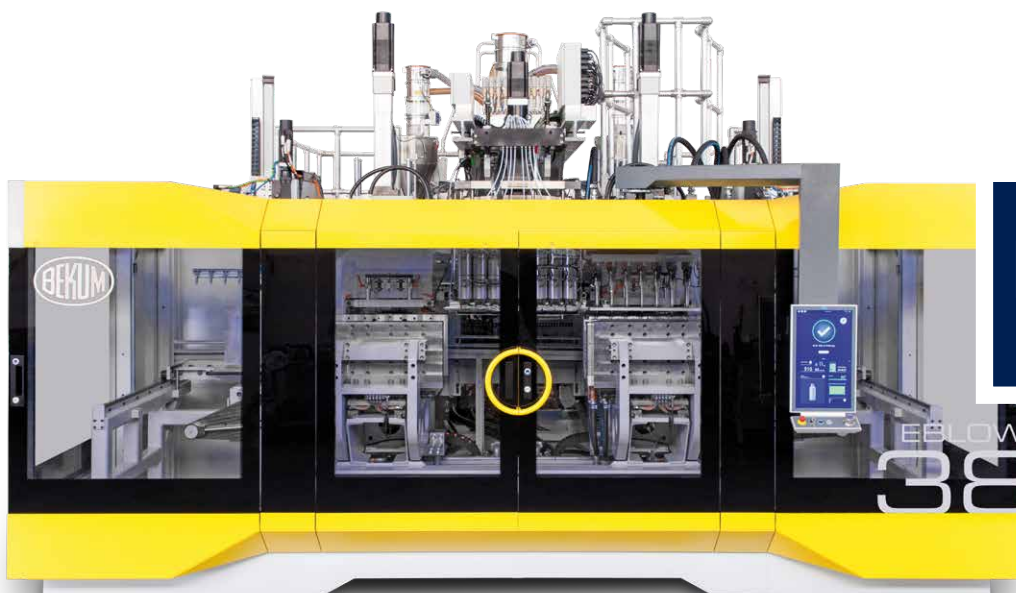


# EBLOW 38

Máquina eléctrica de extrusión soplado de dos estaciones  
*Souffleuse tout électrique à deux postes*

to the video



INDUSTRIAL  
MACHINES

Illustration non contraignante | Ilustración no vinculante

## Las ventajas de un vistazo

- Diseño moderno y funcional con generoso acceso y zona de visión en espacio reducido
- Patentado sistema de prensa tipo-C para un excelente paralelismo de las platinas y bajo desgaste del molde
- Accionamiento de sujeción e-Twin-Toggle totalmente eléctrico de hasta 500 kN con rodamientos exclusivos para máxima vida útil
- Accionamientos eléctricos de alta eficacia con precisión desde el primer soplado y corto ciclo en seco
- Control intuitivo BC 8.0 supervisión de IA para calidad continua del artículo, mayor acceso a la línea
- Extrusora homogénea de alto rendimiento HiPEX 36D con un consumo de energía del 20%
- Cabezales de mandril espiral con soporte de simulación monocapa y tricapa, alta homogeneidad de fundición y temperatura y cambios de color cortos
- Cambio rápido de moldes < de 15 minutos por lado
- Retirada opcional en tres estaciones con enfriamiento especial y corrección de bidones de hasta 12 litros
- Eficiencia energética clase 10 según Euromap 46.1
- Sistema completo potente, flexible y duradero de una sola fuente para envasado, con asa y bidones

## Des avantages convaincants

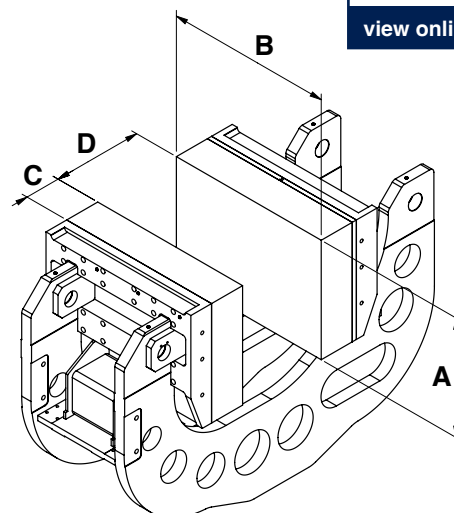
- Conception moderne et fonctionnelle de la machine avec des dimensions généreuses et une surface d'installation réduite
- Système de fermeture breveté à cadre en C pour un parallélisme exceptionnel des plaques de fermeture et une faible usure des moules
- Entraînement de fermeture entièrement électrique e-Twin-Toggle jusqu'à 500 kN avec palier unique pour une durée de vie maximale
- Des entraînements électriques très efficaces permettent une précision dès la 1ère injection et des temps de cycle de séchage très courts
- Commande intuitive Bekum Control 8.0 avec surveillance IA pour une qualité continue des articles et une disponibilité maximale de l'installation
- Extrudeuse haute performance HiPEX 36D homogène à la fusion et stable au niveau du processus avec -20% de consommation d'énergie
- Têtes d'extrusion modernes à distributeur hélicoïdal assisté par simulation en mono et 3 couches pour une grande homogénéité de la masse fondue et de la température et un changement de couleur rapide
- Changement de moule rapide en moins de 15 minutes par face
- L'option de prélèvement à trois stations permet des mesures spéciales de refroidissement et de correction de bidons jusqu'à 12 litres
- Classe d'efficacité énergétique 10 selon Euromap 46.1

