

Máquina de extrusión moldeado por soplado de doble estación

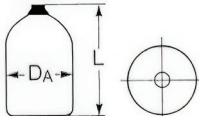
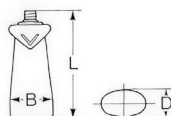
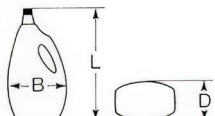


H-121



Note: Machine shown with optional equipment / Máquina mostrada con equipo opcional

Production Possibilities / Posibilidades de Producción

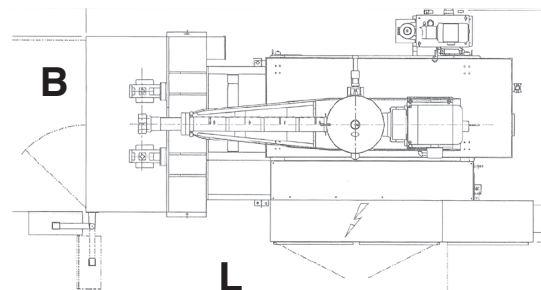
Production Possibilities (25.4 mm = 1 INCH)		Centerline distance / Distancia entre centros											
			L* (mm)	DA (mm)	Liter Litros (l)	L* (mm)	D (mm)	B (mm)	Liter Litros (l)	L* (mm)	D (mm)	B (mm)	Liter Litros (l)
2 Cavities 2 Cavidades		n/a	365	180	5	365	180	200	5	365	180	200	5
4 Cavities 4 Cavidades		125	365	110	1.5	355	110	110	1				
		140	355	125	2	355	125	125	1.5	355	12	120	
6 Cavities 6 Cavidades		85	355	78	0.7	355	78	78	0.7				
		100	355	82	1	355	82	82	0.7				
8 Cavities 8 Cavidades		70	350	60	0.5	350	60	60	0.5				
10 Cavities 10 Cavidades		60	350	40	0.4	350	40	40	0.5				
12 Cavities 12 Cavidades		50	350	30	0.3	350	30	30	0.4				

Production possibilities depend on the article design, length of pinch-off and applied material. For solutions deviating from the data sheet range please contact us.
Posibilidades de producción dependen del diseño del artículo, filo del pre sellado y material utilizado. Para soluciones diferentes al rango mostrado, contáctenos.

Technical Data / Datos Técnicos

Main Dimensions • Dimensiones Principales

Length min. / Longitud m.	L	mm (ft-inch)	5,060 (16'7")
Width (depending on take-off station) min. Ancho (dependiendo de la estación de entrega) min.	B	mm (ft-inch)	1,980 (6'6")
Height approx. / Altura aprox.		mm (ft-inch)	3,714 (12'2")
Net weight (with extruder) / Peso Neto (con extrusora)		Kg (lb)	7,600 (16,720)

Illustrative drawing
Dibujo ilustrativo

Blow Molder • Máquina Sopladora

Mold closing force / Fuerza de cierre de la prensa	kN (U.S. ton)	70 (7.85)
Calibration force / Fuerza de calibración	kN (U.S. ton)	8 (0.9)
Dry cycle time ¹ / Tiempo de ciclo en vacío ¹	sec	1.7
Operating air pressure, pneumatic / Presión neumática de operación	bar (psi)	8 – 10 (100-125)
Compressed air requirement (intake), max ² Consumo de aire comprimido (entrada), max ²	NL/min (scfm)	2,400 (85)

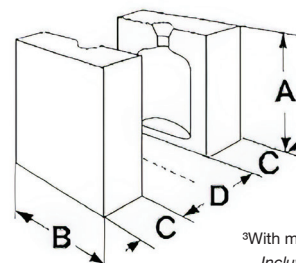
Sound pressure level on request. NOTE: Data sheet information and images on all pages are non-binding.

Nivel de presión acústica bajo pedido. NOTA: Las especificaciones técnicas e imágenes en todas las páginas no son vinculantes.

¹Sum of main movements without process dependent time. ²Air requirement is an average value, could be higher e.g. due to flushing air demand etc.¹Suma de los movimientos principales, excluyendo tiempos de proceso. ²El requisito de aire muestra un valor promedio y puede aumentar, ej., mediante aire de purga.

Blow Molds • Moldes de Soplado

Mold length, max. ³ / Longitud del molde ³	A	mm (inch)	480 (18.9)
Mold width, max. ³ / Ancho del molde ³	B	mm (inch)	360 (14.2)
Mold depth / Espesor del molde	C	mm (inch)	2 x 130 (2 x 5.12)
Mold daylight / Apertura del molde	D	mm (inch)	220 (8.66)
Mold weight, max. / Peso del molde		Kg (lb)	110 (243)
Hydraulic oil pump motor rating / Motor para la bomba de aceite hidráulico		kW (HP)	11.2 (15)

³With mold 50 mm above platen /
Incluye 50mm de cota superior

Actual consumption data for electrical energy and cooling depends on the production. Los datos reales del consumo de energía eléctrica y enfriamiento dependen del artículo a producir.

Extruder Extrusora		Smooth barrel / Barril liso		Grooved barrel / Barril ranurado		
Type / Tipo Ratio / L/D		S70G 24D	S80G 24D		570N 24D	S80N 24D
Screw diameter / Diámetro del husillo	mm	70	80		70	80
Screw speed range / Velocidad del husillo	rpm	7-90	8-89		6-85	6-75
Screw power requirement / Potencia de accionamiento	kW (HP)	37 (50)	56 (75)		37 (50)	56 (75)
Heating capacity extruder / Capacidad de calentamiento de la extrusora	kW	17.6	18.4		16.6	18.8
Maximum output / Máximo rendimiento	HDPE	Kg/hr (lb/hr)	90 (200)		150 (330)	180 (396)
	PET	Kg/hr (lb/hr)			100 (220)	120 (264)