2025/2026

bekum*news*

Aktuelle Informationen für Kunden, Partner und Mitarbeiter

Think Big. Start Smart.

Sonderausgabe zur K 2025: Messehighlights und Innovationen für die Zukunft der Blasformtechnik.

NEUE SMARTLINE MASCHINENSERIE

-30 % Investment
-20 % Energiekosten
-10 % Materialkosten

EBLOW 508D PACKAGING MACHINE

Live-Demo
PET-Griffflaschen

MULTI-BRAND-SERVICE

Serviceangebot für Fremdfabrikate

BEKUM

Liebe Kunden, Partner und Freunde der Bekum-Gruppe,

die K-Messe ist für uns stets ein besonderer Moment – ein Ort der Begegnung, des Austauschs und der Inspiration. In diesem Jahr ist sie jedoch mehr als das: Sie markiert den Höhepunkt von drei intensiven Jahren der Entwicklung, des Fortschritts und der strategischen Ausrichtung, welche ich für Bekum sehe. Es ist mir eine persönliche Freude, Ihnen unsere neuesten Innovationen vorstellen zu dürfen.

Ein strategischer Meilenstein ist die Weltpremiere unserer vollelektrischen SmartLine Serie, welche wir zur K 2025 erstmals präsentieren. Wir haben verstanden, dass unsere Kunden insbesondere im Consumer Packaging scharf kalkulieren müssen. Mit der neuen SmartLine konnten wir die Investitionskosten unserer Maschinen um 30% reduzieren. Gleichzeit vereinen wir dieses mit einer branchenführenden Energieeffizienz, unseren HiPEx-Extrudern, welche 20% der Energiekosten einsparen und der langlebigen Qualität unserer Maschinen.
Ein weiteres Highlight ist unsere EBLOW 508D, die glasklare PET-Griffflaschen live produziert – eine technologische Demonstration für anspruchsvolle Verpackungslösungen im Consumer-Segment. Bekum definiert sich seit jeher als Spezialist für anspruchsvolle Anwendungen und individuelle Sonderlösungen, welche uns technologisch vom Wettbewerb differenzieren. Beispielhaft hierfür sind auch unsere hochkomplexen Pharma-Anwendungen im Reinraum oder unsere Lösungen im Automobilbereich.

Der Bereich Großblasen ist eine weitere Säule für die Ausrichtung von Bekum. Mit der EBLOW 38 präsentieren wir unsere neue vollelektrische Maschine der 8er Serie für 20 und 30 Liter Kanister Anwendungen, welche bereits in den letzten Monaten erfolgreich an mehrere Kunden ausgeliefert wurde. Gleichzeitig haben wir unsere XBLOW 100 weiterentwickelt und bieten neue vollautomatische Produktionslösungen für 220 Liter Fässer. Dieses sind Beispiele für unsere strategische Weiterentwicklung der Großblasanlagen um führende Lösungen für Kanister, Fässer, IBCs oder technische Teile anzubieten.

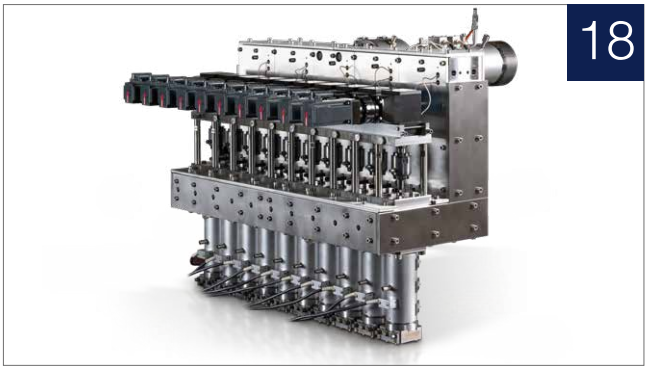
Ein besonderes Anliegen ist mir die Erweiterung unseres Serviceangebots: Mit dem neuen Multi-Brand-Service bieten wir diverse Service-, Retrofit- und Wartungslösungen nun auch für Fremdfabrikate an. Unser Ziel ist es, ein verlässlicher Partner für unsere Kunden zu sein, unabhängig vom ursprünglichen Maschinenhersteller. Ein wichtiger Baustein hierzu ist unser neuer Standort in Siegburg bei Bonn und der Aufbau eines Teams aus Servicetechnikern und Branchenexperten mit jahrelangem Know-how im Bereich Extrusions-Blasformen.
Was all diese Entwicklungen verbindet, ist unser weltweites Team – das beste in der Branche. Mit Leidenschaft, Know-how und einem klaren Blick für die Bedürfnisse unserer Kunden. Gemeinsam arbeiten wir daran meine Vision für Bekum umzusetzen: Benchmark in Extrusion Blow Moulding. Für mich schlüsselt sich dieses Ziel in branchenführende Technologie, höchste Qualität und den besten Kundenservice auf.

