

EBLOW 208 | 308 | 408

Máquina eléctrica de extrusión soplado de dos estaciones
Souffleuse tout électrique à deux postes



to the video



Illustration non contraignante | Ilustración no vinculante



SMALL PACKAGING
MACHINES

Las ventajas de un vistazo

- Sopladoras compactas y totalmente eléctricas con la calidad de Bekum
- Producción económica para envases de consumo, cosméticos y productos farmacéuticos
- Unidad de prensa tipo-C comprobada y cambio rápido de moldes
- En poco espacio y gran accesibilidad
- Accionamientos eléctricos de gran eficacia y máxima precisión desde el primer soplado
- Extrusora homogénea de alto rendimiento HiPEX 36D con un consumo de energía del 20%
- Cabezales de distribución espiral en monocapa y tricapa para PCR y cambios de color rápidos
- Control intuitivo BC 8.0 supervisión de IA para calidad continua del artículo, mayor acceso a la línea
- Supera la clase de eficiencia energética 10 según Euromap 46.1 (<0,26 kWh/kg) * según la configuración de producción
- Servicio mundial: personal, digital y presencial

Des avantages convaincants

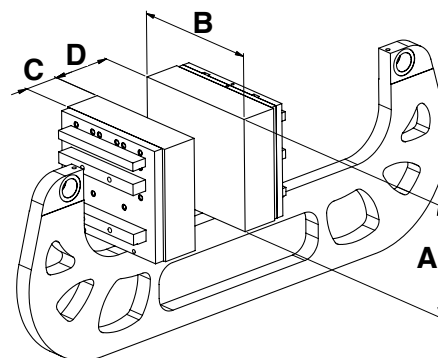
- Petites lignes de soufflage compactes et entièrement électriques de qualité Bekum
- Production économique pour le consumer packaging, la cosmétique et la pharmacie
- Unité de fermeture, cadre en C éprouvée et changement de moule rapide
- Faible encombrement et grande accessibilité
- Entraînements électriques fiables et précis dès le premier cycle
- Extrudeuse haute performance HiPEX 36D pour plastification homogène et réduction de 20% du coût énergétique
- Têtes de distribution hélicoïdales en mono et 3 couches pour PCR et changements de couleur rapides
- Commande intuitive BC 8.0 avec surveillance IA pour une qualité répétable et une disponibilité maximale de l'installation
- Dépasse la classe d'efficacité énergétique 10 selon Euromap 46.1 (<0,26 kWh/kg) * en fonction de la configuration de production (valeur démontrée en production lors du salon)

Datos técnicos / Caractéristiques techniques

Estaciones individuales y dobles <i>Stations simples et doubles</i>			208S 208D	308S 308D	408S 408D
Longitud del molde, máx. <i>Longueur du moule, max.</i>	A	mm	350 400	350 400	350 400
Anchura del molde,, máx. <i>Largeur de moule, max.</i>	B	mm	270	370	470 510
Espesor del molde <i>Epaisseur de moule</i>	C	mm	2 x 100 2 x 130	2 x 100 2 x 130	2 x 100 2 x 130
Apertura del molde <i>Course d'ouverture de moule</i>	D	mm	180 220	180 220	180 220
Peso del molde, máx. <i>Poids max. de moule</i>		kg	150	200	400
Desplazamiento del carro <i>Course de transport de moule</i>		mm	280	380	480 520
Fuerza de cierre <i>Force de fermeture</i>		kN	60	60	120 150
Fuerza de calibración <i>Force de calibrage</i>		kN	15	15	15 20
Ciclo en vacío ¹ <i>Temps de cycle à vide ¹</i>		s	1,4	1,5	1,8
Presión neumática de operación <i>Pression de service, pneumatique</i>		bar	8 - 10	8 - 10	8 - 10

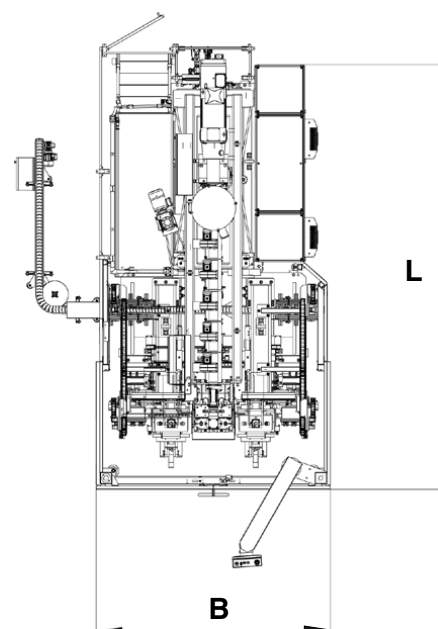


view online



Dimensiones principales | Dimensions principales

Longitud min. <i>Longueur min.</i>	L	mm	5.400	5.400	5.700
Ancho (dependiendo de estación de entrega) min. <i>Largeur (dépendant de la sortie article) min.</i>	B	mm	2.900	2.900	2.900
Altura aprox. <i>Hauteur env.</i>		mm	3.200	3.200	3.200
Peso neto de una estación (sin extrusora ni cabezal de extrusión) <i>Poids net mono-station (sans Extrudeuse et Tête)</i>		kg	10.700	10.800	11.000
Peso neto estación doble (sin extrusora ni cabezal de extrusión) <i>Poids net de la station double (sans Extrudeuse et Tête)</i>		kg	12.000	12.200	12.500



¹ Los consumos reales de energía eléctrica y enfriamiento dependen del artículo a producir.

¹ Les consommations réelles électriques, de refroidissement et d'air d'épandent de l'article

Los valores predeterminados de la máquina están marcados en **negrita**

Les valeurs standard de la machine sont marquées **en gras**

Berlin | Germany
sales@bekum.com
www.bekum.com

Siegburg | Germany
sales@bekum.com
www.bekum.com

Traismauer | Austria
sales@bekum.com
www.bekum.com

Williamston | USA
sales.bac@bekum.com
www.bekumamerica.com