

2026

bekumnews

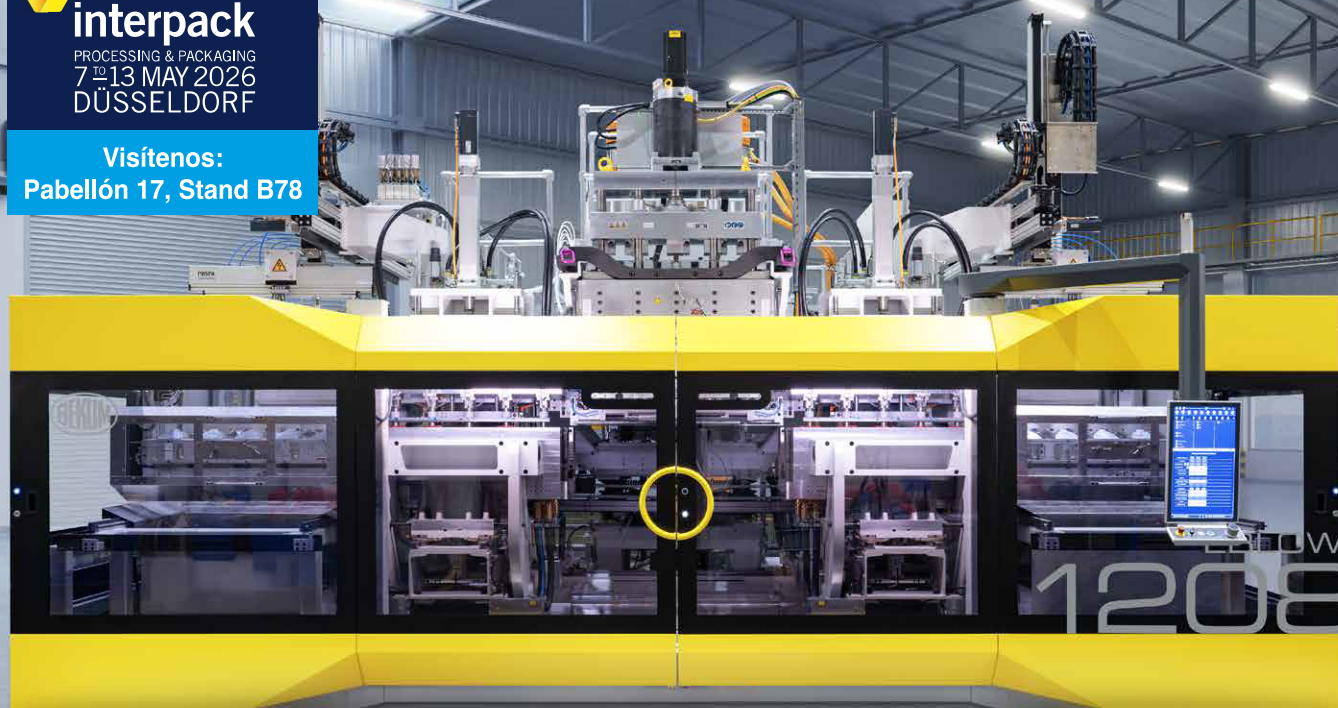
Última información para clientes, socios y empleados



interpack

PROCESSING & PACKAGING
7 TO 13 MAY 2026
DÜSSELDORF

Visítenos:
Pabellón 17, Stand B78



Fiable. Flexible. Eficiente.

Producción flexible para envases de consumo
y barriles con asa

SMARTLINE

La solución de máquina
económica para un inicio
eficiente

CASO DE ÉXITO

Éxito en la práctica:
tecnología, fiabilidad y
rendimiento

ENVASES LIMPIOS

Pureza y precisión de
proceso para barriles
e IBC interiores





Estimados clientes, socios y amigos del Grupo Bekum,

las condiciones económicas y geopolíticas globales seguirán siendo desafiantes en 2026. Mercados volátiles, cambios en las cadenas de suministro y mayores exigencias en eficiencia y sostenibilidad definen el entorno en el que operan nuestros clientes y socios. Por ello, es aún más importante establecer directrices estratégicas claras y aplicarlas de forma coherente. Bekum ha logrado posicionarse de manera estable en este contexto dinámico y continúa avanzando con enfoque y visión de futuro.

Nuestra visión es clara: Bekum como referencia en moldeo por extrusión-soplado. Representamos la máxima calidad y fiabilidad, tecnologías flexibles líderes en el sector y un servicio al cliente ágil, competente y orientado a la colaboración. Fiable. Flexible. Rápido. Estos valores no son solo una declaración, sino que definen nuestro trabajo diario en desarrollo, producción y servicio.

La base de ello son procesos estables y eficientes, tecnologías de fabricación modernas y flujos internos optimizados. Bekum lleva años invirtiendo de forma específica en estas áreas. Actualmente, ponemos un énfasis especial en la ampliación de nuestra producción con maquinaria y equipos de última

generación. De este modo, aseguramos cumplir con las crecientes exigencias de nuestros clientes y avanzar de forma sostenible en nuestra visión.

La digitalización no es un tema nuevo para Bekum, sino un foco clave de inversión y desarrollo desde hace años. Sobre esta base, dirigimos nuestra atención hacia el futuro y nos centramos en el uso específico de tecnologías basadas en IA en nuestros procesos y operaciones. La colaboración con una institución universitaria nos permite identificar nuevas tendencias tecnológicas de forma temprana e integrarlas en soluciones prácticas.

Otro hito importante es el nuevo centro técnico en Traismauer. Ofrece a nuestros clientes mayores posibilidades para pruebas de prototipos, ensayos de materiales y demostraciones de máquinas, especialmente para nuestra nueva serie SmartLine totalmente eléctrica. Las pruebas conjuntas en condiciones reales fortalecen la colaboración con nuestros clientes y aceleran los procesos de innovación.

También dentro del Grupo Bekum hemos intensificado la colaboración. Mediante la formación interna de técnicos y personal de servicio, garantizamos un soporte aún más rápido, eficiente y profesional a nivel global. Esto se complementa con la ampliación

de nuestro servicio multi-marca, que incluye soluciones de servicio, retrofit y mantenimiento también para equipos de otros fabricantes.

Con el exitoso lanzamiento al mercado de la EBLOW 1208D, EBLOW 38S y 38D, EBLOW 508D, así como de la XBLOW 100, demostramos que la innovación tecnológica y la cercanía al mercado van de la mano en Bekum.

La interpack 2026 es para nosotros una plataforma ideal para hacer visible este camino. Esperamos con interés el intercambio personal con clientes y socios, así como seguir dando forma juntos al futuro del moldeo por extrusión-soplado.

Atentamente,

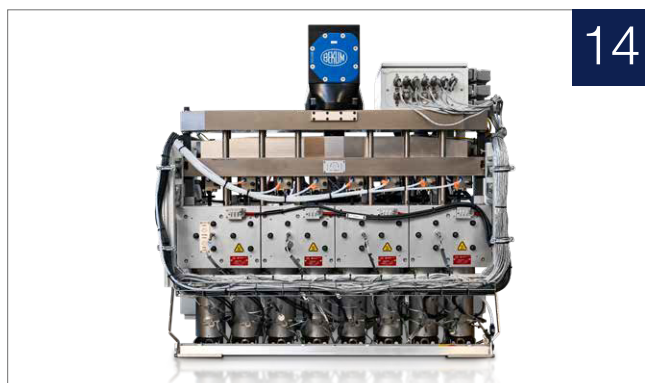
Thomas Aigner
CFO Bekum Group,
COO Bekum Traismauer



4



6



14



19



22

ÍNDICE

EDITORIAL	2
BEKUM EN INTERPACK 2026	4 – 5
Stand, temas y presentaciones	
BEKUM SMARTLINE	6 – 7
Solución de máquina económica para un inicio eficiente	
CASO DE ÉXITO	8 – 9
Con Plax New Pac sobre la colaboración con Bekum	
EBLOW 1208D	10 – 11
Máquina flexible de alto rendimiento	
ENVASES INDUSTRIALES LIMPIOS	12 – 13
Bidones e IBC interiores de alta pureza	
CABEZALES BEKUM TRI-EX	14 – 15
Flujo de fusión optimizado para multicavidad	
RETROFIT EN LA PRÁCTICA	16
Modernización con Bekum Control 8.0	
SMARTCONNECT SERVICIO DIGITAL	17
Soporte remoto y asistencia con AR	
CENTRO DE SERVICIO SIEGBURG/BONN	18
Servicio multi-marca y experiencia en retrofit	
NUEVA DIRECCIÓN TÉCNICA	19
Florian Mosgöller asume la responsabilidad	
ENTORNO LABORAL FAMILIAR	20
Apoyo al equilibrio entre vida laboral y personal en Bekum	
BIENVENIDO A BORDO	21
Nuevas incorporaciones al equipo Bekum	
BEKUM AMERICA FORMACIÓN	22
Crecimiento y reconocimiento en el desarrollo de personal	
BEKUM AMERICA EXPANSIÓN	23
Presencia comercial en el noreste de EE. UU.	
NEWSLETTER BEKUM	23
Últimas actualizaciones del Grupo Bekum	

Bekum en la interpack 2026

Innovaciones para envases de consumo, farma e industrial tema central de nuestra presencia en Düsseldorf



Con su participación en la interpack 2026, Bekum presenta un amplio espectro de aplicaciones orientado específicamente a las exigencias de los mercados de envases modernos. El foco está en soluciones para envases de consumo, aplicaciones farma y medicina altamente reguladas, así como soluciones industriales para barriles, barriles y piezas huecas técnicas.