Mit unserer neuen SmartLine ist nun ein weiteres Ziel hinzugekommen: Unseren Kunden die wettbewerbsfähigste Kombination von reduzierten Investitionskosten, geringen Betriebs- und Wartungskosten und langlebiger Maschinenqualität anzubieten.

Mit herzlichen Grüßen

Michael Mehnert

Michael Mehnert
Geschäftsführer Gesellschafter



INHALTSVERZEICHNIS

EDITORIAL 2

RUND UM DIE K 2025 4 – 5

Messestand, Themen & Live-Präsentationen

BEKUM SMARTLINE 6 – 7

Weltpremiere zur K 2025

EBLOW 508D 8 – 9

Live-Demonstration für PET-Griffflaschen

EBLOW 38S/D 10 – 11

Weltweit erfolgreich in der Kanisterproduktion

XBLOW 100 12 – 13

Takween setzt auf Zukunftstechnologie

XBLOW 200 14 – 15

Neue Großblasanlage XBLOW 200
setzt Maßstäbe in der Kunststoffverarbeitung

CUSTOMER SUCCESS STORY 16 – 17

Röchling über die Zusammenarbeit mit Bekum

NEUE EXTRUSIONSKÖPFE 18 - 19

Für Neumaschinen und Retrofits

MULTI-BRAND-SERVICE 20 - 21

Bekum erweitert Serviceangebot auf Fremdfabrikate

NEUE BEKUM WEBSITE 21

Mit moderner Gestaltungund vielen smarten Features

PERSONALIEN & SOCIAL MEDIA 22 - 23

Sebastian Rainer kehrt zurück & 7.000 LinkedIn Follower

Bekum auf der K 2025

Ein Vorgeschmack zu Programm und Themen rund um unseren Messeauftritt

Präsentation der neuen SmartLine

- Weltpremiere zur K 2025
- 30 % weniger Investitionskosten
- 20 % weniger Energiekosten
- 10 % weniger Materialeinsatz

LIVE

Präsentation EBLOW 508D mit PET

- glasklare PET-Griffflaschen live produziert
- 100 % recycelbares PET
- ergonomisches Design & brillantes Finish
- in Kooperation mit NOVAPET

LIVE

Industrie 4.0 Touch Screen

- Verbrauchsdatenvisualisierung
- interaktive Anwendung für Besucher
- direkter Zugang zu technischen Details

Ausstellungsmuster aus allen Bereichen

- Verpackungslösungen für Consumer & Pharma
- Kanister, Fässer & Industrial Packaging
- Griffflaschen & Multi-Layer-Technologie

Career Point – we are hiring

- Einstiegsmöglichkeiten in Technik & Service
- Ausbildung und Karriere bei Bekum
- Persönliche Gespräche mit unserem HR-Team auf der Messe

Info - Willkommen auf unserem Messestand

- in der Halle 14, Stand C03
- Sie erreichen uns unter +49 30 7490 2025
- oder per Mail unter messe@bekum.com

Buchen Sie Ihren Termin

Video Wall

Service Point – Multi-Brand Value Added Service

- Service & Technologie Highlights
- Retrofit & Upgrades auch für Fremdfabrikate
- SmartConnect Remote Support
- Neuer Extrusionskopf mit Vertikalextruder

THINK BIG.
START SMART.

