

Twin-Station Extrusion Blow Molding Machine

Máquina de extrusión moldeo por soplado de doble estación



HYBLOW 407D



Note: Machine shown with optional equipment / Máquina mostrada con equipo opcional

Production Possibilities / Posibilidades de Producción

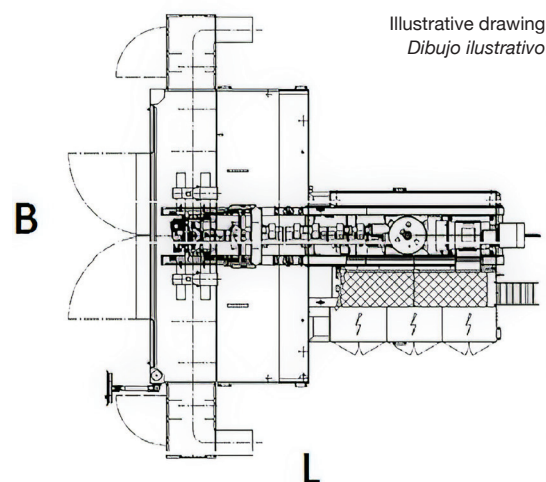
Production Possibilities (25.4 mm = 1 INCH) *L dim. with mold maximum 50 mm higher than platens Incluye 50 mm máximo de cota superior		Centerline distance / Distancia entre centros															
			L* (mm)	DA (mm)	Liter Litros (l)	L* (mm)	D (mm)	B (mm)	Liter Litros (l)	L* (mm)	D (mm)	B (mm)	Liter Litros (l)	L* (mm)	D (mm)	B (mm)	Liter Litros (l)
2 Cavities 2 Cavidades		n/a	390	200	10	390	200	320	10	340	200	320	10	300	180	300	8
4 Cavities 4 Cavidades		230	390	200	4	390	200	210	4	340	200	200	4	300	180	190	4
6 Cavities 6 Cavidades		150	390	130	2	390	130	130	2	340	130	125	2	300	130	125	2
8 Cavities 8 Cavidades		110	390	100	1.5	390	100	100	1.5	340	100	90	1.5				
10 Cavities 10 Cavidades		85	390	75	1	390	75	75	1								
12 Cavities 12 Cavidades		70	390	60	0.5	390	60	60	0.5								
14 Cavities 14 Cavidades		65	390	55	0.3	390	55	55	0.3								

Production possibilities depend on the article design, length of pinch-off and applied material. For solutions deviating from the data sheet range please contact us.
 Posibilidades de producción dependen del diseño del artículo, filo del pre sellado y material utilizado. Para soluciones diferentes al rango mostrado, contáctenos.

Technical Data / Datos Técnicos

Main Dimensions • Dimensiones Principales

Length min. / Longitud m.	L	mm (ft-inch)	7,404 (24'4")
Width (depending on take-off station) min. Ancho (dependiendo de la estación de entrega) min.	B	mm (ft-inch)	4,325 (14'2")
Height approx. / Altura aprox.		mm (ft-inch)	4,347 (14'3")
Net weight (with extruder) / Peso Neto (con extrusora)		Kg (lb)	20,000 (44,000)



Blow Molder • Máquina Sopladora

Mold closing force / Fuerza de cierre de la prensa	kN (U.S. ton)	150 (16.8)
Calibration force / Fuerza de calibración	kN (U.S. ton)	20 (2.25)
Dry cycle time ¹ / Tiempo de ciclo en vacío ¹	sec	2.5
Operating air pressure, pneumatic / Presión neumática de operación	bar (psi)	6 – 10 (90-145)
Compressed air requirement (intake), max ² Consumo de aire comprimido (entrada), max ²	NL/min (scfm)	6,000 (212)

Sound pressure level on request. NOTE: Data sheet information and images on all pages are non-binding.

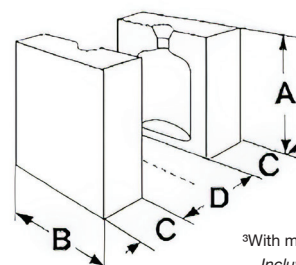
Nivel de presión acústica bajo pedido. NOTA: Las especificaciones técnicas e imágenes en todas las páginas no son vinculantes.

¹Sum of main movements without process dependent time. ²Air requirement is an average value, could be higher e.g. due to flushing air demand etc.

¹Suma de los movimientos principales, excluyendo tiempos de proceso. ²El requisito de aire muestra un valor promedio y puede aumentar, ej., mediante aire de purga.

Blow Molds • Moldes de Soplado

Mold length, max. ³ / Longitud del molde ³	A	mm (inch)	470 (18.50)
Mold width, max. ³ / Ancho del molde ³	B	mm (inch)	500 (19.68)
Mold depth / Espesor del molde	C	mm (inch)	2 x 130 (2 x 5.12)
Mold daylight / Apertura del molde	D	mm (inch)	250 (9.84)
Mold weight, max. / Peso del molde		Kg (lb)	400 (880)
Hydraulic oil pump motor rating / Motor para la bomba de aceite hidráulico		kW (HP)	45 (60)



³With mold 50 mm above platen /
Incluye 50mm de cota superior

Actual consumption data for electrical energy and cooling depends on the production. Los datos reales del consumo de energía eléctrica y enfriamiento dependen del artículo a producir.

Extruder <i>Extrusora</i>			Smooth barrel / <i>Barril liso</i>			Grooved barrel / <i>Barril ranurado</i>			
Type / Tipo Ratio / L/D			S90G 24D	S100G 24D	S120G 24D		S90N 24D	S100N 24D	S120N 24D
Screw diameter / Diámetro del husillo		mm	90	100	120		90	100	120
Screw speed range / Velocidad del husillo		rpm	8-85	7-82	7-70		8-70	7-65	7-65
Screw power requirement / <i>Potencia de accionamiento</i>		kW (HP)	55 (75)	93 (125)	149 (200)		55 (75)	93 (125)	149 (200)
Heating capacity extruder / <i>Capacidad de calentamiento de la extrusora</i>		kW	25.0	32.6	35.0		25.2	31.6	39.5
Maximum output / <i>Máximo rendimiento</i>	HDPE	Kg/hr (lb/hr)	205 (450)	295 (650)	341 (750)	HDPE	238 (525)	350 (770)	500 (1100)
	PET	Kg/hr (lb/hr)	113 (250)	147 (325)	204 (450)	PP	180 (396)	270 (594)	350 (770)