Tecnología para mercados de envases exigentes

Se presentan soluciones de máquinas y extrusión diseñadas para una alta estabilidad de proceso, calidad de artículo reproducible y producción energéticamente eficiente. El enfoque se sitúa en aplicaciones en las que el rendimiento del material, la protección del producto y los procesos de transformación sostenibles son factores decisivos.

En el área de envases de consumo, el foco está en soluciones para aplicaciones PET y HDPE que combinan alta transparencia, libertad de diseño y producción en serie económicamente eficiente. Bekum presenta conceptos de máquina diseñados para adaptarse de forma flexible a distintos materiales y a requisitos de mercado cambiantes.

Aplicaciones farma y medicina en entornos regulados

Para el sector farma se presentan conceptos para aplicaciones en cleanroom. El foco está en procesos documentados, distribución uniforme del espesor de pared y condiciones de producción validables, factores clave para envases médicos y sanitarios.

Este espectro se complementa con sistemas multicapa y conceptos de material que garantizan propiedades de barrera definidas y una alta seguridad del producto. De este modo, Bekum responde especialmente a aplicaciones en las que la reproducibilidad y los requisitos regulatorios tienen la máxima prioridad.

Industrial Packaging para aplicaciones High-Purity y semiconductor

El área de Industrial Packaging constituye otro foco del enfoque en feria. Se presentan soluciones para envases de gran volumen, piezas huecas técnicas y aplicaciones alta-pureza para medios sensibles. En particular, en barriles, barriles y envases especiales para químicos de proceso o semiconductor fluids, la constancia de peso, la excelente calidad superficial y la máxima seguridad de proceso son requisitos fundamentales.

Los conceptos de servicio y retrofit amplían el espectro de aplicaciones. Incluyen soluciones de modernización para equipos existentes, mejoras de eficiencia mediante nuevos componentes de extrusión y control, así como servicios digitales en torno a SmartConnect y la visualización de datos. De este modo, Bekum muestra en la interpack no solo nuevos conceptos de máquina, sino también un enfoque integral para una producción de envases eficiente y preparada para el futuro.





interpack

PROCESSING & PACKAGING
7 TO 13 MAY 2026
DÜSSELDORF

Visítenos:
Pabellón 17, Stand B78



SmartLine – la solución de máquina económica para un inicio eficiente

Think Big. Start Smart.

Con la nueva SmartLine, presentada por primera vez en la feria K 2025 en Düsseldorf, Bekum amplía su portafolio de máquinas con una plataforma económica para el acceso a la tecnología de moldeo por extrusión-soplado.

La serie de máquinas totalmente eléctricas ha sido desarrollada específicamente para productores orientados a costos y combina un nivel de inversión atractivo con la reconocida calidad de proceso de Bekum, la eficiencia energética y bajos costos de ciclo de vida.

SBLOW 15D – Estación doble de alto rendimiento para barriles

Con la SBLOW 15D, Bekum presenta dentro de la SmartLine una máquina de moldeo por extrusión-soplado de doble estación para la producción eficiente de envases en el rango de volumen medio. La máquina ha sido recientemente vendida a un cliente de larga trayectoria de Bekum y está diseñada para la fabricación eficiente de barriles de 5 litros en configuración 2x2 cavidades, permitiendo una alta producción con un diseño compacto.

La instalación dispone de una fuerza de cierre de 150 kN, así como de un ancho de molde de 550 mm y una altura de molde de 450 mm. Con una fuerza de calibración de 20 kN, ofrece condiciones estables para una producción en serie reproducible.

Tecnología de extrusión probada

También en la SmartLine, Bekum apuesta por su reconocida experiencia en extrusión. La SBLOW 15D está equipada con un extrusor de alto rendimiento HiPEX E60H/36,

que garantiza una alta estabilidad de proceso, buena homogeneidad de fusión y una distribución uniforme del espesor de pared.

Además, se utiliza un cabezal de extrusión Bekum doble con preparación para mirilla, especialmente diseñado para aplicaciones de envases como barriles. Esta combinación permite una distribución precisa del material y resultados de producción reproducibles.

Control de máquina intuitivo

El manejo se realiza mediante el sistema de control Bekum Control 8.0 con pantalla táctil Full HD de 24" en formato vertical. El sistema de control ofrece una interfaz de usuario intuitiva, funcionalidad de Industria 4.0 y proporciona datos clave de producción y energía de la máquina.

Plataforma económica para nuevas aplicaciones

Con la SmartLine, Bekum crea una plataforma de máquina moderna para aplicaciones orientadas a costos en el área de envases de consumo. La combinación de extrusión eficiente, mecánica estable y control inteligente permite una entrada económica en la tecnología de Bekum, sin comprometer la calidad del proceso ni la fiabilidad.



Ejemplo de producción: bidón de 5 L con mirilla

Coextrusión para PIR y PCR

Para el procesamiento de PIR y PCR en coextrusión, la SBLOW 15D también puede equiparse con tres extrusores y un cabezal de extrusión Bekum Tri-Ex.

Smart en producción y servicio

La SmartLine está totalmente integrada en el entorno de servicio digital de Bekum:

- Bekum SmartConnect – soporte remoto en tiempo real
- Catálogo Digital de Repuestos – disponible en todo momento
- Bekum Field Service y Repuestos – fiabilidad a nivel mundial



Características de la serie SmartLine

Tipo de máquina	SBLOW 5S/D	SBLOW 15S/D	SBLOW 25D*
Fuerza de cierre (kN)	50	150	250
Recorrido (mm)	380	560	750
Apertura de molde (mm)	200	220	440
Tiempo de ciclo en vacío (s)	2,5	3	4
Ancho de molde (mm)	370	550	740
Longitud de molde (mm)	350	450	700
Profundidad de molde (mm)	2 x 100	2 x 140	2 x 250

Reservado el derecho a modificaciones técnicas
* disponible a partir de 2027

Ventajas Smart de un vistazo:

- **-30 % inversión**
mediante nuevos conceptos de compra y fabricación
- **-20 % costos de energía**
gracias a tecnología de accionamiento optimizada y extrusores HiPEX
- **-10 % costos de material**
mediante control preciso del proceso y uso eficiente del material

El precio es solo un aspecto de una colaboración

Tecnología, fiabilidad y rendimiento



Jacopo y Filippo Bestetti

La redacción de *bekumnews* habló con los hermanos Jacopo y Filippo Bestetti, socios directores de Con Plax New Pac (<https://www.conplax.com>), quienes comenzaron hace cuatro años a invertir en máquinas de la serie 8 de Bekum. Una buena oportunidad para hablar sobre la colaboración, la tecnología y su visión de futuro.

bekumnews: Sr. Filippo Bestetti y Jacopo Bestetti, ¿podrían presentar brevemente su empresa? ¿Cuánto tiempo llevan produciendo barriles y qué sectores abastecen?

F. Bestetti: Con Plax New Pac fue fundada a principios de los años 60 por nuestro abuelo Rubens, cuando Italia y Europa empezaban a descubrir la versatilidad y practicidad del plástico en el mundo del envase. Con orgullo podemos decir que este año celebramos nuestro 65.º aniversario.

bekumnews: ¿Qué exigencias del mercado observan actualmente en Italia?

F. Bestetti: Además de funcionalidad, robustez y precios competitivos, hoy en día también forman



parte de las exigencias del mercado la flexibilidad, las entregas puntuales y la consideración de requisitos específicos de los clientes.

bekumnews: ¿Qué papel juegan temas como la sostenibilidad, los reciclados o la eficiencia de materiales en su empresa?

