

XBLOW 50 | 100 | 200 | 300

Grandes máquinas de extrusión por soplado

Machines de moulage par soufflage à grande extrusion

to the video



LARGE BLOW
MACHINES

Illustration non contraignante | Ilustración no vinculante

Las ventajas de un vistazo

- Sistemas industriales de soplado flexibles y modulares con gran accesibilidad y soluciones de producción para grandes bidones, tambores e IBCs
- Concepto único de sujeción eléctrica híbrida de hasta 3.000 kN, rápida, con ahorro de energía y con una variación única del grosor del molde (pendiente de patente)
- Movimiento de carrera rápida eléctrica e hidráulica posible
- Molde y cabezal acumulador accionados por la unidad de potencia hidráulica de velocidad variable
- Son opcionales la calibración de base, de soplado/estirado o transferencia de parison horizontal/vertical
- Soluciones incluyendo molde, robot, postprocesamiento, postenfriamiento, un solo proveedor de material, e.j., tambor con anillo 220 L
- Control intuitivo BC 8.0 supervisión de IA para calidad continua del artículo, mayor acceso a la línea
- Extrusora homogénea de alto rendimiento HiPEX 36D con un consumo de energía del 20%
- Modernos cabezales de extrusión de mandril espiral con soporte de simulación, como cabezal acumulador y continuo de mono a coextrusión. Fusión y temperatura homogéneas con cambio de color corto
- Servicio mundial: personal, digital y presencial

Des avantages convaincants

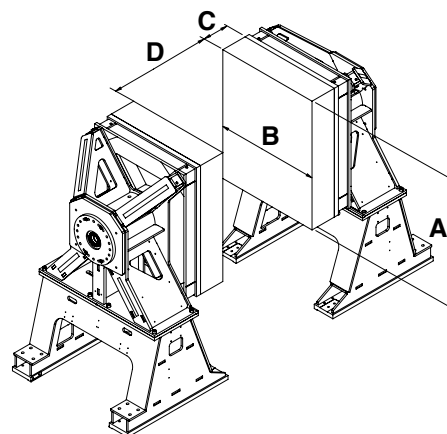
- Des installations de soufflage industrielles flexibles et modulaires avec une grande accessibilité et des solutions de production flexibles pour les grands bidons, fûts et IBCs
- Concept de fermeture électrique hybride unique jusqu'à 3.000 kN, rapide, économe en énergie et avec une variation d'épaisseur de moule unique (brevet déposé)
- Mouvement de levage rapide possible électriquement et hydrauliquement
- Fonctions de moulage hydrauliques et têtes d'accumulateurs entraînées par un groupe hydraulique à vitesse variable
- Peut être équipé d'un calibrage du sol, de mandrins de soufflage et d'expansion, ainsi que d'ameneurs de tuyaux horizontaux et verticaux
- Solutions de production complètes, y compris les moules, les robots, les stations de finition ou de post-refroidissement et la manutention des matériaux, le tout d'un seul tenant, par exemple pour les fûts de 220 L L-Ring
- Commande intuitive Bekum Control 8.0 avec surveillance IA pour une qualité continue des articles et une disponibilité maximale de l'installation
- Extrudeuse haute performance HiPEX 36D homogène en fusion et stable en processus avec -20% de consommation d'énergie
- Têtes d'extrusion modernes à distributeur hélicoïdal assisté par simulation, comme tête d'accumulateur et en continu pour la mono à la co-extrusion. Fonte et température homogènes avec des temps de changement de couleur courts

Datos técnicos / Caractéristiques techniques

Una sola estación <i>Mono-station</i>			XBLOW 50	XBLOW 100	XBLOW 200	XBLOW 300
Longitud del molde, máx. <i>Longueur du moule, max.</i>	A	mm	800	1.500	1.800	2.200
Anchura del molde, máx. <i>Largeur de moule, max.</i>	B	mm	800	1.200	1.500	2.200
Espesor del molde <i>Epaisseur de moule</i>	C	mm	2 x 250 2 x 350	2 x 300 2 x 470	2 x 675 2 x 825	2 x 675 2 x 825
Apertura del molde <i>Course d'ouverture de moule</i>	D	mm	700	850	1.200	1.200
Peso del molde, máx. <i>Poids max. de moule</i>		kg	3.000	4.000	6.000	8.000
Desplazamiento del carro <i>Course de transport de moule</i>		mm	700	850	1.200	1.200
Fuerza de cierre <i>Force de fermeture</i>		kN	500	1.000	2.000	3.000
Fuerza de calibración <i>Force de calibrage</i>		kN	25	25	25	25
Velocidad de cierre <i>Vitesse de fermeture</i>		mm/s	800	700	600	600
Presión neumática de operación <i>Pression de service, pneumatique</i>		bar	8 - 10	8 - 10	8 - 10	8 - 10



view online



Dimensiones principales | Dimensions principales

Longitud min. <i>Longueur min.</i>	mm	7.500	10.000	13.700	13.700
Ancho (dependiendo de estación de entrega) min. <i>Largeur (dépendant de la sortie article) min.</i>	mm	5.200	6.100	9.500	10.500
Altura (sin extrusora) aprox. <i>Hauteur (sans Extrudeuse) env.</i>	mm	4.500	5.200	6.700	8.000

Los valores predeterminados de la máquina están marcados en **negrita**
Les valeurs standard de la machine sont marquées **en gras**