SMARTLINE

Bekum SmartLine – Weltpremiere zur K 2025

Mit der neuen vollelektrischen SmartLine setzt Bekum Maßstäbe für den Einstieg in die Extrusionsblasform-Technologie. Die von Grund auf neu entwickelte Maschinenreihe kombiniert ein 30 % geringeres Maschineninvestment mit den bekannten Best-in-Class-Werten bei Energieverbrauch und Life-Cycle-Kosten. Damit bietet Bekum insbesondere Neueinsteigern und kostenbewussten Produzenten den idealen Start in die Welt der Bekum-Blasformmaschinen.

Smart Benefits im Überblick:

- **-30 % Investment**
  durch neue Beschaffungs- und Fertigungskonzepte
- **-20 % Energiekosten**
  dank optimierter Antriebstechnik und energieeffizienten HiPEx-Extrudern
- **-10 % Materialkosten**
  durch präzise Prozessführung und effiziente Materialausnutzung

Kompakte Lösung für Consumer Packaging

Die SmartLine richtet sich vor allem an kleine und mittlere Consumer-Packaging-Kunden. Mit der SBLOW 5S präsentiert Bekum zur K 2025 eine kompakte Einstationen-Blasformmaschine mit 50 kN Schließkraft und einem Verfahrweg von 380 mm. Die Formbreite beträgt 370 mm bei einer Formhöhe von 350 mm.

Energiesparende Hochleistungs-Extrusion

Auch in der SmartLine setzt Bekum auf energiesparende Hochleistungs-Extruder der HiPEx-Serie und Bekum-Extrusionsköpfe, um Kunden die bestmögliche Extrusion am Markt zu bieten. Die Anlage überzeugt durch sehr große Prozessstabilität, hohe maximale Durchsatzleistungen, sehr gute Schmelzehomogenität sowie eine gleichmäßige Wandstärkenverteilung über den vollen Umfang des Hohlkörpers. Diese Eigenschaften sorgen für reproduzierbare Produktionsergebnisse und -qualitäten.

Schließeinheit mit Schwenkmotor

Die Schließeinheit in der SmartLine wird durch einen Schwenkmotor angetrieben. Anders als ein normaler Elektromotor, der sich kontinuierlich dreht, bewegt sich der Schwenkmotor präzise bis zum gewünschten Winkel und stoppt dort. Das ermöglicht eine kompakte Bauweise, einfache Steuerung und hohe Genauigkeit.

Erstklassige Maschinen-Steuerung

Die SmartLine ist mit der bewährten Bekum Control 8.0 Steuerung ausgestattet. Das 24“-Full-HD-Touchdisplay im Hochformat ermöglicht intuitive Bedienung, Industrie-4.0-Funktionalität und die Visualisierung von Durchsatz- sowie Energiewerten über ein übersichtliches Dashboard.

Smart in Produktion & Service

Die SmartLine ist vollständig eingebunden in die digitale Servicewelt von Bekum:

- Bekum SmartConnect – Remote-Support in Echtzeit
- Digitaler Ersatzteilkatalog – jederzeit verfügbar
- Bekum Field Service & Ersatzteile – weltweit zuverlässig

Tägliche Live-Demonstration			
10:45 Uhr	13:00 Uhr	14:00 Uhr	16:00 Uhr

SBLOW 5S auf der K-Messe

In der Messekonfiguration ist die Maschine mit einem energiesparenden HiPEx E45H/36D Extruder und einem 3BKZ40/100 Extrusionskopf ausgerüstet und produziert eine kompakte 300 ml Flasche, wie sie im Konsumgütermarkt gefragt ist.

SmartLine Design – modern und funktional

Die neue SmartLine ist an das bekannte und prämierte Maschinen-Design angelehnt: modern, funktional und mit großzügigen Zugangs- und Sichtbereichen für höchste Ergonomie.

Mit der SmartLine macht Bekum den nächsten Schritt hin zu einer effizienten und zukunftssicheren Maschinenplattform für preisorientierte Produzenten.

