

2025/2026

bekumnews

Última información para clientes, socios y empleados



Piensa en grande. Empieza smart.

Edición especial para la K 2025: novedades y tecnologías para el futuro del soplado por extrusión.

NUEVA SERIE SMARTLINE

- 30 % inversión
- 20 % costos de energía
- 10 % costos de material

EBLOW 508D MÁQUINA DE ENVASADO

Demostración en vivo de botellas PET con asa

SERVICIO MULTI-BRAND

Oferta de servicio para equipos de otros fabricantes





Estimados clientes, socios y amigos del Grupo Bekum:

La feria K siempre ha sido para nosotros un momento muy especial: un espacio de encuentro, de intercambio y de inspiración. Sin embargo, este año representa mucho más: marca el punto culminante de tres años intensivos de desarrollo, progreso y orientación estratégica que he trazado para Bekum. Es para mí una verdadera satisfacción poder presentarles nuestras más recientes innovaciones.

Un hito estratégico es la premiere mundial de nuestra serie totalmente eléctrica SmartLine, que presentamos por primera vez en la K 2025. Hemos comprendido que, sobre todo en el área de consumer packaging, nuestros clientes deben calcular con gran precisión. Con la nueva SmartLine hemos logrado reducir la inversión en máquinas en un 30 %. Al mismo tiempo, combinamos esta ventaja con una eficiencia energética líder en la industria gracias a nuestros extrusores HiPEX, que permiten ahorrar un 20 % en costos de energía, y con la reconocida durabilidad de nuestras máquinas.

Otro punto destacado es nuestra EBLow 508D, que producirá en vivo botellas PET con asa totalmente transparentes: una demostración tecnológica para soluciones de envasado exigentes en el segmento

consumer. Desde siempre, Bekum se ha definido como especialista en aplicaciones complejas y soluciones personalizadas que nos diferencian tecnológicamente de la competencia. Ejemplos claros de ello son nuestras aplicaciones de alta complejidad para la industria farma y médico en salas limpias, así como nuestras soluciones en el sector automotriz.

El área de gran soplado constituye otra de las columnas estratégicas para Bekum. Con la EBLow 38 presentamos nuestra nueva máquina totalmente eléctrica de la serie 8 para aplicaciones de bidones de 20 y 30 litros, que en los últimos meses ya ha sido entregada con éxito a varios clientes. Al mismo tiempo, hemos desarrollado aún más nuestra XBLOW 100, ofreciendo nuevas soluciones de producción totalmente automatizadas para tambores de 220 litros. Estos son ejemplos claros de nuestra estrategia de evolución en las grandes instalaciones de soplado, con el objetivo de ofrecer soluciones líderes para bidones, tambores, IBCs o piezas técnicas.

Un tema que me resulta particularmente importante es la ampliación de nuestra oferta de servicios: con el nuevo Multi-Brand-Service ofrecemos diversos servicios, retrofits y mantenimientos ahora también para equipos de otros fabricantes. Nuestro objetivo es ser un socio confiable para nuestros clientes,

independientemente del fabricante original de la máquina. Un elemento clave para ello es nuestra nueva sede en Siegburg, cerca de Bonn, así como la incorporación de un equipo de técnicos de servicio y expertos del sector con muchos años de experiencia en soplado por extrusión.

Lo que une todos estos desarrollos es nuestro equipo global – el mejor de la industria. Con pasión, experiencia y una clara orientación a las necesidades de nuestros clientes. Juntos trabajamos en hacer realidad mi visión para Bekum: convertirnos en benchmark en extrusion blow moulding. Para mí, este objetivo se concreta en tres pilares: tecnología líder en la industria, máxima calidad y el mejor servicio al cliente.

Con nuestra nueva SmartLine hemos añadido ahora un nuevo propósito: ofrecer a nuestros clientes la combinación más competitiva de menor inversión, bajos costos de operación y mantenimiento, y una calidad de máquina duradera.

Con un cordial saludo,

Michael Mehnert
Director General y Socio

ÍNDICE

EDITORIAL 2

EN TORNO A LA K 2025 4 – 5

Stand de feria, temas y presentaciones en vivo

BEKUM SMARTLINE 6 – 7

Estreno mundial en la K 2025

EBLOW 508D 8 – 9

Demostración en vivo de botellas PET con asa

EBLOW 38S/D 10 – 11

Éxito mundial en la producción de bidones

XBLOW 100 12 – 13

Takween apuesta por la tecnología del futuro

XBLOW 200 14 – 15

La nueva máquina de gran soplado XBLOW 200
marca un referente en el procesamiento de plásticos

CUSTOMER SUCCESS STORY 16 – 17

Röchling sobre la colaboración con Bekum

NUEVOS CABEZALES DE EXTRUSIÓN 18 - 19

Para máquinas nuevas y retrofits

SERVICIO MULTI-BRAND 20 - 21

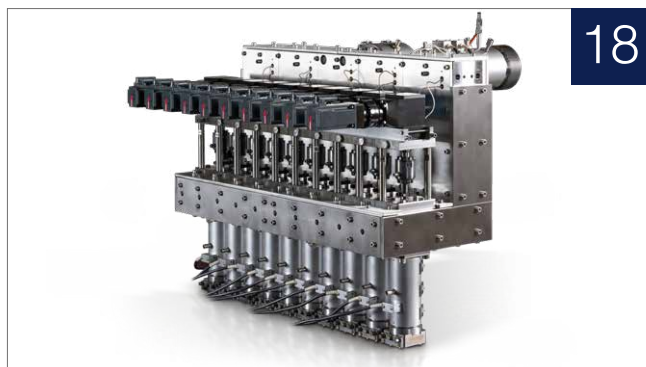
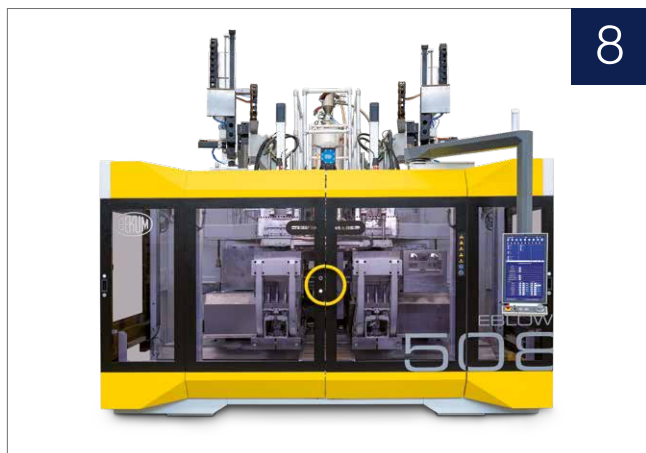
Bekum extiende su servicio a otras marcas

NUEVA WEB DE BEKUM 21

Con diseño moderno y muchas funciones inteligentes

PERSONAL Y REDES SOCIALES 22 - 23

Sebastian Rainer regresa & 7.000 seguidores en LinkedIn



Bekum en la K 2025

Un adelanto del programa y de los temas de nuestra participación en la feria

Presentación de la nueva SmartLine

- Estreno mundial en la K 2025
- 30 % menos inversión
- 20 % menos costos de energía
- 10 % menos costos de material

