion et stable au niveau du processus avec -20% de consommation d'énergie
- Têtes d'extrusion modernes à distributeur hélicoïdal assisté par simulation en mono et 3 couches pour une grande homogénéité de la masse fondue et de la température et un changement de couleur rapide
- Changement de moule rapide en moins de 15 minutes par face
- L'option de prélèvement à trois stations permet des mesures spéciales de refroidissement et de correction de bidons jusqu'à 12 litres
- Classe d'efficacité énergétique 10 selon Euromap 46.1

Datos técnicos / Caractéristiques techniques

Estaciones dobles <i>Stations doubles</i>			808D**	1008D	1208D
Longitud del molde, máx. *incluido el saliente de 50 mm <i>Longueur du moule, max. *dépassement de 50 mm inclus</i>	A	mm	470*	550*	470*
Anchura del molde, máx. <i>Largeur de moule, max.</i>	B	mm	800 860	1.060	1.260
Espesor del molde <i>Epaisseur de moule</i>	C	mm	2 x 130 2 x 150 2 x 180	2 x 150 2 x 180 2 x 200	2 x 150 2 x 180 2 x 200
Apertura del molde <i>Course d'ouverture de moule</i>	D	mm	320	320	320
Peso del molde, máx. <i>Poids max. de moule</i>		kg	800	1.200	1.200
Desplazamiento del carro <i>Course de transport de moule</i>		mm	820 880	1.080	1.280
Fuerza de cierre <i>Force de fermeture</i>		kN	200 300	300 500	300 500
Fuerza de calibración <i>Force de calibrage</i>		kN	20 40	40	40
Ciclo en vacío ¹ <i>Temps de cycle à vide ¹</i>		s	2,4	2,9	3,7
Presión neumática de operación <i>Pression de service, pneumatique</i>		bar	8 - 10	8 - 10	8 - 10



Dimensiones principales | Dimensions principales

Longitud min. <i>Longueur min.</i>	L	mm	7.200	8.800	8.800
Ancho (dependiendo de estación de entrega) min. <i>Largeur (dépendant de la sortie article) min.</i>	B	mm	6.000	6.000	6.800
Altura (sin extrusora) aprox. <i>Hauteur (sans Extrudeuse) env.</i>		mm	3.200	3.700	3.700
Peso neto (sin extrusora ni cabezal de extrusión) <i>Poids net (sans Extrudeuse et Tête)</i>		kg	21.000	24.000	25.000

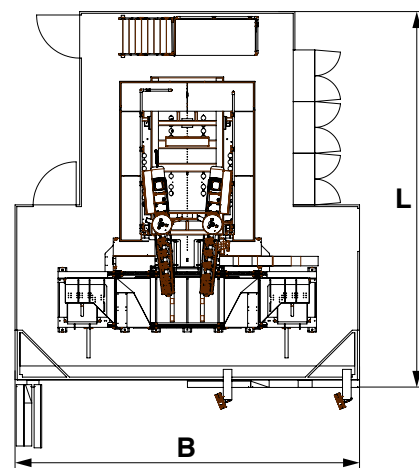
¹ Los consumos reales de energía eléctrica y enfriamiento dependen del artículo a producir.

¹ Les consommations réelles électriques, de refroidissement et d'air d'épandent de l'article

Los valores predeterminados de la máquina están marcados en **negrita**

Les valeurs standard de la machine sont marquées **en gras**

** Disponible a partir de 2023 | ** Disponible à partir de 2023



Berlin | Germany
sales@bekum.com
www.bekum.com

Traismauer | Austria
sales@bekum.com
www.bekum.com

Williamston | USA
sales@bekumamerica.com
www.bekumamerica.com