300 ml Messe Give-Away

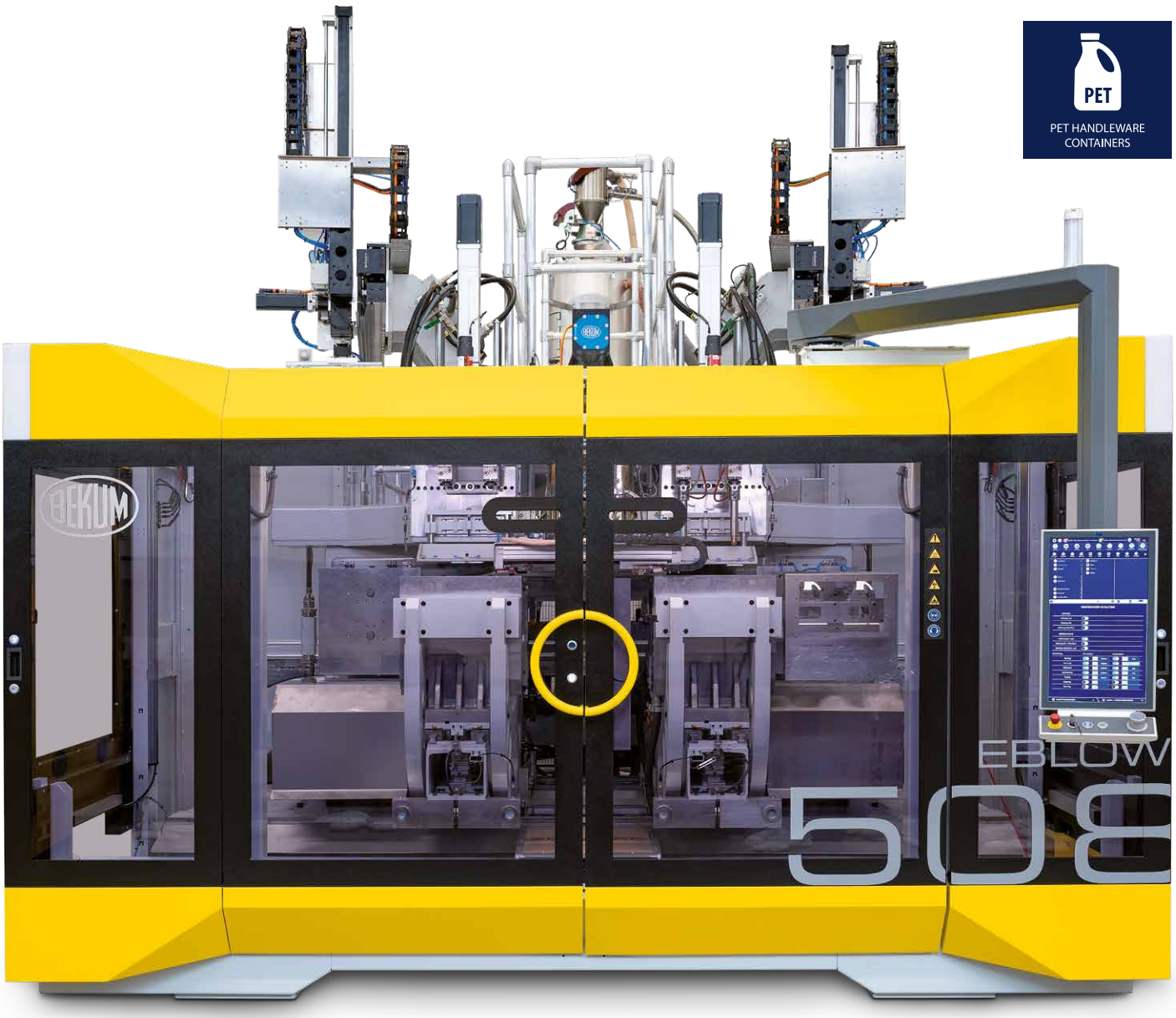
Die SmartLine Serien Features

Maschine Type	SBLOW 5S	SBLOW 5D	SBLOW 15S	SBLOW 15D
Schließkraft (kN)	50	50	150	150
Verfahrweg (mm)	380	380	560	560
Formöffnungsweg (mm)	200	200	220	220
Trockentaktzeit (s)	2,5	2,5	3	3
Formbreite (mm)	370	370	550	550
Form Höhe (mm)	350	350	450	450
Form Tiefe (mm)	2 x 100	2 x 100	2 x 140	2 x 140

Technische Änderungen vorbehalten
Ab 2026 sind zwei Maschinengrößen als Ein- und Doppelstationen-Maschine verfügbar.