EN VIVO

Presentación EBLow 508D con PET

- Botellas PET con asa, cristallinas, en vivo
- 100 % PET reciclable
- Diseño ergonómico y acabado brillante
- En cooperación con NOVAPET

EN VIVO

Industria 4.0 Pantalla táctil

- Visualización de datos de consumo
- Aplicación interactiva para visitantes
- Acceso directo a detalles técnicos

Muestras de todos los sectores

- Soluciones de envasado para consumer y farma y médico
- Bidones, tambores e industrial packaging
- Botellas con asa y tecnología multicapa





Career Point – we are hiring

- Oportunidades en técnica y servicio
- Formación y carrera en Bekum
- Reuniones personales con nuestro equipo de RR. HH. en la feria

Info – Bienvenido a nuestro stand

- En el pabellón 14, stand C03
- Puede contactarnos en +49 30 7490 2025
- o por correo en messe@bekum.com

Reserve su cita



Video Wall

Service Point – Multi-Brand Value Added Service

- Aspectos destacados de servicio y tecnología
- Retrofits y actualizaciones también para equipos de otros fabricantes
- Soporte remoto SmartConnect
- Nuevo cabezal de extrusión con extrusor vertical

THINK BIG. START SMART.

Bekum SmartLine – estreno mundial en la K 2025



Con la nueva SmartLine totalmente eléctrica, Bekum marca un referente para la introducción en la tecnología de soplado por extrusión. Esta serie de máquinas, desarrollada desde cero, combina una inversión un 30 % menor con los reconocidos valores best in class en consumo energético y costos de ciclo de vida. Así, Bekum ofrece a nuevos productores y a fabricantes sensibles a los costos la mejor puerta de entrada al mundo de las máquinas de soplado Bekum.

Smart Benefits de un vistazo:

- **-30 % inversión**
gracias a nuevos conceptos de adquisición y fabricación
- **-20 % costos de energía**
gracias a tecnología de accionamiento optimizada y extrusores HiPEX de alta eficiencia
- **-10 % costos de material**
gracias a un control preciso del proceso y a un uso eficiente del material

Solución compacta para consumer packaging

La SmartLine está dirigida sobre todo a clientes pequeños y medianos del sector consumer packaging. Con la SBLow 5S, Bekum presenta en la K 2025 una máquina de soplado de una estación, compacta, con una fuerza de cierre de 50 kN y un recorrido de 380 mm. El ancho del molde es de 370 mm y la altura de 350 mm.

Extrusión de alto rendimiento y ahorro energético

También en la SmartLine, Bekum apuesta por los extrusores de alto

rendimiento y bajo consumo de la serie HiPEX y por cabezales de extrusión Bekum, para ofrecer a sus clientes la mejor extrusión del mercado. La instalación convence por su gran estabilidad de proceso, altos caudales máximos, excelente homogeneidad de la masa fundida y una distribución uniforme del espesor de pared en todo el perímetro del cuerpo hueco. Estas características aseguran resultados y calidades de producción reproducibles.

Unidad de cierre con motor basculante

La unidad de cierre de la SmartLine está accionada por un motor basculante. A diferencia de un motor eléctrico convencional, que gira de forma continua, el motor basculante se mueve con precisión hasta el ángulo deseado y se detiene allí. Esto permite un diseño compacto, un control sencillo y una alta precisión.

Control de máquina de primera clase

La SmartLine está equipada con el probado sistema de control Bekum Control 8.0. Su pantalla táctil vertical Full HD de 24" permite un manejo intuitivo, funcionalidad Industria 4.0 y la visualización de valores de caudal y consumo energético en un panel de control claro.

Smart en producción y servicio

La SmartLine está totalmente integrada en el mundo digital de servicios de Bekum:

- Bekum SmartConnect – soporte remoto en tiempo real
- Catálogo digital de repuestos – siempre disponible
- Bekum Field Service & repuestos – confiable en todo el mundo





Demostración en vivo diaria

10:45 h

13:00 h

14:00 h

16:00 h

SBLOW 5S en la feria K

En la configuración de feria, la máquina está equipada con un extrusor de bajo consumo HiPEX E45H/36D y un cabezal de extrusión 3BKZ40/100, produciendo una botella compacta de 300 ml, tal como se demanda en el mercado de consumo.

Diseño SmartLine – moderno y funcional

La nueva SmartLine sigue la línea del reconocido y premiado diseño de máquinas Bekum: moderno, funcional y con amplias áreas de acceso y visibilidad para la máxima ergonomía.

Con la SmartLine, Bekum da un paso más hacia una plataforma de máquinas eficiente y preparada para el futuro, dirigida a productos con orientación a costos.



