EBLOW 208 | 308 | 408

Elektrische Ein- und Doppelstationen-Blasformmaschinen
Electric Single- and Twin-station Extrusion Blow Moulding Machines

to the video

Unverbindliche Abbildung | *non-binding picture*

SMALL PACKAGING MACHINES

Überzeugende Vorteile

- Kompakte, vollelektrische Kleinblasanlagen in Bekum Qualität
- Wirtschaftliche Produktion für Consumer Packaging, Kosmetik und Pharma
- Bewährte C-Rahmen Schießeinheit u. Formschnellwechsel
- Geringer Footprint und hohe Zugänglichkeit
- Hocheffiziente elektrische Antriebe und höchste Präzision ab dem 1. Schuss
- Hochleistungsextruder HiPEx 36D schmelzehomogen mit -20% Energiebedarf
- Wendelverteilerköpfe in Mono und 3-Schicht für PCR und schnelle Farbwechsel
- Intuitive BC 8.0 Steuerung mit KI Überwachung für kontinuierliche Artikelqualität und höchste Anlagenverfügbarkeit
- Übertrifft Energieeffizensklasse 10 nach Europmap 46.1 (<0,26 kWh/kg, abhängig von Produktionskonfiguration)
- Weltweiter Service - persönlich, digital und vor Ort

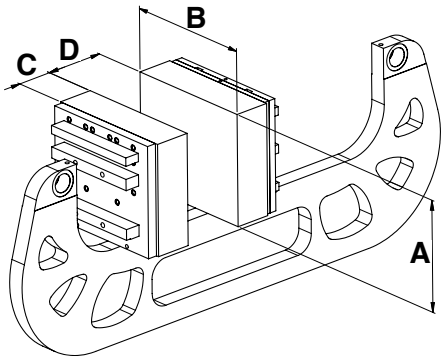
Convincing advantages

- *Compact, fully electric small blow moulding machines build with Bekum quality*
- *Economical production for consumer packaging, cosmetics and pharmaceuticals*
- *Proven C-frame clamping unit and quick mould change*
- *Small footprint with good accessibility*
- *Highly efficient electric drives and highest precision from the 1st production shot*
- *High performance HiPEx 36D melt-homogenous extruder with -20% energy consumption*
- *Spiral mandrel extrusion heads in mono and 3-layer for PCR and fast colour changes*
- *Intuitive BC 8.0 control with AI monitoring for continuous article quality and highest machine availability*
- *Exceeds energy efficiency class 10 according to Europmap 46.1 (<0.26 kWh/kg, depending on production configuration)*
- *Worldwide service-personal help-line, digital and on-site*

Technische Daten / *Technical Data*

Ein- und Doppelstationen *Single- and Twin-station*			208S 208D	308S 308D	408S 408D
Formlänge, max. *Mould length, max.*	A	mm	**350** 400	**350** 400	350 **400**
Formbreite, max. *Mould width, max.*	B	mm	**270**	**370**	470 **510**
Formtiefe *Mould depth*	C	mm	**2 x 100** 2 x 130	**2 x 100** 2 x 130	2 x 100 **2 x 130**
Formöffnungsweg *Day light opening*	D	mm	**180** 220	**180** 220	180 **220**
Formgewicht, max. *Mould weight, max.*		kg	**150**	**200**	**400**
Form horizontaler Fahrhub *Mould carriage stroke*		mm	**280**	**380**	480 **520**
Schließkraft *Clamping force*		kN	**60**	**60**	**120** 150
Kalibrierkraft *Calibrating force*		kN	**15**	**15**	**15** 20
Trockentaktzeit[1] *Dry cycle time[1]*		s	**1,4**	**1,5**	**1,8**
Betriebsdruck, pneumatisch *Operating air pressure, pneumatic*		bar	**8 - 10**	**8 - 10**	**8 - 10**

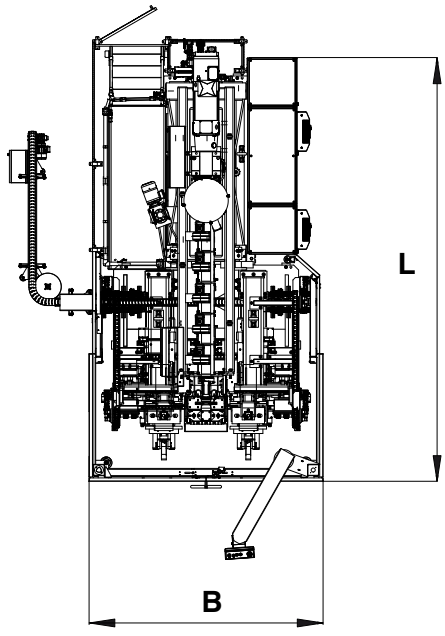
view online



Hauptmaße I *Main dimensions*

Länge min. *Length min.*	L	mm	**5.400**	**5.400**	**5.700**
Breite (abhängig von Entnahme) min. *Width (depending on take-off station) min.*	B	mm	**2.900**	**2.900**	**2.900**
Höhe ca. *Height approx.*		mm	**3.200**	**3.200**	**3.200**
Nettogewicht Einstation (ohne Extruder und Blaskopf) *Net weight single-station* *(without extruder and extrusion head)*		kg	**10.700**	**10.800**	**11.000**
Nettogewicht Doppelstation (ohne Extruder und Blaskopf) *Net weight twin-station* *(without extruder and extrusion head)*		kg	**12.000**	**12.200**	**12.500**

[1] Summe der Hauptbewegungen ohne verfahrensbedingte Zeiten | *Sum of main movements without process dependent time*
Maschinenstandardwerte sind **fett** markiert | *Machine standard values are marked in* ***bold***



Berlin I Deutschland
sales@bekum.com
www.bekum.com

Siegburg I Deutschland
sales@bekum.com
www.bekum.com

Traismauer I Österreich
sales@bekum.com
www.bekum.com

Williamston I USA
sales.bac@bekum.com
www.bekumamerica.com

DB208-408/DEEN/AS/0925