EBLOW 508D – Live-Demonstration für PET-Griffflaschen

Innovative Lösung für markendifferenzierende Verpackungen



Als Technologieführer für komplexe Anforderungen im Extrusionsblasformen präsentiert Bekum auf der diesjährigen K-Messe eine EBLOW 508D Live-Demonstration glasklarer PET-Griffflaschen – speziell für den Einsatz im Olivenöl- und Consumer-Segment entwickelt.

Blasformmaschine mit Präzision und Leistung

Die vollelektrische EBLOW 508D ist wahlweise als Ein- oder Doppelstation erhältlich und bietet mit einer Plattengeometrie von bis zu 560 mm Breite und 550 mm Höhe optimale Voraussetzungen für Verpackungen und Kanister bis 12 Liter. Herzstück ist die patentierte Schließeinheit mit dem e-Twin-Toggle in Kombination mit einem doppelten C-Rahmen pro Schließeinheit.

Effiziente PET-Extrusion

Für die Verarbeitung von PET kommt ein spezieller Extruder mit speziellen Bekum - Schneckendesign zum Einsatz, der Durch-

sätze bis 204 kg/h erreicht und bis zu 25 % r-PET verarbeiten kann. In Kombination mit dem Bekum-Zweischlauchkopf ist ein schneller Wechsel zwischen PET und HDPE ohne Umrüstung möglich – ein Alleinstellungsmerkmal für maximale Produktionsflexibilität unserer Maschinen.

Partnerschaft für höchste Qualität

Unser spanischer Kunde und Partner Novapet hat ein PET mit hoher Schmelzestabilität entwickelt, das im Extrusionsblasprozess ideal verarbeitet werden kann. In enger Zusammenarbeit mit Novapet und dem Bekum-Technikum wurde eine 2-Liter-Olivenölamphore mit ausgeblasenem Griff entwickelt, die höchste Ansprüche in Design, Funktionalität und Prozessstabilität erfüllt.

Nachhaltig und zukunftssicher

Das PET von Novapet überzeugt durch Transparenz, mechanische Eigenschaften und Recyclingfähigkeit wie ein handelsübliches Streckblas-PET. Angesichts steigender PET-Recyclingquoten und wachsender r-PET-Anteile positioniert sich Bekum mit dieser Verarbeitungs-Technologie als zukunftsweisender Maschinenhersteller. Neben der Maschine liefert Bekum in einem Turn-Key-Projekt auch die notwendige Peripherie wie Trockner und Kristallisator.

Tägliche Live-Demonstration	
11:45 Uhr	15:00 Uhr

Vorteile einen Blick:

- Glasklare PET-Verarbeitung für hochwertige, transparente Griffflaschen
- Hohe Schließkraft bis 300 kN für Spezialanwendungen
- Patentierte e-Twin-Toggle/C-Rahmen-Technologie für Präzision und Stabilität
- Selbstlernendes Schließsystem mit automatischem Kraftmonitoring
- Automatische Formdickentoleranz für schnelle Formwechsel
- Echtzeit-Überwachung zum Schutz der Form
- Spezieller PET-Extruder mit patentiertem Schneckendesign
- Verarbeitung von Virgin PET und bis zu 25 % r-PET
- Bekum-Zweischlauchkopf für schnellen Materialwechsel
- Turn-Key-Lösung inklusive Peripherie für PET

EBLOW 38S/D – weltweit erfolgreich in der Kanisterproduktion

Eine Maschine, viele Möglichkeiten – ein Erfolgsmodell weltweit

Ob in der Mono- und sechsschichtigen Co-Ex-Produktion von Stapelkanistern in Europa oder in der dreischichtigen Tri-Ex-Produktion in Lateinamerika – die EBLOW 38 beweist ihre Vielseitigkeit und Leistungsfähigkeit als Ein- und Doppelstationen-Maschine.

Dank modularem Aufbau, modernster Technologie und Steuerung sowie branchenführender Energieeffizienz erfüllt sie unterschiedlichste Kundenanforderungen und stärkt die Wettbewerbsfähigkeit ihrer Betreiber nachhaltig.

Con Plax New Pac setzt erneut auf Bekum

Die Con Plax New Pac hat sich erneut für eine Extrusions-Blasformmaschine von Bekum entschieden.