F. Bestetti: La sostenibilidad es actualmente uno de los temas más importantes y presentes en el mundo del envase industrial. Desde hace varios años, Con Plax New Pac es capaz de suministrar barriles fabricados con materias primas alternativas respetuosas con el medio ambiente.

"Nos impresionaron su estructura empresarial y su enfoque para cumplir nuestros requisitos."

bekumnews: Han decidido invertir en máquinas Bekum de la última serie 8 en diferentes tamaños. ¿Cuáles fueron las principales razones de esta decisión?

J. Bestetti: Nos impresionaron su estructura empresarial y su enfoque para cumplir nuestros requisitos, tal como nosotros intentamos hacerlo con nuestros clientes. Por supuesto, la tecnología avanzada y el bajo consumo energético de sus equipos también jugaron un papel importante en nuestra decisión.

bekumnews: Nos alegra escuchar

eso. ¿Cómo se refleja en su producción? ¿Qué tamaños de barriles producen con las nuevas máquinas?

J. Bestetti: Las máquinas de moldeo por extrusión-soplado de Bekum que hemos instalado producen barriles apilables de 10 a 30 litros.

bekumnews: ¿Están satisfechos con el proceso?

J. Bestetti: El proceso es fluido y constante. Gracias a los servomotores eléctricos, los movimientos son muy precisos y la calibración se realiza muy rápidamente.

bekumnews: ¿Cómo valoran sus operadores el nuevo sistema de control de máquina?

J. Bestetti: Nuestros operadores están muy satisfechos con su sistema de control, ya que es muy intuitivo y fácil de manejar.

bekumnews: ¿Qué ventajas observan en la operación diaria?

J. Bestetti: El tiempo de limpieza necesario para cambiar de un color a otro es muy corto. Sinceramente, no esperábamos que fuera tan reducido. Nuestros mecánicos y el personal de mantenimiento valoran especialmente la buena accesibilidad de la EBLow 508D con sus puertas abatibles completamente abiertas, lo que facilita considerablemente la limpieza de las partes mecánicas.

bekumnews: ¿Hubo una fase de aprendizaje y qué tan rápido alcanzaron las máquinas su pleno rendimiento?

J. Bestetti: La formación inicial que proporcionaron a nuestros técnicos nos permitió aprovechar el potencial de las máquinas de inmediato. Seguimos aprendiendo cada día más sobre las máquinas Bekum, pero debo decir que el conocimiento inicial que nos transmitieron nos permitió descubrir rápidamente todo su potencial.

bekumnews: ¿Qué mejoras han observado en el consumo energético?

J. Bestetti: El tamaño del extrusor HiPEX que han seleccionado para sus máquinas ha reducido significativamente el consumo energético para el procesamiento del plástico.

bekumnews: ¿Cómo describirían la colaboración con Bekum, desde la planificación hasta la puesta en marcha?

J. Bestetti: Siempre hemos experimentado honestidad, puntualidad, precisión y una comunicación fiable. Además, la planificación se desarrolla de forma muy estructurada.

bekumnews: ¿Cómo valoran la instalación, la formación y el servicio postventa?

J. Bestetti: El servicio postventa es uno de los aspectos más importantes de una colaboración. Recordamos un caso en el que Bekum fue llamado para resolver una parada importante de máquina en menos de tres días y con muy poca antelación. ¡Un tiempo de respuesta muy rápido! No todos los proveedores pueden ofrecer este tipo de servicio.

bekumnews: ¿Qué papel juegan las nuevas máquinas en su estrategia a largo plazo?

F. Bestetti: La importancia de máquinas de moldeo por extrusión-soplado modernas y eficientes es un elemento central de nuestra estrategia a medio y largo plazo. Por eso decidimos compartir esta estrategia con un socio con una larga trayectoria y tradición como Bekum.

bekumnews: ¿Qué consejo darían a otros transformadores que están considerando una nueva inversión?

F. Bestetti: El consejo que podemos dar es sencillo: elijan un socio fiable que pueda acompañarlos durante muchos años. El precio es solo un aspecto de una colaboración.

bekumnews: ¿Qué es lo que más les ha impresionado de la colaboración con Bekum?

F. Bestetti: La integridad y el compromiso de las personas que trabajan en Bekum.

bekumnews: Si tuvieran que describir las nuevas máquinas Bekum en tres palabras, ¿cuáles serían?

J. Bestetti: Tecnología, fiabilidad y rendimiento.

bekumnews: Sr. Filippo Bestetti y Sr. Jacopo Bestetti, muchas gracias por esta entrevista.



EBLOW 1208D – Máquina flexible de alto rendimiento

para envases de consumo y barriles



Con la máquina de moldeo por extrusión-soplado de doble estación totalmente eléctrica EBLOW 1208D, Bekum ofrece una solución especialmente flexible para la producción económica de envases de consumo multicavidad, hasta barriles con asa.

Gracias a las grandes dimensiones de las placas de molde, la potente tecnología de extrusión y las múltiples opciones de configuración, la máquina puede adaptarse de forma óptima a distintos requisitos de producción.

Con un ancho máximo de molde de 1.260 mm y una longitud de 470 mm, es posible producir de manera eficiente en ambas estaciones tanto múltiples envases de consumo pe-

queños como barriles con asa. El sistema de cierre totalmente eléctrico e-Twin-Toggle está disponible en dos variantes de fuerza de cierre (300 o 500 kN), lo que permite una adaptación precisa a las necesidades de producción.

De serie, la máquina está equipada con una plataforma de extrusores regulable en altura eléctricamente, capaz de alojar hasta tres extrusores. Esto hace que la EBLOW 1208D sea especialmente adecuada para aplicaciones de extrusión Tri-Ex.

Alta demanda de la EBLOW 1208D

Bekum ha recibido recientemente varios pedidos de máquinas EBLOW 1208D, lo que se traduce

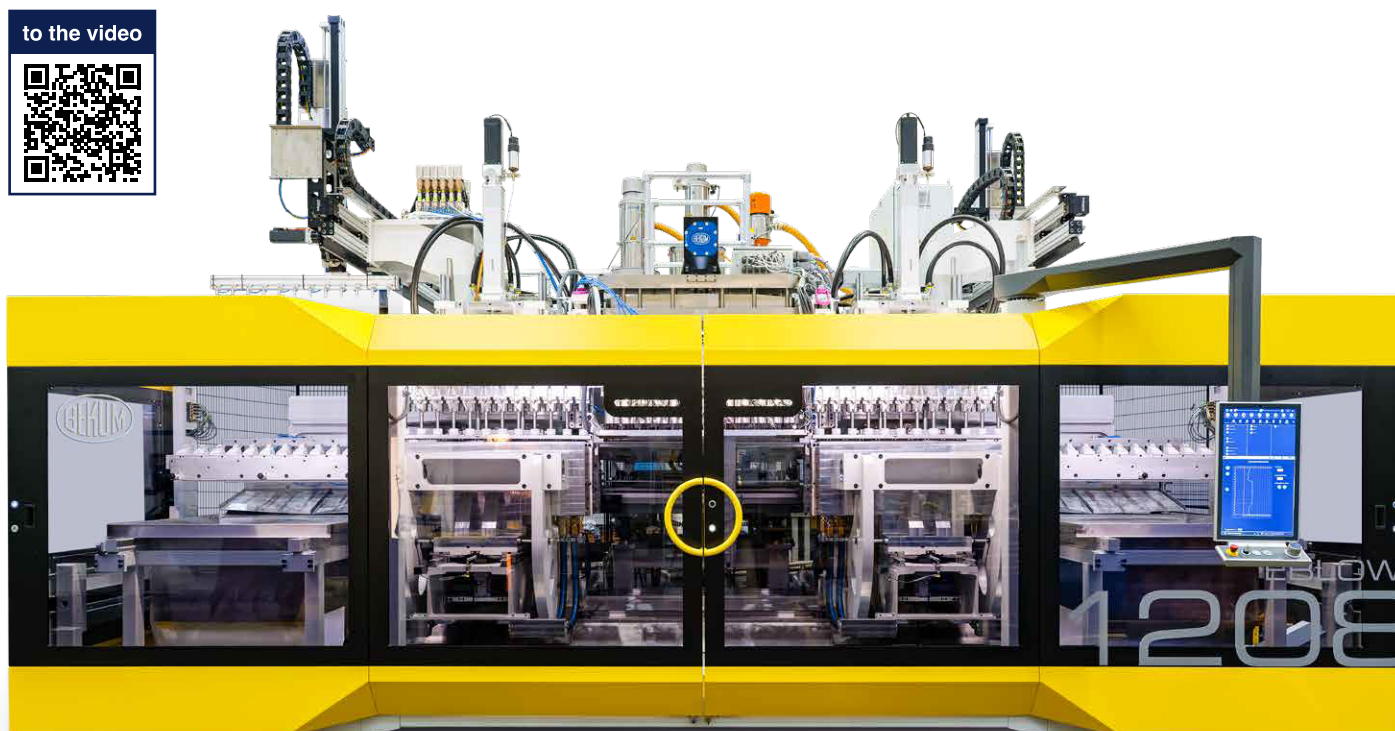
en una elevada carga de trabajo en el centro de producción de Traismauer.