Regalo de feria de 300 ml

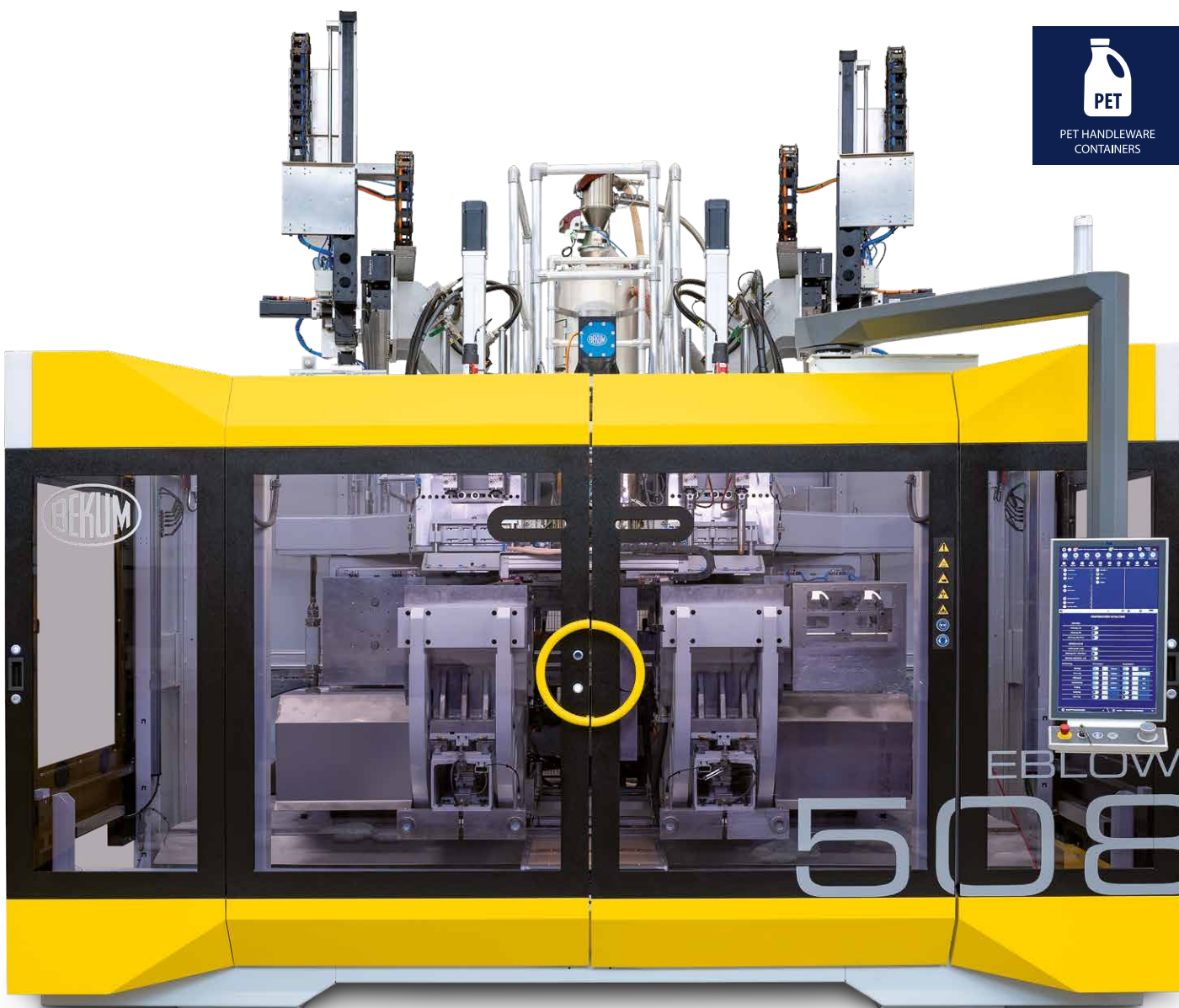
Características de la serie SmartLine

Tipo de máquina	SBLOW 5S	SBLOW 5D	SBLOW 15S	SBLOW 15D
Fuerza de cierre (kN)	50	50	150	150
Recorrido (mm)	380	380	560	560
Apertura del molde (mm)	200	200	220	220
Tiempo en seco (s)	2,5	2,5	3	3
Ancho del molde (mm)	370	370	550	550
Altura del molde (mm)	350	350	450	450
Profundidad del molde (mm)	2 x 100	2 x 100	2 x 140	2 x 140

Sujeto a modificaciones técnicas
A partir de 2026 estarán disponibles dos tamaños de máquina en versión de una o dos estaciones.

EBLOW 508D – Demostración en vivo de botellas PET con asa

Solución innovadora para envases que marcan la diferencia



Como líder tecnológico en soplado por extrusión para aplicaciones complejas, Bekum presenta en la K 2025 una demostración en vivo de la EBLOW 508D produciendo botellas PET con asa totalmente transparentes, desarrolladas especialmente para el segmento de aceite de oliva y consumo masivo.

Máquina de soplado con precisión y potencia

La EBLOW 508D totalmente eléctrica está disponible en versión de una o dos estaciones y ofrece, con una geometría de placas de hasta 560 mm de ancho y 550 mm de alto, las condiciones óptimas para la producción de envases y bidones de hasta 12 litros. El corazón

de la máquina es la unidad de cierre patentada con e-Twin-Toggle en combinación con un doble bastidor en C por cada unidad de cierre.

Extrusión eficiente de PET

Para el procesamiento de PET se utiliza un extrusor especial con tornillo, que alcanza rendimientos de hasta 204 kg/h y puede procesar

hasta un 25 % de r-PET. En combinación con el cabezal de doble conducto de Bekum es posible cambiar rápidamente entre PET y HDPE sin necesidad de conversión: una característica única que garantiza la máxima flexibilidad de producción.

Alianza para la máxima calidad

Nuestro cliente y socio español Novapet ha desarrollado un PET con gran estabilidad de fusión que se procesa de manera ideal en el soplado por extrusión. En estrecha colaboración con Novapet y el centro técnico de Bekum se diseñó una ánfora de aceite de oliva de 2 litros con asa soplada, que cumple con los más altos requisitos de diseño, funcionalidad y estabilidad de proceso.

Sostenible y preparado para el futuro

El PET de Novapet destaca por su transparencia, propiedades mecánicas y reciclabilidad, igual que un PET de estirado-soplado convencional. Ante las crecientes cuotas de reciclaje de PET y el aumento del uso de r-PET, Bekum se posiciona con esta tecnología de procesamiento como un fabricante de maquinaria orientado al futuro. Además de la máquina, Bekum suministra en un proyecto llave en mano con los periféricos necesarios, como secador y cristizador.

Demostración en vivo diaria.

11:45 h

15:00 h



Ventajas de un vistazo:

- Procesamiento de PET totalmente transparente para botellas con asa de alta calidad
- Alta fuerza de cierre de hasta 300 kN para aplicaciones especiales
- Tecnología patentada e-Twin-Toggle/bastidor en C para máxima precisión y estabilidad
- Sistema de cierre inteligente con monitoreo automático de la fuerza
- Compensación automática del espesor del molde para cambios rápidos de formato
- Monitoreo en tiempo real para la protección del molde
- Extrusor especial para PET con diseño de tornillo patentado
- Procesamiento de PET virgen y hasta 25 % r-PET
- Cabezal de doble conducto Bekum para cambios rápidos de material
- Solución llave en mano que incluye con los periféricos necesarios para PET

EBLOW 38S/D – éxito mundial en la producción de bidones apilables

Una máquina, múltiples posibilidades – un modelo de éxito mundial

Ya sea en la producción mono y co-ex de seis capas de bidones apilables en Europa o en la producción tri-ex de tres capas en Latinoamérica, la EBLOW 38 demuestra su versatilidad y rendimiento como máquina de una o dos estaciones.

Gracias a su diseño modular, la tecnología más avanzada y el control de última generación, junto con

una eficiencia energética líder en el sector, responde a los más diversos requisitos de los clientes y fortalece de forma sostenible la competitividad de los productores.

Con Plax New Pac vuelve a confiar en Bekum

Con Plax New Pac ha vuelto a apostar por una máquina de soplado por extrusión de Bekum. Con la

nueva EBLOW 38S, la empresa invierte en una instalación que cumple de forma óptima sus exigencias de producción económica de bidones, con un espacio mínimo requerido.

La EBLOW 38S produce en una sola estación más de 150 bidones apilables por hora en HMPE con un volumen de hasta 25 litros. Gracias a la combinación de accionamiento totalmente eléctrico, tecnología de extrusión HiPEX y un cabezal de extrusión de distribuidor en espiral de Bekum con franja de visión, la máquina ofrece una eficiencia energética líder en la industria, un factor decisivo para una producción sostenible y rentable.

to the video



Máximo rendimiento en Latinoamérica – Raizes Industrias apuesta por la tecnología Tri-Ex
También en Brasil, Raizes Industrias confía en la EBLow 38S. Para la producción de bidones apilables de tres capas y 20 litros, la empresa eligió una configuración con extrusor HiPEX de alto rendimiento, cabezal de tres capas de Bekum y control eléctrico del espesor de pared.

La calibración y la primera estación de enfriamiento se realizan desde abajo; un sistema de giro y volteo

transfiere el bidón a una estación de punzonado y post - enfriamiento. A petición del cliente, la zona de soplado se equipó con un sistema de deshumidificación para compensar las condiciones climáticas del lugar de instalación y optimizar las condiciones de producción. El resultado: hasta 200 bidones por hora con un ahorro de material superior al 10 % y el menor consumo energético.