Mit der neuen EBLOW 38S investiert das Unternehmen in eine Anlage, die ihre Anforderungen an eine wirtschaftliche Kanisterproduktion bei gleichzeitig minimalem Platzbedarf optimal erfüllt.

Die EBLOW 38S produziert einseitig mehr als 150 Stapelkanister pro Stunde aus HMPE mit einem Volumen von bis zu 25 Litern. Dank der Kombination aus vollelektrischem Antrieb, HiPEx-Extrusionstechnologie und einem Bekum-Wendelverteiler-Extrusionskopf mit Sichtstreifen bietet die Maschine branchenführende Energieeffizienz – ein entscheidender Faktor für nachhaltige und wirtschaftliche Produktion.

to the video

Höchstleistung in Lateinamerika – Raizes Industrias setzt auf Tri-Ex-Technologie

Auch in Brasilien vertraut Raizes Industrias auf die EBLOW 38S. Für die Produktion von dreischichtigen 20-Liter-Stapelkanistern wählte das Unternehmen eine Konfiguration mit HiPEx-Hochleistungsextruder, Bekum-Dreischichtkopf und elektrischer Wanddickensteuerung. Die Kalibrierung und erste Kühlstation erfolgt von unten, eine Dreh- und Wendevorrichtung übergibt den Kanister in eine Stanz- und Nachkühlstation. Der Blasbereich wurde auf Kundenwunsch mit einem Entfeuchtungssystem ausgerüstet, um die klimatischen Bedingungen am Aufstellort auszugleichen und die Produktionsbedingungen zu optimieren. Das Ergebnis: bis zu 200 Kanister pro Stunde bei einer Materialeinsparung von über 10 % und niedrigstem Energieverbrauch.

Vorteile auf einen Blick:

- Flexibel konfigurierbar: von Mono bis Co-Ex 6-Schicht
- Vollelektrischer Betrieb für niedrigsten Energieverbrauch
- Modularer Aufbau: einseitig (S) oder doppelseitig (D)
- HiPEx-Extrusionstechnologie für maximale Prozessstabilität
- Bekum Wenderverteiler-Extrusionsköpfe mit E-WDS und E-PWDS
- Konfigurierbare Kalibrierung (oben/unten) je nach Anwendung
- Integrierte Nachkühl- und Stanzstationen für höchste Effizienz
- Maschinensteuerung BC 8.0 - intuitive Touchscreen-Bedienung, Industrie 4.0-Vernetzung und smarte Datenauswertung
- Gleichbleibende Fertigungsqualität auch bei höchster Komplexität
- Deutliche Material- und Kosteneinsparungen (von bis zu 10 %)
- Kompaktes Design für minimalen Platzbedarf, maximalen Output
- Weltweit erfolgreich bei führenden Herstellern
- Entfeuchtungssystem optional erhältlich

Technische Spezifikation EBLOW 38S/D	
Formbreite, max. (mm)	780
Formlänge, max. (mm)	750
Formdicke, max (mm)	2 x 250
Formöffnungsweg /(mm)	400
Schließkraft (kN)	400
Produktionsmöglichkeiten pro Form (L)	30
Technische Änderungen vorbehalten	

High-End in der Schweiz – Müller AG Plastics wählt EBLOW 38D Doppelstation

Für technisch höchst anspruchsvolle 6-Schicht-Stapelkanister bis 30 Liter hat sich die Müller AG Plastics aus Muttenz für die EBLOW 38D entschieden. Die doppelseitige Hochleistungsblasanlage kombiniert zwei horizontale HiPEx-Extruder und vier vertikale Extruder am Extrusionskopf und erreicht so einen Ausstoß von bis zu 300 Kanistern pro Stunde. Dank vollelektrischen Antrieben, integrierter Nachkühl- und Stanzstation sowie herausragender Prozessstabilität garantiert die EBLOW 38D höchste Verfügbarkeit, erstklassige Fertigungsqualität und minimalen Platzbedarf – selbst bei höchster technischer Komplexität.

