

The logo for BEKUM, featuring the word "BEKUM" in a bold, blue, sans-serif font, enclosed within a blue oval border.

A large industrial machine, primarily yellow with white accents. It features a prominent black control panel with a digital display and various buttons. A large, clear safety window is visible on the front. The machine is labeled 'BEHN' and 'H-1115'. It is connected to a large grey electrical cabinet on the right. The machine is designed for industrial use, likely for material processing or testing.

Production Possibilities / Posibilidades de Producción

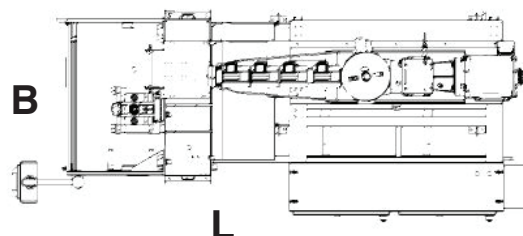
Production possibilities depend on the article design, length of pinch-off and applied material. For solutions deviating from the data sheet range please contact us.
 Posibilidades de producción dependen del diseño del artículo, filo del pre sellado y material utilizado. Para soluciones diferentes al rango mostrado, contáctenos.

Technical Data / Datos Técnicos

Main Dimensions • Dimensiones Principales

Length min. / Longitud m.	L	mm (ft-inch)	4,071 (13'4")
Width (depending on take-off station) min. Ancho (dependiendo de la estación de entrega) min.	B	mm (ft-inch)	1,464 (4'10")
Height approx. / Altura aprox.		mm (ft-inch)	2,840 (9'4")
Net weight (with extruder) / Peso Neto (con extrusora)		Kg (lb)	6,000 (13,228)

Illustrative drawing
Dibujo ilustrativo



Blow Molder • Máquina Sopladora

Mold closing force / Fuerza de cierre de la prensa	kN (U.S. ton)	70 (7.85)
Calibration force / Fuerza de calibración	kN (U.S. ton)	8 (0.9)
Dry cycle time ¹ / Tiempo de ciclo en vacío ¹	sec	1.7
Operating air pressure, pneumatic / Presión neumática de operación	bar (psi)	8 – 10 (100-125)
Compressed air requirement (intake), max ² Consumo de aire comprimido (entrada), max ²	NL/min (scfm)	1,420 (50)

Sound pressure level on request. NOTE: Data sheet information and images on all pages are non-binding.

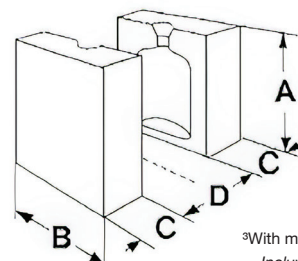
Nivel de presión acústica bajo pedido. NOTA: Las especificaciones técnicas e imágenes en todas las páginas no son vinculantes.

¹Sum of main movements without process dependent time. ²Air requirement is an average value, could be higher e.g. due to flushing air demand etc.

¹Suma de los movimientos principales, excluyendo tiempos de proceso. ²El requisito de aire muestra un valor promedio y puede aumentar, ej., mediante aire de purga.

Blow Molds • Moldes de Soplado

Mold length, max. ³ / Longitud del molde ³	A	mm (inch)	480 (18.9)
Mold width, max. ³ / Ancho del molde ³	B	mm (inch)	360 (14.2)
Mold depth / Espesor del molde	C	mm (inch)	2 x 130 (2 x 5.12)
Mold daylight / Apertura del molde	D	mm (inch)	220 (8.66)
Mold weight, max. / Peso del molde		Kg (lb)	110 (243)
Hydraulic oil pump motor rating / Motor para la bomba de aceite hidráulico		kW (HP)	11.2 (15)



³With mold 50 mm above platen /
Incluye 50mm de cota superior

Actual consumption data for electrical energy and cooling depends on the production. Los datos reales del consumo de energía eléctrica y enfriamiento dependen del artículo a producir.

Extruder <i>Extrusora</i>			Smooth barrel / <i>Barril liso</i>			Grooved barrel / <i>Barril ranurado</i>		
Type / Tipo <i>Ratio / L/D</i>			S50G 24D	S60G 24D	S70G 24D		S50N 24D	S60N 24D
Screw diameter / Diámetro del husillo		mm	50	60	70		50	60
Screw speed range / Velocidad del husillo		rpm	9-120	9-100	7-90		9-120	9-100
Screw power requirement / <i>Potencia de accionamiento</i>		kW (HP)	18.7 (25)	30 (40)	37 (50)		18.7 (25)	30 (40)
Heating capacity extruder / <i>Capacidad de calentamiento de la extrusora</i>		kW	11.2	12.6	15.1		11.0	12.5
Maximum output / <i>Máximo rendimiento</i>	HDPE	Kg/hr (lb/hr)	50 (110)	72 (160)	90 (200)	HDPE	80 (176)	100 (220)
	PET	Kg/hr (lb/hr)		45 (100)		PP	40 (88)	80 (176)