Entre los productos fabricados se encuentran envases de consumo ovales y ovalados planos con cuello estándar o de gran apertura. Estos artículos se producen en cavidades de 16, 20 o 24 unidades, lo que permite alcanzar altos niveles de producción.

La producción se realiza mediante el proceso de extrusión Tri-Ex con tres extrusores HiPEX instalados en la plataforma de extrusores ajustable en altura.

Los nuevos cabezales Bekum de distribución helicoidal con WDS eléctrico garantizan una distribu-

to the video



ción estable y reproducible de la masa fundida en las tres capas de material. La capa intermedia puede estar compuesta por material **PIR y/o PCR**.

Configuraciones para botellas con asa y barriles

Se prevén otras configuraciones de máquina para la producción de **botellas con asa en 2x6 cavidades**, así como para **barriles con asa de hasta 10 litros** en configuración **2x4 cavidades**.

Se emplean nuevos tamaños de extrusores HiPEX:

- **E100H/36D** con un rendimiento máximo de **610 kg/h**
- **E120H/36D** con un rendimiento máximo de **800 kg/h**

Para estas aplicaciones, se ha seleccionado una fuerza de **calibración de 40 kN**. En producción mono se utilizan cabezales de extrusión **Bekum en versión para barriles con preparación de mirilla**.

Seguridad de proceso y cambios rápidos de formato

Para una producción segura, la máquina está equipada con **control de presión de masa, cambiador de**

filtros y separador de metales. Tras el desbarbado dentro de la máquina, un sistema eléctrico de extracción retira las piezas y las deposita de forma segura en la cinta transportadora.

Para cambios rápidos de formato se dispone de **carros para cambio rápido de moldes**, muy valorados por los operarios por permitir un cambio **sencillo y rápido**. Bekum suministra la **instalación llave en mano, incluyendo pruebas, instalación y puesta en marcha**.

Ventajas de un vistazo:

- Diseño de máquina moderno y funcional con amplias zonas de acceso y visibilidad
- Sistema de cierre del molde tipo-C patentado para una excelente paralelidad de placas y bajo desgaste de moldes
- Accionamientos eléctricos de alta eficiencia para máxima precisión desde el primer ciclo y tiempos de ciclo en vacío muy cortos
- Sistema de control intuitivo Bekum Control 8.0 con supervisión de proceso para calidad constante y alta disponibilidad.
- Extrusor de alto rendimiento HiPEX 36D con alta homogeneidad de fusión y estabilidad de proceso con hasta un 20 % menos de energía
- Cabezales de extrusión de distribución helicoidal con simulación en versiones mono y Tri-Ex para alta homogeneidad térmica y cambios de color rápidos
- Cambio rápido de moldes en menos de 15 minutos por lado
- Clase de eficiencia energética 10 según EUROMAP 46.1
- Sistema completo potente, flexible y duradero para envases, botellas con asa y barriles
- Servicio global – personal, digital y en sitio

Especificaciones técnicas EBLOW 1208D

Ancho de molde, máx. (mm)	1.260
Longitud de molde, máx. (mm)	470
Espesor de molde, máx. (mm)	2 x 200
Apertura de molde (mm)	320
Fuerza de cierre, máx. (kN)	500
Opciones de producción (cavidades)	2 x 4 2 x 6 2 x 8 2 x 10 2 x 12

Reservado el derecho a modificaciones técnicas



2 x 12 cavidades

Envases limpios

Producción eficiente de barriles e IBC interiores



Los envases plásticos de gran volumen, como barriles e IBC interiores, desempeñan un papel clave en el almacenamiento y transporte seguro de líquidos. Ya sea para productos químicos, alimentos, productos farmacéuticos o medios de alta pureza, las exigencias en cuanto a calidad del material, seguridad de proceso y eficiencia económica son elevadas.

Con la serie XBLOW, Bekum ofrece soluciones de moldeo por extrusión-soplado de alto rendimiento para la fabricación de envases plásticos robustos destinados a aplicaciones industriales.

Opciones flexibles de producción de barriles plásticos

Ya sean barriles tapa fija o boca abierta, mono o Co-Ex con capa barrera, utilizando material reciclado postindustrial (PIR) o postconsumo (PCR): la **XBLOW 100** permite adaptar la producción de forma flexible a requisitos específicos. Tamaños, colores, tapas, aros de cierre y conexiones pueden configurarse según necesidad.

Se han realizado con fiabilidad diferentes diseños como versiones de

uno o dos L-ring, así como configuraciones boca abierta. También es posible la producción de barriles aprobados por la ONU para mercancías peligrosas. Los sistemas de barriles Bekum ya producen envases robustos, reutilizables y 100 % reciclables en Europa, EE. UU., Arabia Saudita y próximamente en Asia.

Para aplicaciones con requisitos de pureza especialmente elevados, por ejemplo en la industria química, farma o de semiconductores, la **XBLOW 100** puede suministrarse opcionalmente en versión **clean-room**. Revestimientos especiales de máquina, así como ejecuciones en acero inoxidable y tuberías optimizadas, permiten la producción para aplicaciones alta-pureza.

Especialmente los conceptos de extrusión Tri-Ex han demostrado ser altamente sostenibles para nuestros clientes. Altas proporciones de material PIR o PCR se procesan en la capa intermedia, lo que supone una contribución clave a la eficiencia de recursos y a la rentabilidad. Las dos capas externas más finas garantizan la calidad del producto y la pureza superficial.

IBC interiores hasta 1.000 litros

Además de los barriles, los IBC interiores desempeñan un papel importante en la logística de envases industriales. Estos recipientes de gran volumen se utilizan para el almacenamiento y transporte de líquidos con capacidades de hasta 1.000 litros.

Los IBC interiores de plástico pueden producirse de forma eficiente en una XBLOW 200 mediante procesos mono o Co-Ex y, según la aplicación, también con capas barrera y contenidos de PIR o PCR.

Son adecuados tanto para productos no peligrosos como para aplicaciones aprobadas por la ONU.

Calidad fiable mediante tecnología precisa de moldeo por soplado

Para la fabricación de estos recipientes de gran volumen, son especialmente adecuadas las máquinas de la serie XBLOW, diseñadas para una producción estable y eficiente. La tecnología de extrusión de alto rendimiento garantiza un suministro uniforme de la masa fundida y una distribución precisa del material. El resultado son envases plásticos con espesores de pared uniformes, alta estabilidad mecánica y calidad reproducible, condiciones esenciales para soluciones seguras de almacenamiento y transporte.



Cuando el tamaño importa, entra en juego la precisión.

Con la nueva XBLOW 200, Bekum amplía su portafolio con una de las máquinas de gran volumen más potentes de su clase. Su alta fuerza de cierre, el máximo rendimiento de extrusión y las innovaciones orientadas a la práctica la convierten en la solución ideal para la producción energéticamente eficiente de barriles, contenedores y piezas huecas técnicas.