Starke Partnerschaften, überzeugende Technologie

Mit der Entscheidung für die EBLOW 38S/D bestätigen namehafte Produzenten weltweit die vertrauensvolle Partnerschaft mit Bekum. Die Kombination aus technischer Exzellenz, innovativer Technologie und maßgeschneiderter Maschinenkonfiguration macht Bekum erneut zum bevorzugten Partner für effiziente Kanisterproduktion.

Takween setzt auf Zukunftstechnologie

Vollautomatische Großblasanlage XBLOW 100 in Betrieb genommen

Mit der neuen vollautomatisierten Großblasanlage der Type XBLOW 100 investiert Firma Takween in modernste Fertigungstechnologie für die Produktion von 220-Liter L-Ring-Fässern. Die Anlage steht exemplarisch für eine hochflexible, leistungsstarke und zugleich nachhaltige Produktion in der kunststoffverarbeitenden Industrie.

Nachhaltige 3-Schicht-Technologie

Herzstück der XBLOW 100 ist ihre moderne 3-Schicht-Technologie, bei der drei Extruder der neuen HiPEx-Generation von Bekum zum Einsatz kommen. Durch die innovative Schichtaufteilung von 20/70/10 kann in der Mittelschicht ein hoher Anteil an PIR-Material (Post Industrial Recycled) verarbeitet werden – ein entscheidender Schritt in Richtung Kreislaufwirtschaft und Ressourcenschonung. Ergänzt wird dies durch den Einsatz eines 3-Schicht-Wendelverteilers des Typs BKW400-3, der für eine besonders gleichmäßige Materialverteilung sorgt und zudem schnelle Farbwechsel erlaubt.

Effiziente kontinuierliche Extrusion

Die kontinuierliche Extrusion mit integriertem Schlauchzubringer garantiert eine präzise Schlaucheinlage in die Form, was nicht nur eine Reduktion der Schlauchlänge, sondern auch eine deutliche Minimierung des Butzenanteils auf unter 27 Prozent ermöglicht. Für höchste Präzision sorgt darüber hinaus das integrierte PWDS/SFDR-System, das eine perfekte Wanddickenverteilung gewährleistet – ein wesentliches Qualitätsmerkmal bei der Herstellung technischer Hohlkörper.

Flexible Produktionsmöglichkeiten mit patentiertem Schließsystem

Die Maschine besticht zudem durch ihre hohe Flexibilität, sie erlaubt die Produktion sowohl von Single- als auch von Doppel-L-Ring-Fässern, wobei der Kunde zusätzlich aus drei verschiedenen Spundvarianten wählen kann.

Ein besonderes Highlight stellt das patentierte Schließkonzept dar, das eine Schließkraft von bis zu 1.000 kN mit einer speziellen Formdickenkompensation kombiniert. Die schnelle Hubbewegung wird durch zwei getrennte hydraulische Aktuatoren realisiert. Alle Maschinenbewegungen werden dabei durch eine energieeffiziente Servohydraulik angetrieben.

Mit der XBLOW 100 setzen wir auf Zukunftstechnologie, die Effizienz, Qualität und Nachhaltigkeit vereint.

Leiser Betrieb und Energieeffizienz auf Spitzenniveau

Trotz ihrer Leistung arbeitet die Anlage mit einem Geräuschpegel von unter 78 dBA bemerkenswert leise und erreicht mit einem Energieverbrauch von nur 0,29 kWh/kg/h eine Energieklasse von 10+ gemäß EUROMAP 46.1 – ein Spitzenwert in ihrer Klasse.

Vollautomatisierte Nachbearbeitung

Auch die nachgelagerten Produktionsschritte sind vollständig automatisiert. Nach dem Blasvorgang erfolgt die Entnahme der Fässer durch einen Artikelgreifer, der sie direkt der automatischen Stanze zuführt. Dort werden Kopf- und Bodenabfälle entfernt und über ein Förderband einem Granulator übergeben. Das so gewonnene Rezyklat wird direkt über einen gravimetrischen Mischer wieder dem Produktionsprozess zugeführt – ein durchdachtes Konzept ganz im Sinne der Circular Economy.

