

# EBLOW 208 | 308 | 408

Elektrische Ein- und Doppelstationen-Blasformmaschinen  
*Electric Single- and Twin-station Extrusion Blow Moulding Machines*



SMALL PACKAGING  
MACHINES

Unverbindliche Abbildung | non-binding picture

## Überzeugende Vorteile

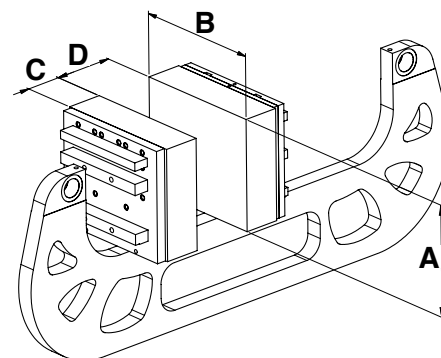
- kompakte, vollelektrische Kleinblasanlagen in Bekum Qualität
- wirtschaftliche Produktion für Consumer Packaging, Kosmetik und Pharma
- bewährte C-Rahmen Schießeinheit u. Formschnellwechsel
- geringer Footprint und hohe Zugänglichkeit
- hocheffiziente elektrische Antriebe und höchste Präzision ab dem 1. Schuss
- Hochleistungsextruder HiPEX 36D schmelzeshomogen mit -20% Energiebedarf
- Wendelverteilerköpfe in Mono und 3-Schicht für PCR und schnelle Farbwechsel
- Intuitive BC 8.0 Steuerung mit KI Überwachung für kontinuierliche Artikelqualität und höchste Anlagenverfügbarkeit
- übertrifft Energieeffizienzklasse 10 nach Europmap 46.1 (<0,26 kWh/kg, abhängig von Produktionskonfiguration)
- Weltweiter Service - persönlich, digital und vor Ort

## Convincing advantages

- Compact, fully electric small blow moulding machines build with Bekum quality
- economical production for consumer packaging, cosmetics and pharmaceuticals
- Proven C-frame clamping unit and quick mould change
- Small footprint with good accessibility
- Highly efficient electric drives and highest precision from the 1<sup>st</sup> production shot
- High performance HiPEX 36D melt-homogenous extruder with -20% energy consumption
- Spiral mandrel extrusion heads in mono and 3-layer for PCR and fast colour changes
- Intuitive BC 8.0 control with AI monitoring for continuous article quality and highest machine availability
- Exceeds energy efficiency class 10 according to Europmap 46.1 (<0.26 kWh/kg, depending on production configuration)
- Worldwide service-personal help-line, digital and on-site

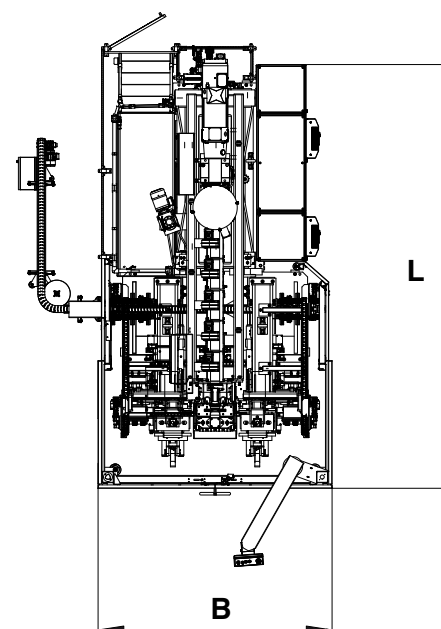
## Technische Daten / Technical Data

Ein- und Doppelstationen <i>Single- and Twin-station</i>			208S 208D	308S 308D	408S 408D
Formlänge, max. <i>Mould length, max.</i>	<b>A</b>	mm	350 400	350 400	350 400
Formbreite, max. <i>Mould width, max.</i>	<b>B</b>	mm	270	370	470 510
Formtiefe <i>Mould depth</i>	<b>C</b>	mm	2 x 100 2 x 130	2 x 100 2 x 130	2 x 100 2 x 130
Formöffnungsweg <i>Day light opening</i>	<b>D</b>	mm	180 220	180 220	180 220
Formgewicht, max. <i>Mould weight, max.</i>		kg	150	200	400
Form horizontaler Fahrhub <i>Mould carriage stroke</i>		mm	280	380	480 520
Schließkraft <i>Clamping force</i>		kN	60 120	60 120	120
Kalibrierkraft <i>Calibrating force</i>		kN	15	15	15
Trockentaktzeit <sup>1</sup> <i>Dry cycle time<sup>1</sup></i>		s	1,4	1,5	1,8
Betriebsdruck, pneumatisch <i>Operating air pressure, pneumatic</i>		bar	8 - 10	8 - 10	8 - 10



### Hauptmaße | Main dimensions

Länge min. <i>Length min.</i>	<b>L</b>	mm	5.300	5.300	5.500
Breite (abhängig von Entnahme) min. <i>Width (depending on take-off station) min.</i>	<b>B</b>	mm	2.450	2.450	2.900
Höhe (ohne Extruder) ca. <i>Height (without extruder) approx.</i>		mm	3.000	3.000	3.000
Nettogewicht Einstation (ohne Extruder und Blaskopf) <i>Net weight single-station (without extruder and extrusion head)</i>		kg	7.300	7.400	7.500
Nettogewicht Doppelstation (ohne Extruder und Blaskopf) <i>Net weight twin-station (without extruder and extrusion head)</i>		kg	8.750	8.800	9.000



<sup>1</sup> Summe der Hauptbewegungen ohne verfahrensbedingte Zeiten | *Sum of main movements without process dependent time*  
 Maschinenstandardwerte sind **fett** markiert | *Machine standard values are marked in bold*