## Datos técnicos / Caractéristiques techniques

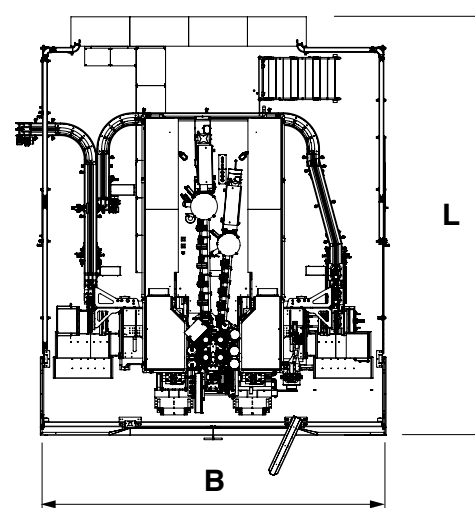
| Estaciones sencilla y doble<br><i>Stations simples et doubles</i>                                                             |          |     | EBLOW 38S<br>EBLOW 38D |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----|------------------------|
| Longitud del molde, máx.<br>*incluido el saliente de 50 mm<br><i>Longueur du moule, max.<br/>*dépassement de 50 mm inclus</i> | <b>A</b> | mm  | 750*                   |
| Anchura del molde, máx.<br><i>Largeur de moule, max.</i>                                                                      | <b>B</b> | mm  | 780                    |
| Espesor del molde<br><i>Epaisseur de moule</i>                                                                                | <b>C</b> | mm  | 2 x 200<br>2 x 250     |
| Apertura del molde<br><i>Course d'ouverture de moule</i>                                                                      | <b>D</b> | mm  | 400                    |
| Peso del molde, máx.<br><i>Poids max. de moule</i>                                                                            |          | kg  | 1.200                  |
| Desplazamiento del carro<br><i>Course de transport de moule</i>                                                               |          | mm  | 720 / 780<br>750 / 800 |
| Fuerza de cierre<br><i>Force de fermeture</i>                                                                                 |          | kN  | 300<br>400             |
| Fuerza de calibración<br><i>Force de calibrage</i>                                                                            |          | kN  | 20<br>40               |
| Ciclo en vacío <sup>1</sup><br><i>Temps de cycle à vide <sup>1</sup></i>                                                      |          | s   | 2,6                    |
| Presión neumática de operación<br><i>Pression de service, pneumatique</i>                                                     |          | bar | 8 - 10                 |



view online



| Dimensiones principales<br><i>Dimensions principales</i>                                                            |   | EBLOW<br>38S | EBLOW<br>38D |        |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|--------------|--------------|--------|
| Longitud min.<br><i>Longueur min.</i>                                                                               | L | mm           | 7.100        | 8.600  |
| Ancho (dependiendo de estación de entrega) min.<br><i>Largeur (dépendant de la sortie article) min.</i>             | B | mm           | 5.000        | 7.100  |
| Altura aprox.<br><i>Hauteur env.</i>                                                                                |   | mm           | 4.400        | 4.400  |
| Peso neto<br>(sin extrusora ni cabezal de extrusión)<br><i>Poids net mono-station<br/>(sans Extrudeuse et Tête)</i> |   | kg           | 22.800       | 33.500 |



<sup>1</sup> Los consumos reales de energía eléctrica y enfriamiento dependen del artículo a producir.

<sup>1</sup> Les consommations réelles électriques, de refroidissement et d'air d'épandent de l'article

Los valores predeterminados de la máquina están marcados en **negrita**

Les valeurs standard de la machine sont marquées **en gras**

Berlin | Deutschland  
sales@bekum.com  
www.bekum.com

Siegburg | Deutschland  
sales@bekum.com  
www.bekum.com

Traismauer | Österreich  
sales@bekum.com  
www.bekum.com

Williamston | USA  
sales.bac@bekum.com  
www.bekumamerica.com