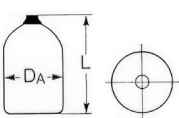
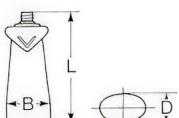
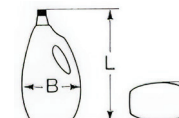


The logo for BEKUM, featuring the word "BEKUM" in a bold, blue, sans-serif font, enclosed within a blue oval border.

Production Possibilities / Posibilidades de Producción

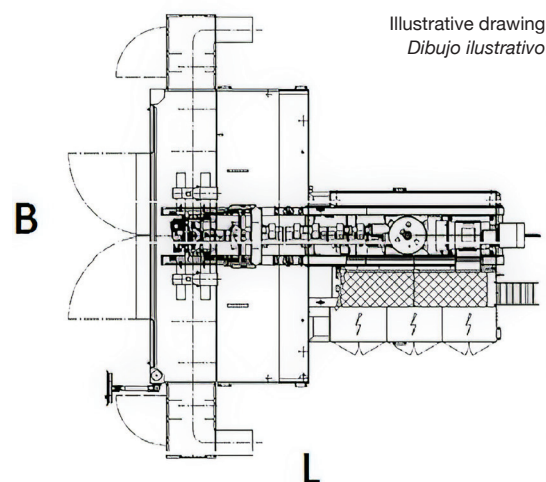
Production Possibilities (25.4 mm = 1 INCH)		Centerline distance / Distancia entre centros															
																	
		L* (mm)	DA (mm)	Liter Litros (l)	L* (mm)	D (mm)	B (mm)	Liter Litros (l)	L* (mm)	D (mm)	B (mm)	Liter Litros (l)	L* (mm)	D (mm)	B (mm)	Liter Litros (l)	
4 Cavities 4 Cavidades		320	470	220	10								310	220	280	10	
6 Cavities 6 Cavidades		220	470	190	4	470	190	190	4	470	19	190	4	310	190	190	4
8 Cavities 8 Cavidades		150	470	130	2	470	130	130	2	420	130	130	2				
10 Cavities 10 Cavidades		125	470	110	1.5	470	110	110	1.5								
12 Cavities 12 Cavidades		110	470	95	1	470	95	95	1								
14 Cavities 14 Cavidades		85	470	75	.7	470	75	75	.7								

Production possibilities depend on the article design, length of pinch-off and applied material. For solutions deviating from the data sheet range please contact us.
Posibilidades de producción dependen del diseño del artículo, filo del pre sellado y material utilizado. Para soluciones diferentes al rango mostrado, contáctenos.

Technical Data / Datos Técnicos

Main Dimensions • Dimensiones Principales

Length min. / Longitud m.	L	mm (ft-inch)	7,667 (25'2")
Width (depending on take-off station) min. Ancho (dependiendo de la estación de entrega) min.	B	mm (ft-inch)	6,161 (20'3")
Height (with extruder S120N) approx. / Altura (con extrusora S120N) aprox.		mm (ft-inch)	4,171 (13'8")
Net weight (with extruder) / Peso Neto (con extrusora)		Kg (lb)	28,700 (63,140)



Blow Molder • Máquina Sopladora

Mold closing force / Fuerza de cierre de la prensa	kN (U.S. ton)	240 (26.9)
Calibration force / Fuerza de calibración	kN (U.S. ton)	25 (2.8)
Dry cycle time ¹ / Tiempo de ciclo en vacío ¹	sec	3.5
Operating air pressure, pneumatic / Presión neumática de operación	bar (psi)	6 – 10 (90-145)
Compressed air requirement (intake), max ² Consumo de aire comprimido (entrada), max ²	NL/min (scfm)	6,000 (212)

Sound pressure level on request. NOTE: Data sheet information and images on all pages are non-binding.

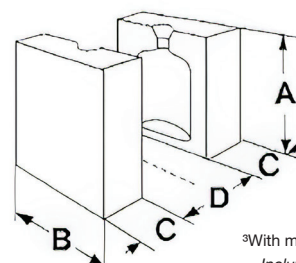
Nivel de presión acústica bajo pedido. NOTA: Las especificaciones técnicas e imágenes en todas las páginas no son vinculantes.

¹Sum of main movements without process dependent time. ²Air requirement is an average value, could be higher e.g. due to flushing air demand etc.

¹Suma de los movimientos principales, excluyendo tiempos de proceso. ²El requisito de aire muestra un valor promedio y puede aumentar, ej., mediante aire de purga.

Blow Molds • Moldes de Soplado

Mold length, max. ³ / Longitud del molde ³	A	mm (inch)	550 (21.65)
Mold width, max. ³ / Ancho del molde ³	B	mm (inch)	700 (27.56)
Mold depth / Espesor del molde	C	mm (inch)	2 x 150 (2 x 5.91)
Mold daylight / Apertura del molde	D	mm (inch)	380 (14.96)
Mold weight, max. / Peso del molde		Kg (lb)	650 (1,430)
Hydraulic oil pump motor rating / Motor para la bomba de aceite hidráulico		kW (HP)	55 (75)



³With mold 50 mm above platen /
Incluye 50mm de cota superior

Actual consumption data for electrical energy and cooling depends on the production. Los datos reales del consumo de energía eléctrica y enfriamiento dependen del artículo a producir.

Extruder <i>Extrusora</i>			Smooth barrel / <i>Barril liso</i>			Grooved barrel / <i>Barril ranurado</i>			
Type / Tipo <i>Ratio / L/D</i>			S90G 24D	S100G 24D	S120G 24D		S90N 24D	S100N 24D	S120N 24D
Screw diameter / Diámetro del husillo		mm	90	100	120		90	100	120
Screw speed range / Velocidad del husillo		rpm	8-85	7-82	7-70		8-70	7-65	7-65
Screw power requirement / <i>Potencia de accionamiento</i>		kW (HP)	55 (75)	93 (125)	149 (200)		55 (75)	93 (125)	149 (200)
Heating capacity extruder / <i>Capacidad de calentamiento de la extrusora</i>		kW	25.0	32.6	35.0		25.2	31.6	39.5
Maximum output / <i>Máximo rendimiento</i>	HDPE	Kg/hr (lb/hr)	205 (450)	295 (650)	341 (750)	HDPE	238 (525)	350 (770)	500 (1100)
	PET	Kg/hr (lb/hr)	113 (250)	147 (325)	204 (450)	PP	180 (396)	270 (594)	350 (770)