Ventajas de un vistazo:

- Configuración flexible: de mono a co-ex de 6 capas
- Funcionamiento totalmente eléctrico para el menor consumo de energía
- Diseño modular: de una estación (S) o dos estaciones (D)
- Tecnología de extrusión HiPEX para máxima estabilidad de proceso
- Cabezas de extrusión de distribuidor en espiral Bekum con E-WDS y E-PWDS
- Calibración configurable (superior/inferior) según la aplicación
- Estaciones integradas de post - enfriamiento y punzonado para máxima eficiencia
- Control de máquina BC 8.0 – manejo intuitivo por pantalla táctil, conectividad Industria 4.0 y análisis inteligente de datos
- Calidad de producción constante incluso con la mayor complejidad
- Ahorros significativos de material y costos (de hasta un 10 %)
- Diseño compacto para un espacio mínimo y un rendimiento máximo
- Éxito mundial con los principales fabricantes
- Sistema de deshumidificación disponible de forma opcional

Especificación técnica EBLow 38S/D	
Anchura de molde, máx. (mm)	780
Longitud de molde, máx. (mm)	750
Espesor de molde, máx. (mm)	2 x 250
Recorrido de apertura de molde (mm)	400
Fuerza de cierre (kN)	400
Posibilidades de producción por molde (L)	30
Sujeto a modificaciones técnicas	

High-End en Suiza – Müller AG Plastics elige la EBLow 38D de doble estación
Para bidones apilables de 6 capas y hasta 25 litros, con los más altos requisitos técnicos, Müller AG Plastics de Muttensz optó por la EBLow 38D. La instalación de soplado de alto rendimiento de doble estación combina dos extrusores HiPEX horizontales y cuatro extrusores verticales en el cabezal de extrusión, alcanzando una producción de hasta 300 bidones por hora. Gracias a los accionamientos totalmente eléctricos, la estación integrada de post - enfriamiento y punzonado, así como a una estabilidad de proceso excepcional, la EBLow 38D garantiza la máxima disponibilidad, calidad de fabricación de primera clase y un espacio mínimo requerido, incluso con la mayor complejidad técnica.

Asociaciones sólidas, tecnología convincente
Con la decisión a favor de la EBLow 38S/D, reconocidos productores de todo el mundo reafirman la asociación de confianza con Bekum. La combinación de excelencia técnica, innovación tecnológica y configuraciones de máquina a medida hace de Bekum el socio preferido para una producción eficiente de bidones apilables.

Takween apuesta por la tecnología del futuro

Puesta en marcha de la planta automática de gran soplado XBLOW 100

Con la nueva planta de gran soplado totalmente automatizada del tipo XBLOW 100, la empresa Takween invierte en la tecnología de producción más avanzada para la fabricación de tambores L-Ring de 220 litros. La instalación es un ejemplo de producción altamente flexible, potente y al mismo tiempo sostenible en la industria de transformación de plásticos.

Tecnología sostenible de 3 capas

El corazón de la XBLOW 100 es su moderna tecnología de 3 capas, en la que se emplean tres extrusores de la nueva generación HiPEX de Bekum. Gracias a la innovadora distribución de capas de 20/70/10, en la capa intermedia puede procesarse un alto porcentaje de material PIR (Post Industrial Recycled), un paso decisivo hacia la economía

circular y la conservación de recursos. Esto se complementa con el uso de un distribuidor en espiral de 3 capas tipo BKW400-3, que garantiza una distribución de material especialmente uniforme y además permite cambios rápidos de color.

Extrusión continua eficiente

La extrusión continua con alimentador de parison integrado garantiza una inserción precisa del tubo en el molde, lo que no sólo reduce la longitud del mismo, sino que también minimiza de forma significativa el porcentaje de recorte a menos del 27 %. Además, el sistema integrado PWDS/SFDR asegura una distribución perfecta del espesor de pared, una característica esencial de calidad en la fabricación de cuerpos huecos técnicos.

Flexibilidad de producción con sistema de cierre patentado

La máquina impresiona también por su gran flexibilidad: permite la producción tanto de tambores L-Ring individuales como dobles, y el cliente puede elegir además entre tres variantes de tapón.

Un aspecto destacado es el concepto patentado de cierre, que combina una fuerza de cierre de hasta 1.000 kN con una compensación especial del espesor del molde. El rápido movimiento de apertura y cierre se realiza mediante dos actuadores hidráulicos independientes. Todos los movimientos de la máquina son accionados por una servohidráulica de alta eficiencia energética.



Con la XBLOW 100 apostamos por la tecnología del futuro, que combina eficiencia, calidad y sostenibilidad.

Funcionamiento silencioso y eficiencia energética al máximo nivel

A pesar de su rendimiento, la instalación trabaja con un nivel de ruido notablemente bajo, inferior a 78 dBA, y alcanza un consumo energético de solo 0,29 kWh/kg/h, lo que le otorga la clase energética 10+ según EUROMAP 46.1 – un valor de referencia en su categoría.

Posprocesamiento totalmente automatizado

También las etapas posteriores de producción están completamente automatizadas. Tras el soplado, los tambores son retirados por un brazo extractor y transferidos directamente a la prensa automática. Allí se eliminan los recortes de la parte superior e inferior y se conducen por una cinta transportadora hasta un granulador. El material reciclado obtenido se reincorpora de inmediato al proceso productivo mediante un mezclador gravimétrico – un concepto bien pensado en línea con la economía circular.

Solución integral llave en mano

Los tambores terminados son trasladados posteriormente por un robot a estaciones de enfriamiento, pesados automáticamente, sometidos a pruebas de estanqueidad y, tras superar el control de calidad, entregados en una cinta transportadora de salida. Con la XBLOW 100, la empresa Takween recibe una solución integral llave en mano en la que máquina, molde, prensa, enfriamiento, posprocesamiento y control de calidad están perfectamente coordinados. Esta inversión subraya el compromiso de la empresa de combinar los más altos estándares de calidad con producción sostenible y eficiencia económica.

Bekum establece con este modelo nuevos estándares en la fabricación de tambores L-Ring de 220 litros.



to the video



Ventajas de un vistazo

- Tecnología sostenible de 3 capas: uso de los más modernos extrusores HiPEX con PIR en la capa intermedia, cumpliendo las más altas exigencias de la economía circular.
- Eficiencia energética Best in Class: solo 0,29 kWh/kg/h de consumo energético – certificado con EUROMAP 46.1, clase energética 10+.
- Máxima precisión y calidad: sistema PWDS/SFDR para una distribución óptima del espesor de pared y perfecta uniformidad mediante el cabezal distribuidor en espiral BKW400-3.
- Flexibilidad en la producción: cambio sencillo entre tambores simples y dobles, así como tres variantes de tapón – todo en una sola máquina.
- Funcionamiento extremadamente silencioso y alta fuerza de cierre: sistema de cierre patentado con 1.000 kN de fuerza a <78 dBA.
- Posprocesamiento totalmente automatizado: desde la extracción hasta el punzonado, triturado, mezclado, enfriamiento, pesado y prueba de estanqueidad – todo integrado.
- Ahorro de recursos mediante el regranulado de material: los desechos de producción se regranulan y reutilizan directamente – un verdadero concepto de economía circular.

Tecnología al más alto nivel

Nueva planta de gran soplado XBLOW 200 que marca referencia en la transformación de plásticos

Con la presentación de la nueva planta de gran soplado tipo XBLOW 200, ampliamos nuestro portafolio con una de las máquinas más grandes y potentes de su clase.

