



PET asa integrada

Bekum lo tiene bajo control



Envases con aspecto de vidrio y asa integrada de flujo continuo fabricados en PET reciclable (Código 1)

Sistema de extrusión optimizado para el procesamiento de PET, incluyendo material reciclado

Más de 40 máquinas en funcionamiento



PET asa integrada

Bekum lo tiene bajo control

Durante los últimos años, Bekum ha optimizado su tecnología de procesamiento de PET mediante amplios desarrollos en sistemas de extrusión, optimización de máquinas y avances generales en el conocimiento del proceso de PET.

Sistema de extrusión para PET

Bekum ha desarrollado extensamente extrusores y husillos de alimentación para abordar los principales desafíos en la extrusión de PET de alta viscosidad. La sensibilidad al cizallamiento del PET a mayores tasas de producción puede aumentar considerablemente la temperatura del material fundido y reducir la estabilidad del parison.

Además, el material reciclado presenta desafíos debido a las diferencias en las características de fusión y la densidad aparente del triturado de botellas y rebabas. El desarrollo del sistema de extrusión de Bekum permite un flujo constante de material PET a temperaturas adecuadas, incluso al procesar hasta un 50% de material reciclado.

Cabezal de extrusión para PET

La gama de cabezales de extrusión BKZ de Bekum, con sistema de doble parison, han demostrado ser una solución excelente para el procesamiento de PET. Las líneas de unión quedan ocultas en la línea de partición y resultan menos visibles, lo que permite obtener superficies de alta calidad estética.

No toda la fuerza de cierre es igual:

Los sistemas de cierre con alta fuerza pero con una distribución deficiente, no son adecuados para los exigentes requisitos de recorte en aplicaciones de envases PET con asa. Las unidades de cierre con prensa tipo-C patentadas por Bekum han demostrado un excelente rendimiento en el recorte de envases PET con asa.

Ventajas de Bekum en el procesamiento de PET:

- Botellas PET con asa integrada con paso de material
- Extrusión-soplado de PET reciclable (código 1)
- Hasta un 50% de material reciclado en proceso
- Sistema de extrusión – extrusor y husillo – optimizado para PET
- Unidad de cierre con prensa tipo-C patentada con excelente distribución de fuerza y rendimiento de recorte
- Cuello calibrado con alta precisión

