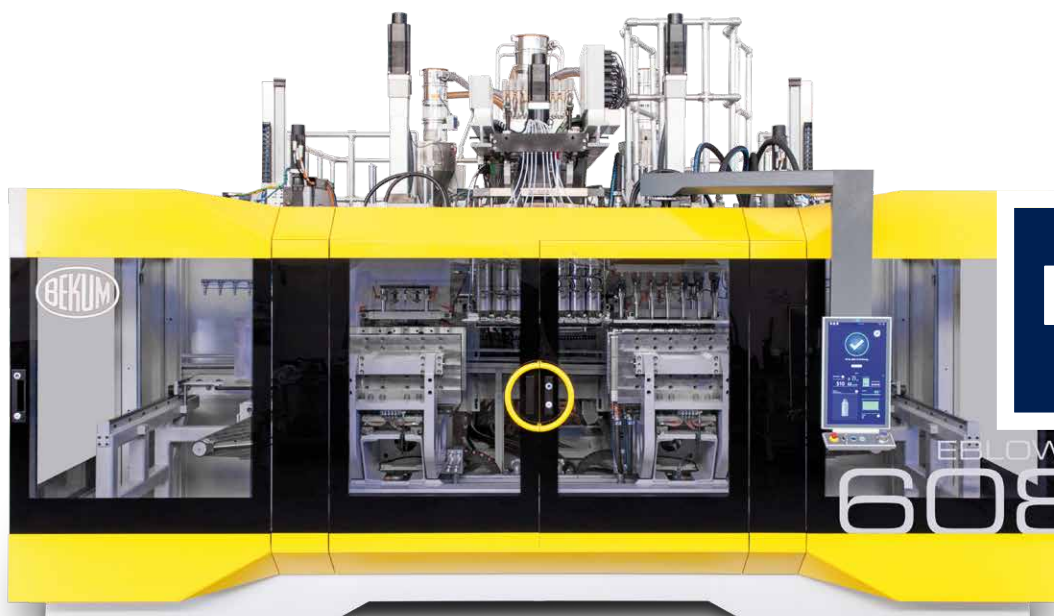


EBLOW 508 | 608 | 708

Máquina eléctrica de extrusión soplado de dos estaciones
Souffleuse tout électrique à deux postes

to the video



PACKAGING
MACHINES

Illustration non contraignante | Ilustración no vinculante

Las ventajas de un vistazo

- Diseño moderno y funcional con generoso acceso y zona de visión en espacio reducido
- Patentado sistema de prensa tipo-C para un excelente paralelismo de las platinas y bajo desgaste del molde
- Accionamiento de sujeción e-Twin-Toggle totalmente eléctrico de hasta 500 kN con rodamientos exclusivos para máxima vida útil
- Accionamientos eléctricos de alta eficacia con precisión desde el primer soplado y corto ciclo en seco
- Control intuitivo BC 8.0 supervisión de IA para calidad continua del artículo, mayor acceso a la línea
- Extrusora homogénea de alto rendimiento HiPEX 36D con un consumo de energía del 20%
- Cabezales de mandril espiral con soporte de simulación monocapa y tricapa, alta homogeneidad de fundición y temperatura y cambios de color cortos
- Cambio rápido de moldes < de 15 minutos por lado
- Retirada opcional en tres estaciones con enfriamiento especial y corrección de bidones de hasta 12 litros
- Eficiencia energética clase 10 según Euromap 46.1
- Sistema completo potente, flexible y duradero de una sola fuente para envasado, con asa y bidones