La combinación de datos técnicos impresionantes e innovaciones orientadas a la práctica la convierten en la solución ideal para la producción eficiente y precisa de artículos plásticos de gran volumen.

Con una altura de platinas de 3.200 mm, un ancho de 1.700 mm y una fuerza de cierre de 200 toneladas, está diseñada específicamente para aplicaciones de gran tamaño: ideal para la fabricación de tambores, contenedores o cuerpos huecos técnicos de poliolefinas.

Eficiencia e innovación

El corazón de la instalación es el sistema de cierre de rodillera en dos etapas patentado, que ya ha marcado referencia en otros modelos XBLOW.

La particularidad: la fuerza de cierre puede ajustarse de forma individual en cuestión de segundos desde el panel de control.

Cuando el tamaño importa, la precisión marca la diferencia.

Con la nueva XBLOW 200, Bekum amplía su portafolio con una de las plantas de gran soplado más potentes de su clase. Alta fuerza de cierre, máxima capacidad de extrusión e innovaciones prácticas la convierten en la solución ideal para la producción eficiente de tambores, contenedores y cuerpos huecos técnicos.



Potencia en todas las disciplinas

Con una capacidad de extrusión de 780 kg/h y un peso de disparo de 36 kg, la XBLOW 200 establece nuevos estándares en el ámbito de las máquinas de soplado discontinuo.

Dos extrusores HiPEX (E90H/36D) garantizan una alimentación uniforme de material al cabezal acumulador de 60 litros – una combinación que asegura altos volúmenes de producción con calidad constante.

Hightech “Made in Austria”

Con la XBLOW 200, Bekum lanza al mercado una planta de gran soplado que combina producción moderna, sostenibilidad y eficiencia.

Para fabricantes que buscan la máxima calidad, seguridad de proceso y rentabilidad, se trata de una inversión de futuro.

Especificación técnica XBLOW 200

Anchura de molde, máx. (mm)	1.500
Longitud de molde, máx. (mm)	1.800
Espesor de molde, máx. (mm)	2 x 675 2 x 825
Recorrido de apertura de molde (mm)	1.200
Fuerza de cierre (kN)	2.000
Posibilidades de producción por molde (L)	2.000
Sujeto a modificaciones técnicas	

Más beneficios con menos esfuerzo:

- Ahorro energético: se utiliza sólo la energía necesaria para cada artículo
- Protección de los moldes: menor desgaste prolonga la vida útil y reduce los costos de mantenimiento
- Alta flexibilidad de producción: diversos artículos pueden fabricarse sin largos tiempos de cambio

Comodidad y automatización:

- Extractor de piezas: retira las piezas terminadas y las transfiere por rampa directamente al posprocesamiento – ahorra tiempo y personal
- Plataforma de extrusor desplazable: permite un cambio de molde rápido sin necesidad de desmontaje complejo
- Dispositivo integrado de cambio de boquillas: proporciona mayor comodidad de operación



Ocho máquinas, un socio fuerte

Röchling sobre la colaboración con Bekum



Alexander Stauch

La redacción de *bekumnews* habló con el Sr. Alexander Stauch, director de planta de Röchling Medical Solutions SE en Neuhaus, que en los últimos cinco años ha adquirido ocho máquinas de Bekum. En esta entrevista se habla de confianza, tecnología y de la mirada hacia el futuro.

Röchling

bekumnews: Sr. Stauch, su empresa ha comprado ocho máquinas Bekum en los últimos cinco años. ¿Qué fue decisivo para esta continuidad?

Stauch: Para nosotros era fundamental trabajar con un socio que nos acompañara tanto en el diseño como en la puesta en marcha de las máquinas. El factor decisivo fue, y sigue siendo, la amplia experiencia técnica en el ámbito de las máquinas de extrusión-soplado en entornos altamente regulados, como el uso en salas limpias hasta el llenado aséptico, que es el caso de Röchling Medical.

bekumnews: ¿Qué destaca de la colaboración con Bekum?

Stauch: La seguridad de suministro para nuestros clientes y, con ello, la fabricación de productos de

máxima calidad para garantizar la atención de pacientes en medicina humana y veterinaria es nuestra prioridad absoluta.

Esto requiere socios fiables que nos ayuden a garantizar un flujo de trabajo sin interrupciones. Y en Bekum hemos encontrado exactamente ese socio:

Podemos contar en todo momento con el apoyo cercano de Bekum, ya sea en la experiencia técnica para el suministro de repuestos necesarios o en la adaptación de la programación de las máquinas. Cada proyecto presenta diferentes requisitos que, juntos, conseguimos transformar en un resultado exitoso.

«Podemos contar en todo momento con el apoyo cercano de Bekum.»



Máquinas Bekum en Röchling, Neuhaus

bekumnews: ¿Para qué aplicaciones utilizan las máquinas Bekum?

Stauch: En Röchling Medical utilizamos las máquinas de Bekum para fabricar envases primarios farmacéuticos, como frascos para colirios, vacunas, etc., así como sistemas de administración de medicamentos y consumibles para diagnóstico.

bekumnews: ¿Qué modelos utilizan actualmente y cómo han influido en su producción o eficiencia?

Stauch: Actualmente utilizamos máquinas lanzadera totalmente eléctricas de las series 7 y la nueva 8. Con estas máquinas hemos logrado reducir aún más posibles contaminaciones en el área de producción. Además, el cambio a accionamientos eléctricos nos ha permitido perfeccionar todavía más nuestros procesos y flujos de producción.

bekumnews: ¿Qué características técnicas o USPs de las máquinas Bekum son especialmente valiosas para usted?

Stauch: En el exigente entorno GMP, la estructura clara de las máquinas, la documentación completa y la disponibilidad continua de repuestos son de gran ayuda para nosotros.

Además, el diseño modular de la nueva serie 8 nos permite configurar fácilmente la máquina según nuestras necesidades. En particular, el espacio interior libremente accesible de la máquina es una gran ventaja durante la operación, ya que nos permite realizar muchos procesos de cambio de forma rápida y sencilla. También el control intuitivo con su interfaz HMI fácil de usar reduce el esfuerzo de formación de nuevos empleados y es otro punto a favor.

«Lo que más valoro a lo largo de los años es la relación de igual a igual.»

bekumnews: ¿Qué papel juegan la automatización, la digitalización o la eficiencia energética en sus inversiones?

Stauch: Damos gran importancia a procesos estables y eficientes para garantizar la seguridad del suministro a nuestros clientes. Eso incluye mejorar constantemente los procesos y ocuparnos activamente de temas como la automatización y la digitalización, para poder reflejar el crecimiento futuro en un entorno cada vez más competitivo.

bekumnews: ¿Cuáles son sus objetivos estratégicos para los próximos años?

Stauch: Especialmente en el área del extrusión-soplado (EBM) esperamos un mayor crecimiento. En este campo mantendremos nuestra maquinaria en el estado tecnológico más avanzado y, si es necesario, la ampliaremos aún más.

bekumnews: ¿A qué retos se enfrenta actualmente su empresa?

