

# Benchmark for Blow Moulding Machines

## Das Produktionsprogramm auf einen Blick!

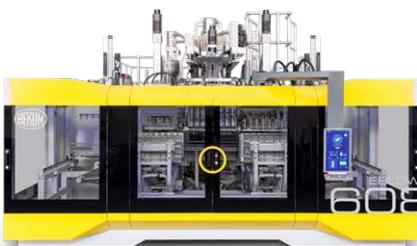


### Small Packaging Machines - Schließkräfte von 60 bis 120 kN

- kompakte, vollelektrische Kleinblasanlagen in Bekum Qualität wirtschaftliche Produktion für Consumer Packaging, Kosmetik und Pharma
- bewährte C-Rahmen Schließeinheit und Formschnellwechsel
- geringer Footprint und hohe Zugänglichkeit
- hocheffiziente elektrische Antriebe und höchste Präzision ab dem 1. Schuss
- Hochleistungsextruder HiPEX 36D schmelzehomogen mit -20% Energiebedarf
- Wendelverteilerköpfe in Mono und 3-Schicht für PCR und schnelle Farbwechsel
- intuitive BC 8.0 Steuerung mit KI Überwachung für kontinuierliche Artikelqualität und höchste Anlagenverfügbarkeit
- übertrifft Energieeffizienzklasse 10 nach Europmap 46.1 (<0,26 kWh/kg) \* abhängig von Produktionskonfiguration (Demonstrationswert der Messeproduktion)
- weltweiter Service - persönlich, digital und vor Ort

### Typen:

EBLOW 208S/D  
EBLOW 308S/D  
EBLOW 408S/D



### Packaging Machines - Schließkräfte von 150 bis 500 kN

- modernes und funktionale Maschinendesign mit großzügig dimensionierten Zugangs- und Sichtbereich bei reduzierter Aufstellfläche
- patentiertes C-Rahmen-Schließsystem für überragende Schließplattenparallelität und geringen Verschleiß der Formen
- vollelektrischer Schließantrieb e-Twin-Toggle bis 500 kN mit einzigartiger Lagerung für höchste Lebensdauer
- hocheffiziente elektrische Antriebe ermöglichen Präzision ab dem 1. Schuss und sehr kurze Trockentaktzeiten
- intuitive Bekum Control 8.0 Steuerung mit KI Überwachung für kontinuierliche Artikelqualität und höchste Anlagenverfügbarkeit
- Hochleistungsextruder HiPEX 36D schmelzehomogen und prozessstabil bei -20% Energiebedarf
- moderne simulationsgestützte Wendelverteiler-Extrusionsköpfe in Mono und 3-Schicht für hohe Schmelze- und Temperaturhomogenität und kurzen Farbwechsel
- Formschnellwechsel in unter 15 Minuten pro Seite
- optionale Drei-Stationen-Entnahme ermöglicht spezielle Kühl- und Korrekturmaßnahmen von Kanistern bis 20 Liter
- Energieeffizienzklasse 10 nach Europmap 46.1
- leistungsstarkes, flexibles und langlebiges Gesamtsystem aus einer Hand für Verpackungen, Griffflaschen und Kanistern
- weltweiter Service – persönlich, digital und vor Ort

### Typen:

EBLOW 508S/D  
EBLOW 608S/D  
EBLOW 708S/D  
EBLOW 808D  
EBLOW 1008D  
EBLOW 1208D

EBLOW 407D  
EBLOW 407DL  
EBLOW 707D  
EBLOW 807D

HYBLOW 407D  
HYBLOW 707/D



### Industrial Packaging Machines - Schließkräfte von 350 bis 3.000 kN

- flexible und modulare industrielle Blasformanlagen mit hoher Zugänglichkeit und flexiblen Produktionslösungen für Großkanister, Fässer und IBCs
- einzigartiges hybrid elektrisches Schließkonzept bis 3.000 kN, schnell, energiesparend und mit einmaliger Formdickenvarianz (patent pending)
- Eilhubbewegung elektrisch und hydraulisch möglich. Hydraulische Formfunktionen und Akkuköpfe mit drehzahlvariablem Hydraulikaggregat angetrieben.
- ausstattbar mit Bodenkalibrierung, Blas- und Spreizdornen, sowie horizontalen und vertikalen Schlauchzubringern.
- komplette Produktionslösungen inkl. Formen, Robotern, Nachbearbeitungs- oder Nachkühlstationen und Materialhandling aus einer Hand z.B. für 220L-L Ring Fässer
- intuitive Bekum Control 8.0 Steuerung mit KI Überwachung für kontinuierliche Artikelqualität und höchste Anlagenverfügbarkeit
- Hochleistungsextruder HiPEX 36D schmelzeshomogen und prozessstabil bei -20% Energiebedarf
- moderne simulationsgestützte Wendelverteiler-Extrusionsköpfe, als Akkukopf und kontinuierlich für Mono bis Co-Extrusion. Schmelze- und temperaturhomogen bei kurzen Farbwechselzeiten
- weltweiter Service – persönlich, digital und vor Ort

#### Typen:

EBLOW 37  
EBLOW 38S/D  
XBLOW 50  
XBLOW 100  
XBLOW 200  
XBLOW 300



### Economic Line Machines - Schließkräfte von 170 bis 330 kN

- für Lebensmittel-, kosmetische und agrochemische Verpackungen
- bewährte Qualität zu wirtschaftlichem Preis
- langlebige und robuste Bauweise
- kompakte Bauweise mit moderner Steuerung BC 8.0
- einfache Service- und Wartungshandhabung
- kurze Trockentaktzeit
- diskontinuierliche Extrusion mit Untenkalibrierung für Wasserflaschen
- integrierte Entnahme-, Stanz- und Artikel-Wendestation

#### Typen:

BM 506D  
BM 704D  
BA 25  
BA 34.2 /D



### 3D-Großblasanlagen - Schließkräfte von 100 kN

- abfallfreie Produktion von 3D Teilen
- minimierte Maschinennebenzeiten für höchste Produktivität
- 7-Schichten Co-Extrusion - EVOH-Verarbeitung < 500 g/h
- nur eine Artikelausgabe
- kompakte Bauweise für eine geringe Aufstellfläche

#### Typen:

BAR 10D



Berlin | Deutschland  
sales@bekum.com  
www.bekum.com

Trismauer | Österreich  
sales@bekum.com  
www.bekum.com

Williamston | USA  
sales@bekumamerica.com  
www.bekumamerica.com