Ventajas de producción de un vistazo:

- Producción de barriles plásticos e IBC interiores para aplicaciones industriales
- Bidones de hasta 250 litros e IBC interiores con hasta 1.000 litros de capacidad
- Soluciones de envase de alta calidad, reutilizables y 100% reciclables
- Posible fabricación de envases aprobados por la ONU
- Adecuado para industria alimentaria, química, farma y de semiconductores
- Versión cuarto-limpio opcional para aplicaciones alta-pureza

Ventajas de las máquinas de moldeo por soplado Bekum de un vistazo:

- Sistemas industriales de moldeo por soplado flexibles y modulares con alta accesibilidad y soluciones de producción versátiles para grandes barriles, barriles e IBC
- Concepto de cierre híbrido eléctrico único hasta 2.000 kN, rápido, de bajo consumo energético y con variación de espesor de pared única (patentado)
- Equipamiento con calibración de fondo, mandriles de soplado y expansión, así como alimentadores de parison horizontales y verticales
- Soluciones completas de producción incluyendo moldes, robots, estaciones de postproceso o enfriamiento y manejo de material de un solo proveedor, p. ej. para barriles L-Ring de 220 L
- Sistema de control intuitivo Bekum Control 8.0 con supervisión para calidad constante y máxima disponibilidad.
- Extrusor de alto rendimiento HiPEX 36D con alta homogeneidad de fusión y estabilidad de proceso con -20% de energía
- Cabezales de extrusión de distribución helicoidal con simulación, discontinuos y continuos, para mono hasta coextrusión, con alta homogeneidad térmica y cambios de color rápidos
- Servicio global – personal, digital y en sitio



al video



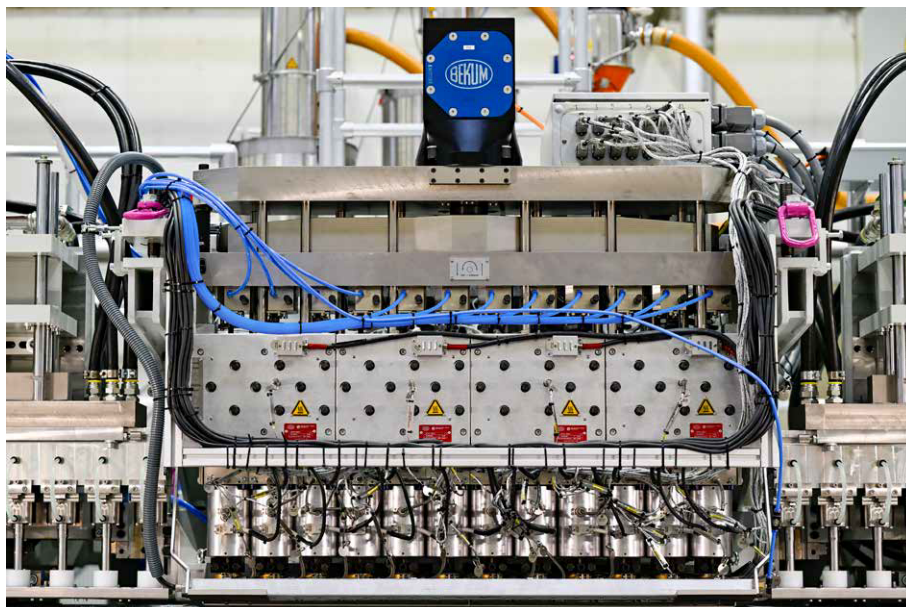
Nuevos cabezales Bekum Tri-Ex

Flujo de fusión optimizada para máquinas de envasado multicavidad



Con la introducción de la nueva serie de máquinas Bekum 8 con placa de cierre de hasta 1.200 mm de ancho, también aumentan las exigencias para los cabezales de extrusión Tri-Ex. Mayores contenidos de reciclado, cambios rápidos de color y material, así como una distribución reproducible del espesor de pared son aspectos clave en la producción moderna de envases.

Aunque los cabezales Bekum existentes ya cumplen en gran medida estos requisitos, simulaciones de flujo y extensas pruebas han mostrado un potencial adicional de optimización. Al mismo tiempo, los modernos centros de mecanizado de 5 ejes y nuevas herramientas de Bekum abren mayores posibilidades geométricas. De ello surge una nueva generación de cabezales para la serie Bekum 8, también disponible como actualización para equipos existentes.



Cuando la calidad del producto es cuestión de cabezal

Con esta nueva generación de cabezales, Bekum apuesta por el desarrollo más avanzado, la fabricación precisa y décadas de experiencia, para herramientas de extrusión que marcan referencia.

Mejora de la guía de flujo mediante simulaciones CFD

Especialmente en máquinas de envases de doble estación con 12, 16 o 24 cavidades, una guía de flujo precisa es decisiva. La reducción de zonas muertas y la mejora de la estabilidad térmica tienen un impacto significativo cuando se extruyen múltiples parisones en paralelo.

Ventajas de los nuevos cabezales Bekum Tri-Ex:

- Control estable y reproducible del espesor de pared
- Procesamiento seguro de altos contenidos de reciclado (PCR)
- Flujo de parison estable incluso después de parar la máquina
- Menor ajuste en cambios de formato y material
- Homogeneidad térmica optimizada gracias a bandas calefactoras aisladas y mejor control del sistema 8.0
- Ajuste sencillo de todas las funciones desde el lado del operador

Las optimizaciones se basan en simulaciones CFD de alta resolución que analizan en detalle el flujo del material fundido. El objetivo fue lograr una distribución lo más uniforme posible, minimizar zonas muertas y reducir intervenciones manuales en el flujo o ajustes del parison.

Los distribuidores helicoidales de Bekum están diseñados para un amplio rango de rendimiento, manteniendo bajos los gradientes de velocidad de cizalla a nivel local. La fabricación precisa en tolerancias de centésimas de milímetro contribuye adicionalmente a una guía estable del material fundido.

Extensas pruebas en condiciones reales

Antes de su lanzamiento al mercado, la nueva generación de cabe-

zales pasó por extensas pruebas en laboratorio y en producción, incluyendo mediciones de espesor de pared, cambios de color, altos contenidos de PCR y distintos rangos de producción.

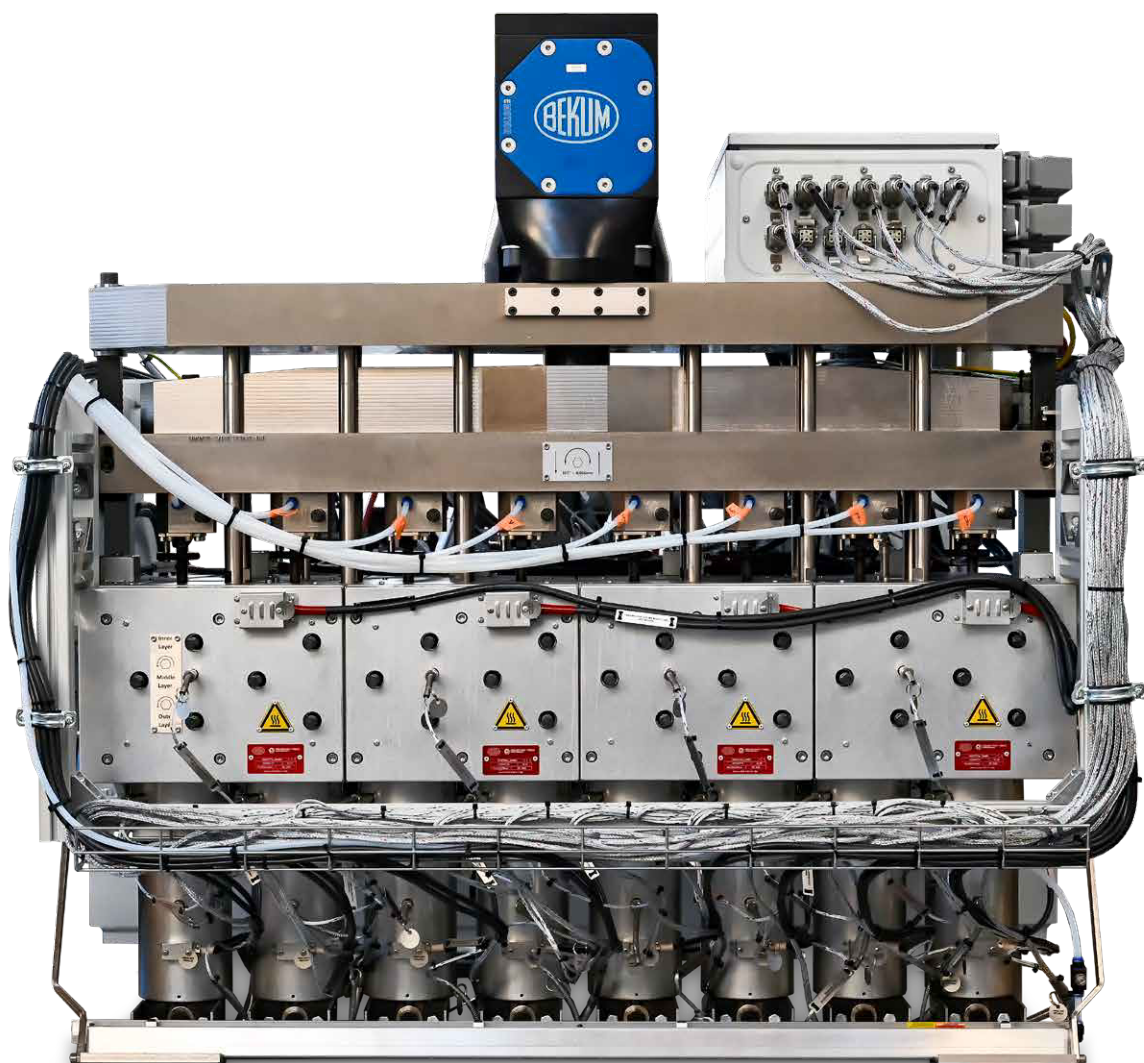
Incluso con elevados contenidos de reciclado, el equilibrio de peso se mantuvo estable. Extensas pruebas máquina, los cabezales pudieron reiniciarse sin necesidad de reajustar el parison, una ventaja clara en aplicaciones multicavidad.