Stauch: Observamos muy de cerca los desarrollos regulatorios y geo-

políticos. Vigilamos los crecientes requisitos que de ellos se derivan para materiales, procesos y productos, con el fin de prepararnos tanto a nivel de desarrollo como estratégico para las posibles repercusiones en el negocio farmacéutico y médico.

bekumnews: ¿Qué le motiva personalmente como director de planta?

Stauch: Por supuesto, lo que más me importa es el rendimiento y la rentabilidad del centro. Eso empieza por los empleados y llega hasta el desarrollo técnico constante de la planta, como la ampliación de la automatización, para seguir siendo competitivos internacionalmente en términos de costos.

bekumnews: ¿Tiene alguna anécdota de la colaboración con Bekum que recuerde especialmente?

Stauch: Llevo varias décadas trabajando con Bekum. Por supuesto, han habido altibajos. Lo que siempre he valorado a lo largo de los años es la relación de igual a igual. Pero lo que siempre recordaré son las reuniones exigentes y productivas con el fundador Gottfried Mehnert, que siempre conducían a un resultado positivo para ambas partes.

bekumnews: Sr. Stauch, le agradecemos mucho esta conversación.



Carga de la EBLow 208D

Nuevos cabezales de extrusión

Máxima precisión para nuevas máquinas y retrofits

Como líder tecnológico en aplicaciones complejas de extrusión-soplado, Bekum presenta una nueva generación de cabezales de extrusión, diseñados tanto para nuevas máquinas como para soluciones de retrofit en equipos existentes de varios fabricantes. El objetivo de este desarrollo fue lograr la máxima homogeneidad de la fusión del plástico y reducir significativamente los tiempos de preparación.

Simulación precisa, fabricación perfecta

El diseño de los cabezales se basa en simulaciones CFD de alta precisión, que optimizan los flujos y minimizan las llamadas zonas muertas. De este modo se posibilitan cambios rápidos de color y se garantiza la estabilidad del proceso. Paralelamente, las geometrías de las piezas se coordinaron estrechamente con la fabricación interna,

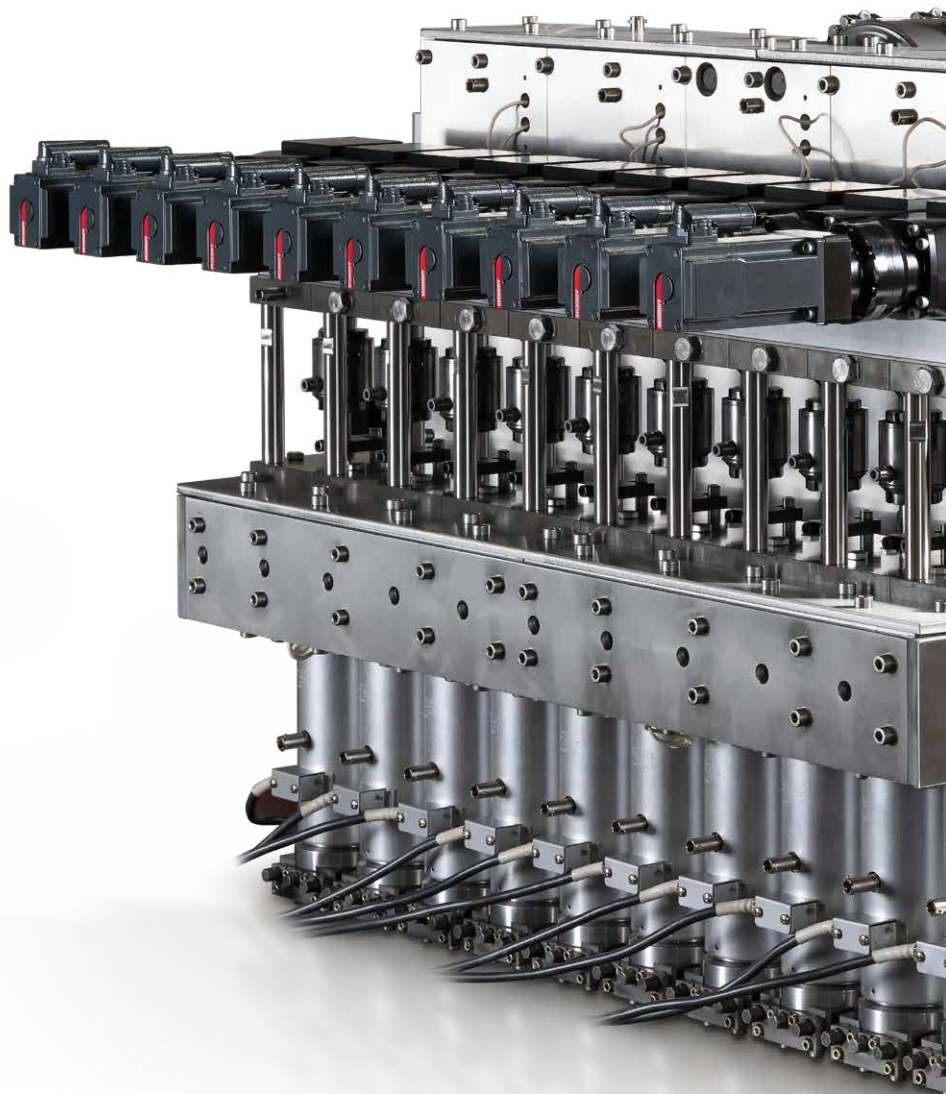
Cuando la calidad del artículo empieza en el cabezal

Con esta nueva generación de cabezales, Bekum apuesta por el desarrollo más moderno, la fabricación precisa y décadas de experiencia, para ofrecer herramientas de extrusión que marcan referencia.

para aprovechar al máximo el rendimiento de los centros de mecanizado Bekum de 5 ejes con herramientas de precisión especiales.

Éxito en el uso

Tras exhaustivas pruebas de laboratorio, numerosos cabezales ya han sido introducidos con éxito en el mercado. **Un ejemplo destacado es el cabezal de sala limpia farmacéutica de 10 salidas 10BKW30:** combina una calidad óptima de los parisones con un acceso fácil a todas las zonas de ajuste. Un



Ventajas de un vistazo:

- Canales de flujo optimizados para materiales PCR y tiempos de cambio de color reducidos
- Herramientas de distribución helicoidal con pre-distribución superior para parisones rectos y homogéneos
- Acceso fácil a estranguladores, control de espesor de pared y ajuste de boquillas
- Desmontaje sencillo de pinolas para limpieza
- Calentamiento uniforme y de bajo consumo con bandas calefactoras aisladas
- Con o sin línea de visión, control de espesor de pared totalmente eléctrico
- Disponible como retrofit compacto o para nuevas máquinas



complejo control de espesor de pared de 10 canales, junto con un revestimiento completo de acero inoxidable con sistema de aspiración de partículas, garantizan precisión y aptitud para sala limpia en un proyecto farmacéutico.

Flexibilidad Tri-Ex para nuevas exigencias

Con conversiones exitosas de mono a tecnología Tri-Ex de 3 capas, los clientes de Bekum cumplen con los crecientes requisitos en el procesamiento de materiales PCR. Los nuevos cabezales están dis-



ponibles tanto con extrusores verticales para sistemas pequeños y compactos como con extrusores horizontales para máquinas nuevas de mayor tamaño – opcionalmente con línea de visión. En la feria K se presentará un cabezal Bekum Tri-Ex tipo 3BKW55-3.