Des avantages convaincants

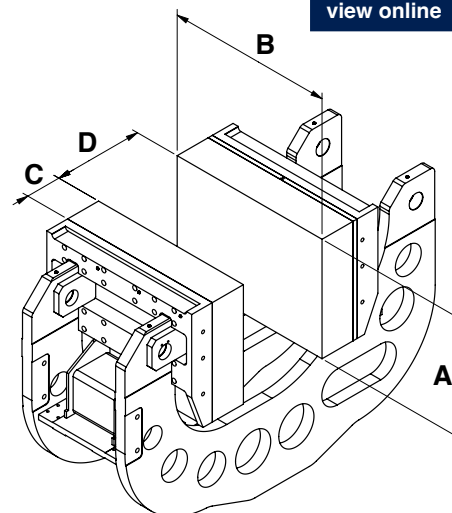
- Conception moderne et fonctionnelle de la machine avec des dimensions généreuses et une surface d'installation réduite
- Système de fermeture breveté à cadre en C pour un parallélisme exceptionnel des plaques de fermeture et une faible usure des moules
- Entraînement de fermeture entièrement électrique e-Twin-Toggle jusqu'à 500 kN avec palier unique pour une durée de vie maximale
- Des entraînements électriques très efficaces permettent une précision dès la 1ère injection et des temps de cycle de séchage très courts
- Commande intuitive Bekum Control 8.0 avec surveillance IA pour une qualité continue des articles et une disponibilité maximale de l'installation
- Extrudeuse haute performance HiPEX 36D homogène à la fusion et stable au niveau du processus avec -20% de consommation d'énergie
- Têtes d'extrusion modernes à distributeur hélicoïdal assisté par simulation en mono et 3 couches pour une grande homogénéité de la masse fondue et de la température et un changement de couleur rapide
- Changement de moule rapide en moins de 15 minutes par face
- L'option de prélèvement à trois stations permet des mesures spéciales de refroidissement et de correction de bidons jusqu'à 12 litres
- Classe d'efficacité énergétique 10 selon Euromap 46.1

Datos técnicos / Caractéristiques techniques

Estaciones sencilla y doble <i>Stations simples et doubles</i>			508S 508D	608S 608D	708S 708D
Longitud del molde, máx. *incluido el saliente de 50 mm <i>Longueur du moule, max. *dépassement de 50 mm inclus</i>	A	mm	550*	470*	550*
Anchura del molde, máx. <i>Largeur de moule, max.</i>	B	mm	500 560	600 660	700 780
Espesor del molde <i>Epaisseur de moule</i>	C	mm	2 x 130 2 x 150 2 x 180	2 x 130 2 x 150 2 x 180	2 x 130 2 x 150 2 x 180
Apertura del molde <i>Course d'ouverture de moule</i>	D	mm	320	320	320
Peso del molde, máx. <i>Poids max. de moule</i>		kg	600	600	800
Desplazamiento del carro <i>Course de transport de moule</i>		mm	520 580	620 680	720 / 780 750 / 800
Fuerza de cierre <i>Force de fermeture</i>		kN	200 300	200 300	200 300
Fuerza de calibración <i>Force de calibrage</i>		kN	20 40	20 40	20 40
Ciclo en vacío ¹ <i>Temps de cycle à vide ¹</i>		s	1,8	2	2,6
Presión neumática de operación <i>Pression de service, pneumatique</i>		bar	8 - 10	8 - 10	8 - 10

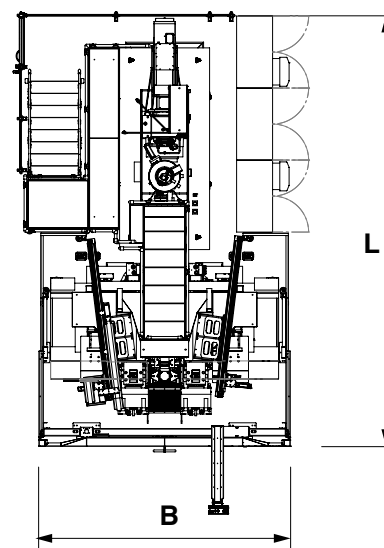


view online



Dimensiones principales | Dimensions principales

Longitud min. <i>Longueur min.</i>	L	mm	7.200	7.200	7.200
Ancho (dependiendo de estación de entrega) min. <i>Largeur (dépendant de la sortie article) min.</i>	B	mm	4.400	4.400	4.950
Altura aprox. <i>Hauteur env.</i>		mm	4.300	4.300	4.300
Peso neto de una estación (sin extrusora ni cabezal de extrusión) <i>Poids net mono-station (sans Extrudeuse et Tête)</i>		kg	13.000	14.000	15.000
Peso neto estación doble (sin extrusora ni cabezal de extrusión) <i>Poids net de la station double (sans Extrudeuse et Tête)</i>		kg	24.000	25.000	26.000



¹ Los consumos reales de energía eléctrica y enfriamiento dependen del artículo a producir.

¹ Les consommations réelles électriques, de refroidissement et d'air d'épandent de l'article

Los valores predeterminados de la máquina están marcados en **negrita**

Les valeurs standard de la machine sont marquées **en gras**

Berlin | Deutschland
sales@bekum.com
www.bekum.com

Siegburg | Deutschland
sales@bekum.com
www.bekum.com

Traismauer | Österreich
sales@bekum.com
www.bekum.com

Williamston | USA
sales.bac@bekum.com
www.bekumamerica.com