La geometría final se ha dimensionado de forma coherente según los requisitos de la serie Bekum 8. Ya se han suministrado cabezales Tri-Ex con hasta 12 cavidades y diámetros de boquilla de hasta 40

mm, así como cabezales de 8 y 10 cavidades con boquillas de hasta 55 mm, con y sin mirilla.

El sistema modular reduce los plazos de entrega y facilita la integración en equipos nuevos o existentes. Los cabezales son compatibles con los extrusores HiPEX de Bekum y están completamente integrados en el sistema de control Bekum BC 8.0.

Se procesan de forma óptima poliolefinas como HDPE, PP y LDPE, también en mezclas con altos contenidos de PIR y PCR. Bekum invierte continuamente en métodos de desarrollo y fabricación de última generación para asegurar a sus clientes una ventaja competitiva sostenible.



SmartConnect

Soporte digital para máxima disponibilidad de planta



Con Bekum Digital Services, Bekum amplía su portafolio de servicios con soluciones digitales innovadoras para aumentar de forma sostenible la disponibilidad de los equipos, la eficiencia y la preparación para el futuro. El foco está en aplicaciones prácticas que minimizan los tiempos de parada y, al mismo tiempo, garantizan la máxima transparencia.

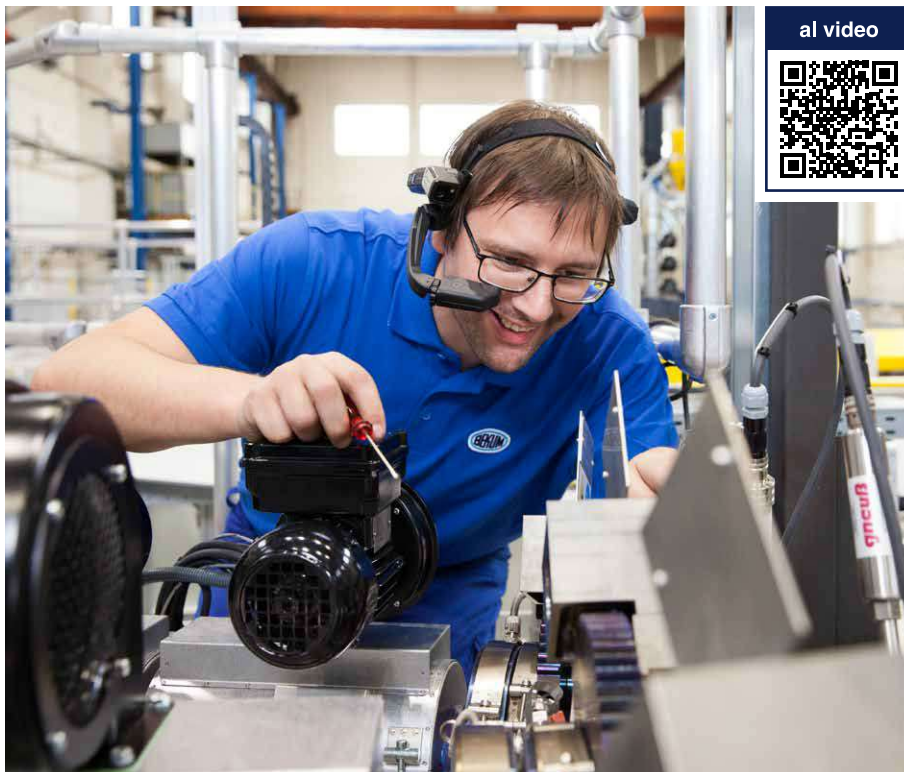
Los tres elementos clave del servicio digital:

- Soporte AR (Realidad Aumentada) con la nueva app SmartConnect
- Soporte remoto
- Digital Twin (catálogo de repuestos)

Soporte AR con SmartConnect – ayuda directa mediante app

Con la nueva app Bekum SmartConnect, el servicio llega directamente a la máquina: móvil, intuitivo y en tiempo real. La aplicación está disponible para smartphones y tablets y puede instalarse fácilmente a través de los App Stores de Android e iOS.

La app permite analizar y resolver incidencias directamente en planta. Mediante la función integrada



al video



de realidad aumentada, las instrucciones visuales se superponen directamente en el campo de visión del usuario.

Soporte rápido – exactamente donde se necesita

A través de la transmisión de cámara en vivo, los expertos de Bekum pueden evaluar la situación en tiempo real y prestar asistencia específica, como si estuvieran en

el lugar. Es posible marcar componentes, visualizar pasos de trabajo y mostrar documentos directamente.

Más eficiencia, más disponibilidad

Con la app SmartConnect, Bekum establece una conexión directa entre el operador y la experiencia de servicio. Los problemas se identifican y resuelven más rápidamente, lo que incrementa de forma significativa la disponibilidad de los equipos.

El resultado: una operación más eficiente, menores costos y un concepto de servicio preparado para el futuro, en línea con una producción moderna y conectada.

Funciones y ventajas de un vistazo:

- Soporte en vivo por expertos Bekum vía smartphone o tablet
- Instrucciones visuales paso a paso directamente en el campo de visión (marcadores, indicaciones, documentos)
- Análisis rápido de fallos y reducción de tiempos de parada
- Reducción significativa de viajes y costos de servicio
- Traducción en vivo integrada para equipos internacionales
- Acceso a documentación online y gestión de tickets
- Posibilidad de conferencias para casos de servicio complejos
- Add-on de Outlook para una organización sencilla de citas

Contacto:

Oliver Griesing,
o.griesing@bekum.com

Sede Bekum Siegburg/Bonn

De nuevo inicio a centro estratégico de competencia para servicio multi-marca



Lo que comenzó en 2024 con la fundación de Bekum Service GmbH es hoy un pilar central en el desarrollo estratégico del Grupo Bekum: la sede de Siegburg/Bonn se ha convertido en poco tiempo en un sólido centro de competencia para ventas, servicio, asistencia técnica y diseño de cabezales de extrusión y máquinas. Con 12 empleados en la actualidad y la incorporación de seis nuevos especialistas en los últimos meses, la sede crece de forma dinámica y sostenida. Bekum invierte aquí de manera específica en know-how, cercanía al cliente y preparación para el futuro.

Competencia concentrada con experiencia sectorial

Las recientes incorporaciones aportan una amplia experiencia de mercado y aplicación, entre ellos varios exespecialistas de un competidor con sede en Bonn, Alemania, que han optado conscientemente por una nueva etapa profesional en Bekum. Con este refuerzo, Bekum fortalece especialmente el área de soplado industrial y de gran volumen, la evaluación técnica y modernización de equipos existentes, el desarrollo constructivo de cabezales de extrusión, así como la optimización de procesos orientada a servicio al cliente.

De este modo, Siegburg reúne bajo un mismo techo la competencia de ingeniería y la experiencia operativa en servicio, lo que supone un claro valor añadido para clientes nacionales e internacionales.

Servicio multi-marca como pilar estratégico de crecimiento

Un enfoque clave en el desarrollo del centro es la expansión sistemática de las actividades de servicio multi-marca. Bajo el principio "Easy to Work with & Value Added Ser-

vice", Bekum amplía su portafolio de forma dirigida hacia máquinas de otros fabricantes.

Con ello, Bekum se posiciona por primera vez como socio de servicio independiente de marca y responde a la creciente demanda de soluciones de servicio y modernización flexibles. El objetivo es ofrecer a los clientes máxima disponibilidad, eficiencia económica y seguridad de inversión a largo plazo, independientemente del proveedor original de la máquina.

El centro de Siegburg desempeña aquí un papel clave: el equipo recientemente formado combina décadas de know-how de proceso con alta capacidad de respuesta y profundidad técnica.

Soluciones de actualización: aumentar el rendimiento, asegurar la sostenibilidad

Un elemento central del servicio multi-marca son las soluciones re-

trofit a medida. Los equipos existentes se analizan de forma sistemática, se modernizan y se actualizan al estado más reciente de la técnica. La combinación de servicio, ingeniería y experiencia en cabezales de extrusión da lugar a un enfoque integrado que ofrece ventajas tanto económicas como ecológicas.

Importancia estratégica para el Grupo Bekum

La sede de Siegburg/Bonn representa hoy la evolución de Bekum: de fabricante clásico de maquinaria a socio integral de soluciones y servicios a lo largo de todo el ciclo de vida de las máquinas de moldeo por extrusión-soplado.