Actualmente, varias máquinas de soplado EBLOW 1208D de la serie 8 están siendo equipadas con la última generación de cabezales de 3 capas, entre ellos un cabezal de 12 salidas 12BKW40-3/100 y un cabezal de 8 salidas 8BKW55-3/150

– diseñados a medida para los requisitos de envasado de un cliente de larga trayectoria de Bekum.



Servicio Multi-Brand

Bekum amplía su oferta de servicio a equipos de otros fabricantes

El Grupo Bekum responde a la creciente demanda de servicios flexibles y multimarcas. Bajo el lema "Easy to Work with & Value Added Service", el líder mundial en máquinas de extrusión-soplado amplía a partir de ahora su portafolio de servicios también a equipos de otros fabricantes.

Con el nuevo equipo de servicio en la sede de Siegburg/Bonn y el know-how acumulado durante décadas, Bekum ofrece una gama de servicios y retrofits claramente ampliada – por primera vez también para equipos de otras marcas. El objetivo es garantizar a los clientes la máxima disponibilidad, eficiencia y una relación de largo plazo, independientemente del proveedor original de la máquina.

Retrofits para mayor rendimiento y sostenibilidad

Un eje central del nuevo servicio multi-brand son las soluciones de retrofit, que actualizan las instalaciones existentes al estado más moderno de la técnica. De este modo, Bekum abre a sus clientes la posibilidad de aumentar de forma sostenible su capacidad de producción y su rentabilidad.

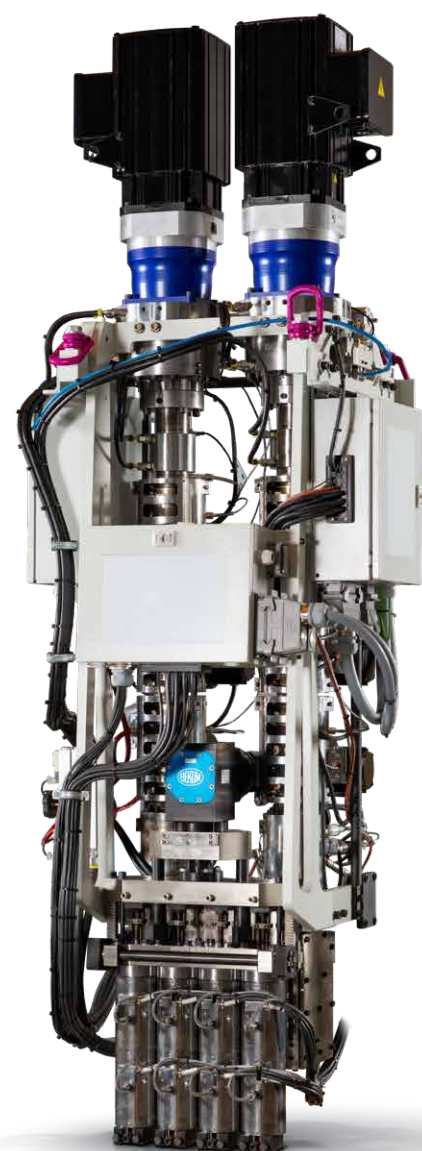
En el centro de atención se encuentran los cabezales de extrusión de 3 capas con extrusoras verticales. Estas soluciones compactas y altamente eficientes ofrecen múltiples ventajas: alta eficiencia energética, estabilidad de proceso, diseño compacto y ligero, además de WDS eléctrica y construcción de cabezal modular. Gracias a la mejorada accesibilidad, la limpieza desde abajo y la extracción de las pinolas se realizan con facilidad. Herramientas de simulación CFD garantizan además una distribución uniforme de la masa fundida con canales cortos, optimizando el cambio de color. Opcionalmente, se puede integrar una franja de capa.

Los retrofits son independientes del fabricante, lo que permite integrarlos con flexibilidad en entornos de producción existentes.

Reubicación & Retrofits en instalaciones de soplado de tanques

Bekum también apoya a sus clientes en la reubicación y modernización de líneas para soplado de tanques. No solo se trasladan los equipos a nuevas plantas de producción, sino que se actualizan de forma integral a la tecnología más avanzada.

El alcance incluye revisiones mecánicas, la modernización con el control actual **BC 8.0** basado en Beckhoff, así como la integración de **extrusoras HiPEX** de alta eficiencia. Así surgen instalaciones



Cabezal de extrusión con extrusora vertical

Ventajas de un vistazo:

- Competencia de servicio independiente del fabricante y disponible a nivel mundial
- Soluciones de retrofit con cabezales de extrusión de 3 capas
- Distribución de masa fundida optimizada por CFD para cambios de color más rápidos
- Servicio de reubicación incluido retrofit
- Control de máquina BC 8.0 moderno para mayor seguridad futura
- Extrusoras HiPEX de bajo consumo para más eficiencia y sostenibilidad
- Extensión del ciclo de vida de los equipos existentes y reducción de los costos operativos

de producción duraderas y fiables, que prolongan claramente el ciclo de vida, reducen los costos operativos y mejoran la sostenibilidad en la transformación de plásticos.

Valor añadido a través de competencia y asociación

Con la expansión hacia el servicio multi-brand, Bekum reafirma su compromiso de ser no sólo fabricante de máquinas, sino también un socio de servicio confiable para toda la industria. Los clientes se benefician de una combinación única de excelencia técnica, experiencia global, servicio integral y de la filosofía clara y confiable de Bekum:

“Easy to Work with & Value Added Service.



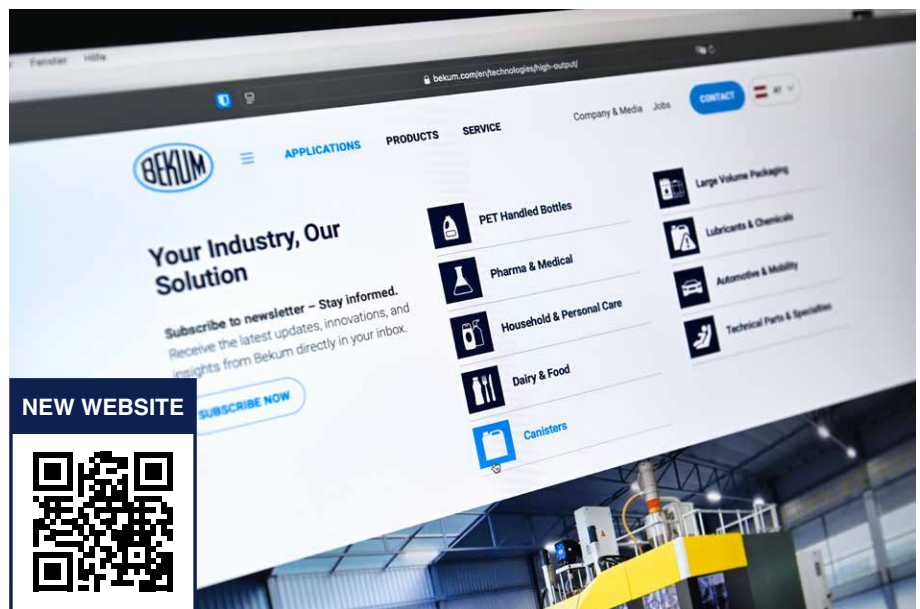
Descubra el nuevo sitio web de Bekum

Más sencillo. Más claro. Bekum.

