

EBLOW 508 | 608 | 708

Elektrische Ein- und Doppelstationen-Blasformmaschinen
Electric Single- and Twin-station Extrusion Blow Moulding Machines



Unverbindliche Abbildung | non-binding picture

Überzeugende Vorteile

- Modernes und funktionales Maschinendesign mit großzügig dimensionierten Zugangs- und Sichtbereich bei reduzierter Aufstellfläche
- Patentiertes C-Rahmen-Schließsystem für überragende Schließplattenparallelität und geringen Formenverschleiß
- Vollelektrischer Schließantrieb e-Twin-Toggle bis 500 kN mit einzigartiger Lagerung für höchste Lebensdauer
- Hocheffiziente elektrische Antriebe ermöglichen Präzision ab dem 1. Schuss und sehr kurze Trockentaktzeiten
- Intuitive BC 8.0 Steuerung mit KI Überwachung für kontinuierliche Artikelqualität und höchste Anlagenverfügbarkeit
- Hochleistungsextruder HiPEX 36D schmelzehomogen und prozessstabil bei -20% Energiebedarf
- Moderne simulationsgestützte Wendelverteiler-Extrusionsköpfe in Mono und 3-Schicht für hohe Schmelze- und Temperaturhomogenität und kurzen Farbwechsel
- Formschnellwechsel in unter 15 Minuten pro Seite
- Optionale Drei-Stationen-Entnahme ermöglicht spezielle Kühl- und Korrekturmaßnahmen von Kanistern bis 12 Liter
- Energieeffizienzklasse 10 nach Euromap 46.1
- Leistungsstarkes, flexibles und langlebiges Gesamtsystem aus einer Hand für Verpackungen und Kanistern

Convincing advantages

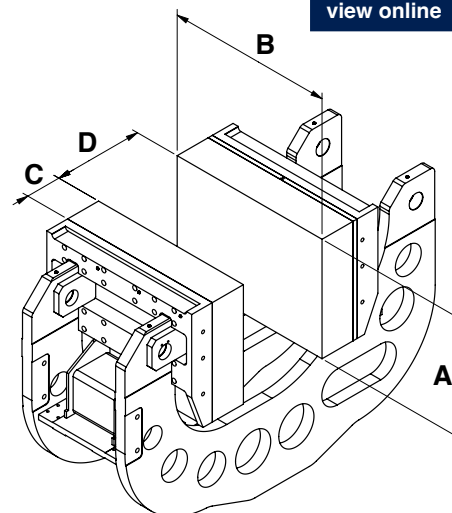
- Modern and functional machine design with generously sized access and viewing area with reduced footprint
- Patented C-frame clamping unit for outstanding platen parallelism and low wear on moulds
- All-electric e-Twin-Toggle clamping drive up to 500 kN with an unmatched bearing design for max. service life
- Highly efficient electric drives enable precision from the 1st shot and very short dry cycle times
- Intuitive Bekum Control 8.0 control with AI monitoring for continuous article quality and highest line availability
- High-performance HiPEX 36D extruder with homogeneous melting and process stability with -20% energy consumption
- Modern simulation-supported spiral mandrel extrusion heads in mono and 3-layer for high melt and temperature homogeneity and short colour changes
- Quick mould change in less than 15 minutes per side
- Optional three-station take-off enables special cooling and correction of canisters up to 12 liters
- Energy efficiency class 10 according to Euromap 46.1
- Powerful, flexible and durable complete system from a single source for packaging, handle bottles and canisters

Technische Daten / Technical Data

Ein- und Doppelstationen Single- and Twin-station			508S 508D	608S 608D	708S 708D
Formlänge, max. *inkl. 50 mm Überstand Mould length, max. *with 50 mm higher than platen	A	mm	550*	470*	550*
Formbreite, max. Mould width, max.	B	mm	500 560	600 660	700 780
Formtiefe Mould depth	C	mm	2 x 130 2 x 150 2 x 180	2 x 130 2 x 150 2 x 180	2 x 130 2 x 150 2 x 180
Formöffnungsweg Day light opening	D	mm	320	320	320
Formgewicht, max. Mould weight, max.		kg	600	600	800
Form horizontaler Fahrhub Mould carriage stroke		mm	520 580	620 680	720 / 780 750 / 800
Schließkraft Clamping force		kN	200 300	200 300	200 300
Kalibrierkraft Calibrating force		kN	20 40	20 40	20 40
Trockentaktzeit ¹ Dry cycle time ¹		s	1,8	2	2,6
Betriebsdruck, pneumatisch Operating air pressure, pneumatic		bar	8 - 10	8 - 10	8 - 10



view online

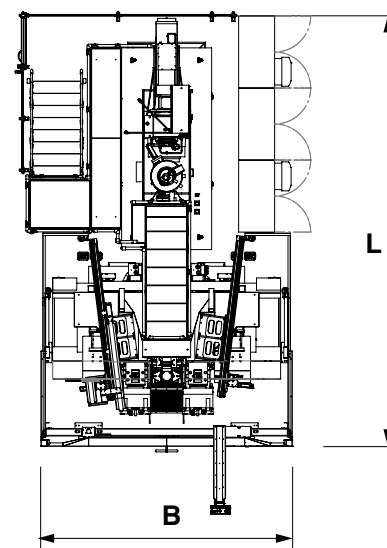


Hauptmaße | Main dimensions

Länge min. Length min.	L	mm	7.200	7.200	7.200
Breite (abhängig von Entnahme) min. Width (depending on take-off station) min.	B	mm	4.400	4.400	4.950
Höhe ca. Height approx.		mm	4.300	4.300	4.300
Nettogewicht Einstation (ohne Extruder und Blaskopf) Net weight single-station (without extruder and extrusion head)		kg	13.000	14.000	15.000
Nettogewicht Doppelstation (ohne Extruder und Blaskopf) Net weight twin-station (without extruder and extrusion head)		kg	24.000	25.000	26.000

¹ Summe der Hauptbewegungen ohne verfahrensbedingte Zeiten | Sum of main movements without process dependent time

Maschinenstandardwerte sind **fett** markiert | Machine standard values are marked in **bold**



Berlin | Deutschland
sales@bekum.com
www.bekum.com

Siegburg | Deutschland
sales@bekum.com
www.bekum.com

Traismauer | Österreich
sales@bekum.com
www.bekum.com

Williamston | USA
sales.bac@bekum.com
www.bekumamerica.com