Con el desarrollo dirigido de competencias, el fortalecimiento del servicio multi-marca y la estrecha integración de ventas, tecnología e ingeniería, Bekum envía una señal clara de crecimiento sostenible y colaboración a largo plazo en el mercado.

Sus opciones de un vistazo:

- Aumento de la capacidad de producción
- Mejora de la eficiencia energética
- Modernización de tecnología de control y accionamiento
- Prolongación de la vida útil de las máquinas
- Aseguramiento sostenible de la disponibilidad de repuestos



Nueva dirección técnica

Florian Mosgöller asume la responsabilidad de las sedes de Bekum en Berlín y Traismauer



A partir del 1 de febrero de 2026, el Dipl.-Ing. Florian Mosgöller (35) ha asumido el cargo de Director Técnico para las sedes de Bekum en Berlín y Traismauer. Ya había desempeñado durante un año la función de Director Técnico adjunto.

Experiencia técnica y proximidad a proyectos internacionales

El Ing. Mosgöller cuenta con una titulación universitaria en mecánica, así como con una amplia y sólida experiencia en ingeniería mecánica con especial enfoque en automatización. En su anterior función como responsable del área de automatización, estuvo a cargo de

numerosos proyectos exigentes e innovadores, entre ellos la implantación de la nueva generación de control Bekum Control 8.0. Gracias a su estrecha colaboración con clientes internacionales y a su experiencia técnica, goza de una alta confianza tanto interna como externamente.

Responsabilidad sobre áreas técnicas clave

En su nueva función es responsable del diseño mecánico de máquinas, extrusores y cabezales de extrusión, de la automatización y de la documentación técnica. El objetivo es el desarrollo continuo de los procesos técnicos con un enfoque claro en la satisfacción del cliente, el aumento de la eficiencia y la capacidad de innovación.

Con esta decisión, Bekum refuerza su competencia tecnológica y subraya su ambición de seguir marcando referencia en el ámbito de las máquinas de moldeo por extrusión-soplado, en línea con su promesa de marca: Benchmark for Blow Moulding Machines.



Condiciones familiares favorables



Bekum refuerza la conciliación en el entorno laboral

Como empresa familiar, sabemos que la calidad no solo se genera en la tecnología, sino sobre todo a través de personas que pueden desempeñar su trabajo con responsabilidad y cuidado. Por ello, Bekum tiene como objetivo claro crear un entorno laboral en el que la vida profesional y familiar puedan conciliarse adecuadamente, y en el que sigamos desarrollándonos como empleador.

Soluciones flexibles en el día a día

Bekum apuesta por modelos de trabajo flexibles cuando las tareas lo permiten, así como por soluciones individuales en fases especiales de la vida. Una comunicación abierta, la consideración mutua y estructuras fiables apoyan a padres y familias en su día a día.

La dirección subraya: "La conciliación no es un complemento, sino parte de nuestra forma de actuar. Poder confiar unos en otros en el día a día es la base para la calidad, la colaboración y el éxito a largo plazo."

Contribución a la motivación y estabilidad

Las condiciones favorables a la familia fortalecen la satisfacción y el compromiso de nuestros empleados, fomentan la motivación y la cultura de equipo, y contribuyen a un entorno de trabajo estable. Al mismo tiempo, sigue siendo fundamental equilibrar soluciones flexibles con las exigencias de producción y servicio.

Nuestro objetivo es claro: entendemos la conciliación como un proceso continuo. Incluso pequeñas medidas, como horarios flexibles o soluciones individuales en de-

terminadas fases de la vida, hacen tangible el apoyo en el trabajo diario.

Bekum reconoce la fidelidad y el compromiso a largo plazo

Como empresa familiar, Bekum representa estabilidad, confianza y colaboración a largo plazo, no solo con nuestros clientes, sino también como empleador. Muchos de nuestros empleados acompañan a Bekum durante décadas y contribuyen con su conocimiento, experiencia y compromiso con la calidad al éxito de la empresa.

Por ello, nos complace especial-

mente poder celebrar regularmente aniversarios laborales destacados. Este año felicitamos a varios compañeros por sus largos años de servicio.

Esta fidelidad a largo plazo es para nosotros una clara señal de cohesión, confianza mutua y una cultura empresarial en la que las personas asumen responsabilidades y llevan su trabajo hasta el final.

Agradecemos a todos los homenajeados su dedicación y lealtad. Juntos construimos el futuro, con experiencia, espíritu de equipo y la seguridad de un empleador fiable.

10 años en Bekum:

- Martin Hobl – Dirección de Tecnología y Ventas
- Karl Müllner – Automatización

35 años en Bekum:

- Rüdiger von Wedel – Diseño de cabezales de soplado y extrusores
- Frank Märker – Servicio técnico

40 años en Bekum:

- Andreas Böhm – Director de diseño de máquinas de soplado

45 años en Bekum:

- Renate Kühne – Servicio técnico
- Ralf Böhm – Servicio de repuestos
- Günther Schober – Producción mecánica



Bienvenido a bordo



Jörg Jansen refuerza el servicio multi-marca en Bekum



Jörg Jansen

Bekum se complace en dar la bienvenida a Jörg Jansen como nuevo miembro del entorno internacional de servicio. Con su amplia experiencia en ingeniería de maquinaria

y plantas, aporta un sólido conocimiento técnico y una destacada experiencia práctica al equipo de servicio.

Su trayectoria profesional incluye numerosas intervenciones internacionales de servicio técnico, así como un profundo know-how en áreas como tecnología de control, robótica y puesta en marcha. Además, cuenta con amplia experiencia en proyectos de retrofit y adaptaciones de software, mediante las cuales se modernizan equipos existentes y se adaptan a nuevos requisitos.

Con este perfil, Jörg Jansen contribuye de manera significativa al fortalecimiento continuo de la competencia global de servicio de Bekum. En particular, dentro de las

actividades de servicio multi-marca, apoya a los clientes de forma transversal en modernización, optimización y aseguramiento a largo plazo del rendimiento de las instalaciones.

La excelencia en el servicio es un componente central de la estrategia empresarial de Bekum. Con Jörg Jansen, la empresa incorpora a un profesional experimentado que combina precisión técnica con un claro enfoque en el cliente y que contribuye de forma sostenible a proyectos de servicio internacionales.

Stefan Busse refuerza el equipo de servicio en Bekum



Stefan Busse

Bekum se complace en dar la bienvenida a Stefan Busse como nuevo miembro del equipo de servicio. Con más de 25 años de experiencia en el moldeo por ex-

trusión-soplado, aporta un amplio conocimiento técnico y una sólida experiencia práctica en distintos entornos de servicio y maquinaria.

Como jefe de equipo en ventas internas, su actividad se centra en la gestión comercial de repuestos. Además, apoya la creciente demanda de proyectos de retrofit exigentes.

Gracias a su experiencia en tecnología de máquinas, procesos de servicio y optimización de procesos, contribuye de forma significativa al fortalecimiento continuo de la competencia global de servicio de Bekum.

Un enfoque especial se sitúa en las actividades de servicio multi-marca, donde Bekum acompaña a sus

clientes de forma transversal con soporte técnico, soluciones de modernización y asesoramiento práctico.

Con Stefan Busse, el equipo de servicio incorpora experiencia adicional y continuidad en la gestión de proyectos e instalaciones internacionales. Bekum le da una cordial bienvenida y se complace en contar con su colaboración.

"Me alegra y me motiva mucho desarrollar, junto con el excelente equipo de Bekum, soluciones de servicio innovadoras y apoyar a nuestros clientes con éxito a largo plazo, para lograr juntos resultados sostenibles."

Bekum America amplía su programa de formación y aprendizaje



Reconocimiento al desarrollo de personal calificado y formación

Bekum America invierte de forma específica en el futuro de personal calificado y registra un crecimiento sostenido y grandes éxitos con su programa de formación. En 2025 se alcanzó un hito importante: con un total de 15 aprendices, el programa registró hasta ahora su mayor grupo de participantes, que desarrollan sus habilidades en distintas áreas técnicas.

Reconocimiento y desarrollo del programa

Este crecimiento subraya el compromiso de Bekum America con el desarrollo sostenible del personal y la formación orientada a la práctica. La relevancia del programa también fue reconocida a nivel suprarregional: en 2025, Bekum America recibió el premio "MMA Talent Champion of the Year", que destaca el papel líder de la empresa en la promoción de personal cualifica-

do y el desarrollo profesional en la industria.