Nuestro sitio web se presenta ahora con un nuevo diseño: moderno, intuitivo y con múltiples funciones inteligentes.

Entrar en el mundo del soplado por extrusión nunca fue tan fácil: descubra nuestra amplia gama de máquinas, infórmese sobre nuestras tecnologías y soluciones, y conozca más sobre los valores que distinguen a Bekum como empresa familiar desde hace más de 60 años.

La nueva estructura le guía de forma rápida y precisa hacia los temas que realmente le interesan: ya sea soluciones de envasado para consumo, farma y médico, industrial packaging o aplicaciones para automoción. También encontrará información detallada sobre nuestras máquinas, cabezales de extrusión y extrusoras HiPEX, así como una visión práctica de nuestros servicios.



Para nosotros es fundamental que nuestra web no sólo proporcione información, sino que genere verdadero valor añadido: con noticias y artículos de actualidad, descargas y herramientas de servicio, así como con un acceso directo a nuestro equipo internacional.

De este modo, nuestro sitio web se convierte en un punto de encuentro central: para clientes, socios y todos aquellos interesados en soluciones innovadoras, eficientes y sostenibles en el soplado por extrusión.

Bienvenido a bordo

Sebastian Rainer regresa a Bekum America



Sebastian Rainer

Williamston, MI – La Bekum America Corporation se complace en anunciar el regreso de Sebastian Rainer al equipo directivo.

Rainer asume el cargo de Chief Sales Officer. En esta nueva función será responsable de Ventas, Post-venta y Producción, con el objetivo de coordinar estas áreas, aumentar la eficiencia y fomentar el crecimiento estratégico de la empresa.

“Estamos encantados de tener nuevamente a Sebastian en el equipo”, afirmó Steve London, Presidente y COO. “Aporta una amplia experiencia en el sector y ya tuvo muchos años de éxito en Bekum America. Nuestros clientes volverán a apreciar trabajar con él”.

Rainer comenzó en Bekum en 2013 y ocupó puestos clave como Assistant Production Manager y Manager of After Sales. Es Inge-

niero Diplomado (BA) en Service Engineering por la Berufsakademie Leipzig, cuenta con un Advanced Technical Certificate y una formación profesional como mecánico industrial en máquinas y sistemas en StarragHeckert GmbH.

“Es un honor para mí regresar a Bekum”, comentó Rainer. “Este nuevo cargo representa un paso emocionante, y espero aportar mi experiencia en ventas, servicio posventa y producción”.

Andrew Hobson entra al equipo de ventas de Bekum America



Andrew Hobson

Williamston, MI – La Bekum America Corporation se complace en dar la bienvenida a Andrew Hobson como nuevo Regional Sales/North American Industrial Machine Manager en el equipo de ventas.

En esta función, Hobson apoyará las actividades comerciales en Norteamérica y gestionará proyectos industriales. Además, asumirá un papel clave en el fortalecimiento de las relaciones con los clientes, el impulso del crecimiento de las ventas y la implementación exitosa de proyectos estratégicos en la región.

“Estamos muy contentos de dar la bienvenida a Andrew al equipo de Bekum”, declaró Steve London, Presidente y COO. “Su profundo conocimiento del sector, su experiencia técnica y su marcada orientación al cliente lo convierten en un complemento ideal para Bekum”.

Hobson aporta más de 30 años de experiencia en la industria del plástico y del soplado por extrusión, con una sólida trayectoria en ventas, gestión de proyectos y con-

sultoría técnica. Ha trabajado con clientes en los sectores de envases industriales y de consumo, automoción y segmentos especializados, con una amplia actividad tanto en EE.UU. como en Canadá.

“Espero con entusiasmo este nuevo paso junto al excelente equipo de Bekum”, comentó Hobson. “Juntos desarrollaremos soluciones innovadoras y ofreceremos un verdadero valor añadido a nuestros clientes”.

Benjamin Lopez se une al equipo de servicio de Bekum



Benjamin Lopez

Siegburg – El Grupo Bekum se complace en anunciar el regreso de Benjamin Lopez.

Desde el 4 de agosto de 2025, se incorpora al equipo de la sede de Siegburg como Sales Project Engineer.

Lopez aporta más de 30 años de experiencia en la industria del plástico y en máquinas de extrusión-soplado. Ya había trabajado anteriormente en Bekum America, por lo que la empresa se alegra aún más de darle nuevamente la bienvenida. En su nuevo cargo reportará directamente a Oliver Griesing, Director de Servicio y Supply Chain, y desempeñará funciones en el área de asistencia técnica de campo.

Además, Lopez es miembro de la junta directiva de la Society of Plas-

tics Engineers (SPE) y cuenta con una excelente red internacional en el sector. Su amplia experiencia y su know-how técnico lo convierten en un valioso refuerzo para el equipo de servicio de Bekum.

«Damos una cordial bienvenida a Benjamin Lopez y esperamos con ilusión la colaboración», afirma la dirección del Grupo Bekum. «Con su experiencia y compromiso contribuirá de forma decisiva a apoyar aún mejor a nuestros clientes.»

Bekum en las redes sociales

YouTube, LinkedIn y más

Ya sean máquinas, tecnología o historias de éxito, en nuestros canales de redes sociales ofrecemos regularmente una visión del mundo de Bekum.

7.000 seguidores en LinkedIn

Estamos especialmente orgullosos de nuestra comunidad en LinkedIn, que ya cuenta con más de 7.000 seguidores. Esto demuestra que nuestros temas generan interés a nivel mundial y aportan un verdadero valor añadido.

Mantente conectado

Te invitamos cordialmente a unirse a nuestra comunidad online. Sigue a Bekum en LinkedIn, YouTube y otras plataformas, y recibe actualizaciones interesantes, insights tecnológicos y noticias directamente de nuestra empresa.



3-Year Update

Visible Signs of Degradation.
After another year underground, our buried biopolymer bottle shows further decomposition.



Successful FAT for Vibrapack – Austrian Quality for Brazil's Packaging Industry

Supporting Vibrapack Group with efficient and durable 20L canister solutions for high-quality packaging.



bekum*news*

Última información para clientes, socios y empleados



Bekum Alemania

**Bekum
Maschinenfabriken
GmbH**
Kitzingstr. 15-19
12277 Berlin
Deutschland

Tel.: +49 30 7490-0

sales@bekum.com
www.bekum.com

**Bekum Alemania
(Oficina de ventas)
Bekum Services GmbH**
Siegfeldstrasse 11
53721 Siegburg
Deutschland

Tel.: +49 30 7490-0

sales@bekum.com
www.bekum.com

Bekum Austria

**Bekum Maschinenfabrik
Traismauer GesmbH**
Venusbergerstr. 40
3133 Traismauer
Österreich

Tel.: +43 2783 4111-0

sales@bekum.com
www.bekum.com

Bekum USA

Bekum America Corporation
1140 West Grand River Avenue
P.O. Box 567
Williamston, Michigan 48895
USA

Tel.: +1 517 655-4331

sales.bac@bekum.com
www.bekumamerica.com