



XBLOW 100

Das neue Großblasmaschinenprogramm



Flexible und modulare
industrielle Blasformanlage

Einzigartiges hybrid elekt-
risches Schließkonzept mit
1.000 kN

Gute Zugänglichkeit und
flexiblen Produktionslösungen
für Großkanister, Fässer und
IBCs

XBLOW 100

Das neue Großblasmaschinenprogramm

Die neue XBLOW 100 ist eine sehr flexible Hochleistungsblasanlage für Fässer, L-Ring-Fässer und andere großvolumige Behälter bis 250 L. Im Turn Key bietet Bekum von der Form, Nachkühl- und Nachbearbeitungsstationen sowie Qualitätssicherung alles aus einer Hand an.



Exklusives Schließkonzept

- einzigartiges hybrid elektrisches Schließkonzept bis 3.000 kN
- schnell, energiesparend und mit einmaliger Formdickenvarianz (zum Patent angemeldet)
- am HMI einstellbare Schließkraft
- minimaler Energiebedarf
- einfacher Formatwechsel mit Schnellwechsellplatten
- Eilhubbewegung elektrisch und hydraulisch möglich

Bekum-Extrusionsblasköpfe

- Wendelverteiler-Extrusionsköpfe in Ein- oder Mehrschichttechnologie
- hohe Schmelze- und Temperaturhomogenität
- reproduzierbare Produktionsergebnisse
- kurze Material- und Farbwechselzeiten
- gleichmäßige Wandstärke über den gesamten Behälterumfang
- Regrind (PCR) und Füllstoffe (Kreidekombinationen) lassen sich hervorragend verarbeiten

HiPEX 36D - Leistungstärkere Extruder

- neu entwickelte Extrudergeneration HiPEX 36D
- sehr große Prozessstabilität, hohe maximale Durchsatzleistungen und sehr gute Schmelzehomogenität
- deutliche Energieeinsparung von 20 %
- Energieeffizienz durch direkt angetriebene Getriebe und neue IE5-Extrudermotoren mit hohem Wirkungsgrad
- gute Farbmischung in der Schmelze als auch geringe Schmelzetemperaturen
- schnelle Amortisation in < 1 Jahr

Bekum Control 8.0

- neue Maschinensteuerung erleichtert die Bedienung
- intuitive Bedienoberfläche, schnelle Fehlerbehebung
- großzügig dimensioniertes, im Portraitformat ausgerichtetes 24" Full-HD-Touch-Screen-Bediengerät
- übersichtliche und aktuelle Informationsübersicht in einem individuell erstellbaren Dashboard
- Visualisierung von Durchsatzwerten und Energieverbräuchen
- intelligente Datenauswertung, Industrie 4.0-fähig

Serien-Features

- hydraulische Formfunktionen und Akkuköpfe mit drehzahlvariablem Hydraulikaggregat angetrieben
- bei unterschiedlichen Formgrößen können mit einem vertikalen Schlauchtransfer optimale Schlauchlängen eingestellt werden
- komplette Produktionslösungen inkl. Formen, Robotern, Nachbearbeitung- oder Nachkühlstationen und Materialhandling aus einer Hand z.B. für 220L-L Ring Fässer

Neues Maschinendesign

- brandneues Industrial Design verbunden mit funktionaler Ergonomie
- Maschinenkonzept ist durchgängig skalierbar, modular und flexibel
- gute Zugänglichkeit für Prozesseinstellung und Wartung
- ausgestattet mit LED-Signalleuchte, die den Betriebszustand anzeigt
- kompakte Bauweise mit besonders kleinem Platzbedarf

Berlin | Deutschland
sales@bekum.com
www.bekum.com

Traismauer | Österreich
sales@bekum.com
www.bekum.com

Williamston | USA
sales@bekumamerica.com
www.bekumamerica.com