Ampliación de las actividades en 2026

Sobre la base de este éxito, el programa seguirá ampliándose en 2026. Bekum America da la bienvenida a cinco nuevos aprendices en distintas áreas técnicas. Con ello, el programa contará en el futuro con un total de 19 participantes en diferentes fases de formación, incluidos dos aprendices que finalizarán con éxito su programa este año.

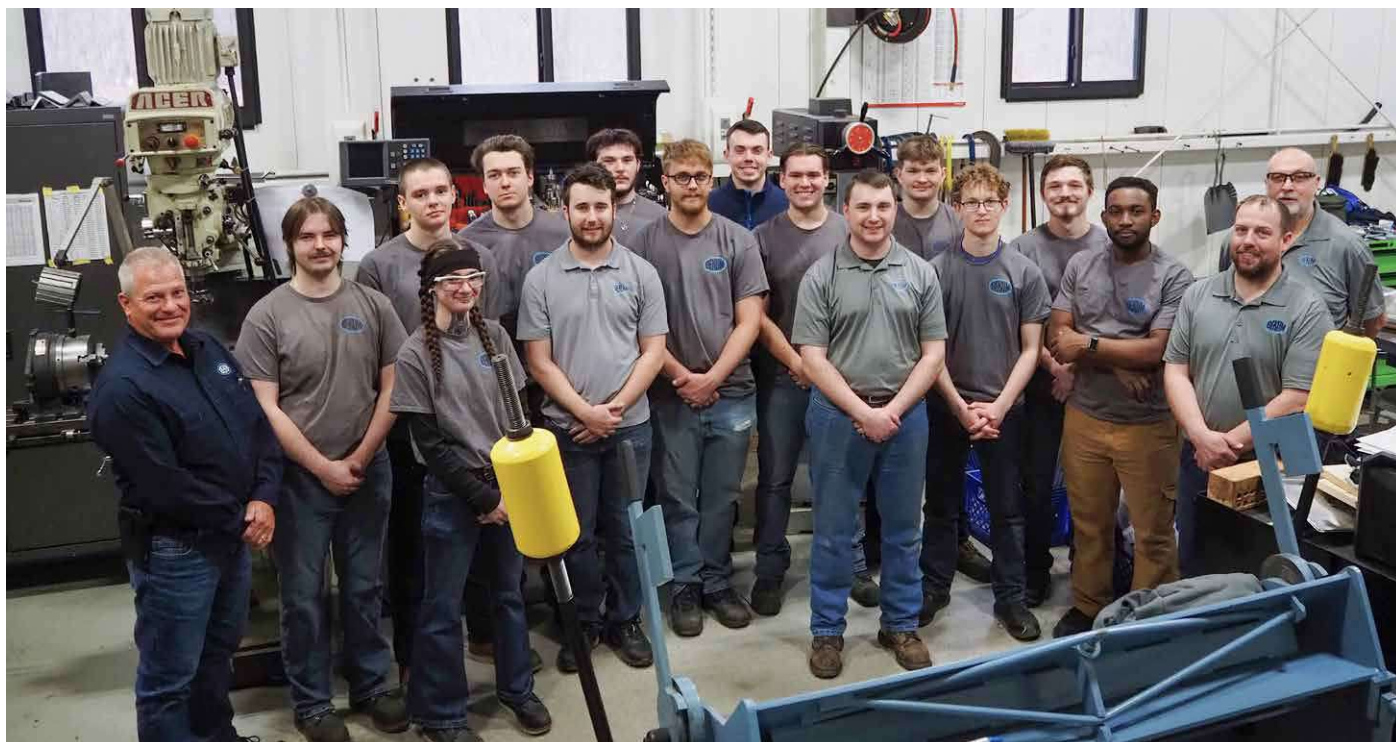
Compromiso de los empleados como factor de éxito

El éxito del programa de formación se basa en gran medida en el compromiso de los empleados de Bekum America. En particular, los mentores dentro de la empresa desempeñan un papel decisivo al

transmitir sus conocimientos y fomentar un entorno de aprendizaje colaborativo.

"Es impresionante ver cómo nuestros empleados trabajan juntos y acompañan activamente a la nueva generación", afirma la responsable de R.H., Amber Stein. "Creamos perspectivas para un futuro exitoso y animamos a los jóvenes a seguir su motivación cada día."

El programa de formación de Bekum es una clara expresión de los valores de la empresa y demuestra que las personas están en el centro del éxito. Mediante el desarrollo específico de la próxima generación de personal cualificado, Bekum America no solo refuerza su propia organización, sino que también contribuye de forma relevante al desarrollo sostenible de la industria.



Bekum America refuerza su presencia en el noreste de EE. UU.



Dan DiClemente, nuevo representante de ventas

Bekum America se refuerza con Dan DiClemente como representante de ventas independiente. En esta función, impulsará la expansión de la presencia de mercado en el noreste de EE. UU.

Experiencia y conocimiento del mercado regional

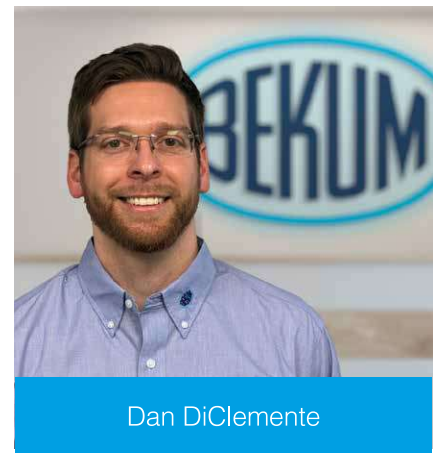
“La amplia experiencia de Dan tanto en el ámbito técnico como en ventas de tecnología de soplado lo convierte en una valiosa incorporación a nuestro equipo”, afirma Steven London, President y COO de Bekum America. “Su fuerte arraigo en el noreste y su enfoque en máquinas de alta calidad encajan perfectamente con nuestra misión de ofrecer a nuestros clientes en esta región soluciones de primer nivel y un servicio integral.”

DiClemente cuenta con más de 15 años de sólida experiencia técnica y comercial en la industria del moldeo por soplado. Es graduado del Stevens Institute of Technology con un Bachelor of Engineering en ingeniería mecánica. Su trayectoria profesional abarca áreas clave como servicio postventa, moldes y tecnología de herramientas para equipos de extrusión-soplado. Además, es fundador de Highland Industrial Equipment, una agencia comercial enfocada en soluciones de maquinaria de alta calidad para la industria del plástico.

Refuerzo del equipo de ventas en el noreste de EE. UU.

“Es un gran honor para mí formar parte del equipo de ventas de Bekum America”, comenta Dan DiClemente. “Las máquinas de Bekum

son líderes en su clase, y las personas detrás de ellas representan la máxima calidad. Me entusiasma crecer junto al equipo y seguir impulsando las soluciones de soplado de Bekum en el noreste.”



Dan DiClemente

Newsletter Bekum

Desarrollos actuales resumidos de forma concisa



Con el Newsletter Bekum informamos periódicamente sobre innovaciones tecnológicas, proyectos internacionales, temas de servicio y desarrollos de la empresa. Los contenidos abordan temas clave de nuestros mercados y ofrecen una visión compacta de las actividades actuales dentro del Grupo Bekum.

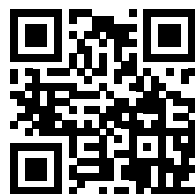
Información directa y actualizaciones continuas

Con una publicación más frecuente en el futuro, los lectores recibirán información oportuna sobre instalaciones de máquinas, desarrollos de productos, participaciones en ferias e impulsos del sector.

Manténgase informado

A través del código QR puede suscribirse fácilmente al Newsletter Bekum y recibir las próximas ediciones directamente por correo electrónico.

para suscribirse
al newsletter



bekum*news*

Última información para clientes, socios y empleados



Bekum Alemania

**Bekum
Maschinenfabriken
GmbH**
Kitzingstr. 15-19
12277 Berlin
Alemania

Tel.: +49 30 7490-0

sales@bekum.com
www.bekum.com

Bekum Alemania

Bekum Services GmbH
Siegfeldstr. 11
53721 Siegburg
Alemania

Tel.: +49 30 7490-0

sales@bekum.com
www.bekum.com

Bekum Austria

**Bekum Maschinenfabrik
Traismauer GesmbH**
Venusberger Str. 40
3133 Traismauer
Austria

Tel.: +43 2783 4111-0

sales@bekum.com
www.bekum.com

Bekum EE. UU.

Bekum America Corporation
1140 West Grand River Avenue
P.O. Box 567
Williamston, Michigan 48895
EE. UU.

Tel.: +1 517 655-4331

sales.bac@bekum.com
www.bekumamerica.com