Komplettlösung aus einer Hand

Die fertig geformten Fässer werden im Anschluss von einem Roboter in Kühlstationen überführt, automatisch gewogen, auf Dichtigkeit geprüft und nach erfolgreicher Qualitätskontrolle auf einem Artikelband ausgegeben. Mit der XBLOW 100 erhält Firma Takween eine schlüsselfertige Komplettlösung, bei der Maschine, Werkzeug, Stanze, Nachkühlung, Nachbearbeitung und Qualitätssicherung perfekt aufeinander abgestimmt sind. Diese Investition unterstreicht den Anspruch des Unternehmens, höchste Qualitätsstandards mit nachhaltiger Produktion und wirtschaftlicher Effizienz zu verbinden.

Bekum setzt mit diesem Modell neue Standards in der Herstellung von 220-Liter L-Ring-Fässern.

to the video

Vorteile auf einen Blick

- Nachhaltige 3-Schicht-Technologie:
  Einsatz modernster HiPEx-Extruder mit PIR-Anteil in der Mittelschicht erfüllt höchste Anforderungen der Kreislaufwirtschaft.
- Best in Class Energieeffizienz:
  Nur 0,29 kWh/kg/h Energieverbrauch – ausgezeichnet mit EUROMAP 46.1 Energieklasse 10+.
- Höchste Präzision und Qualität:
  PWDS/SFDR-System für optimale Wanddickenverteilung und perfekte Rundumverteilung durch BKW400-3 Wendelverteilerkopf.
- Flexibilität in der Produktion:
  Einfacher Wechsel zwischen Einzel- und Doppelfässern sowie drei Spundvarianten – alles auf einer Maschine möglich.
- Extrem leiser Betrieb & hohe Schließkraft:
  Patentiertes Schließsystem mit 1.000 kN Schließkraft bei <78 dBA Lautstärke.
- Vollautomatisierte Nachbearbeitung:
  Von der Entnahme über Stanzen, Zerkleinern, Mischen bis hin zu Kühlung, Wiegen, Dichtheitsprüfung – alles integriert.
- Ressourcenschonung durch Materialrückführung:
  Produktionsabfälle werden direkt regranuliert und wiederverwendet – echtes Circular-Economy-Konzept.

Technologie auf höchstem Niveau

Neue Großblasanlage XBLOW 200 setzt Maßstäbe in der Kunststoffverarbeitung

Mit der Vorstellung der neuen Großblasanlage vom Typ XBLOW 200 erweitern wir unser Portfolio um eine der größten und leistungsfähigsten Maschinen ihrer Klasse.

Die Kombination aus beeindruckenden technischen Daten und praxisorientierten Innovationen macht sie zur idealen Lösung für die energieeffiziente und präzise Herstellung großvolumiger Kunststoffartikel.

Mit einer Aufspannplattenhöhe von 3.200 mm, einer Breite von 1.700 mm und einer Schließkraft von 2.000 kN ist sie speziell für große Anwendungen ausgelegt – ideal für die Produktion von Fässern, Behältern oder technischen Hohlkörpern aus Polyolefine.

Effizienz trifft Innovation

Herzstück der Anlage ist das patentierte Zwei-Stufen-Kniehebel-Schließsystem, das bereits bei anderen XBLOW-Modellen Maßstäbe gesetzt hat.

Die Besonderheit: Die Schließkraft lässt sich am Bedienpanel in wenigen Sekunden individuell anpassen.

Wenn Größe zählt, kommt Präzision ins Spiel.

Mit der neuen XBLOW 200 erweitert Bekum das Portfolio um eine der leistungsstärksten Großblasanlagen ihrer Klasse. Hohe Schließkraft, maximale Extrusionsleistung und praxisorientierte Innovationen machen sie zur idealen Lösung für die energieeffiziente Produktion von Fässern, Behältern und technischen Hohlkörpern.

Leistungsstark in allen Disziplinen

Mit einer Extrusionsleistung von 780 kg/h und einem Schussgewicht von 36 kg setzt die XBLOW 200 neue Maßstäbe im Bereich der diskontinuierlichen Blasformanlagen.

Zwei HiPEx Extruder (E90H/36D) sorgen für gleichmäßige Materialzufuhr in den 60-Liter-Akkukopf – eine Kombination, die hohe Stückzahlen bei konstanter Qualität garantiert.

Hightech „Made in Austria“

Mit der XBLOW 200 bringt Bekum eine Großblasanlage auf den Markt, die moderne Produktion, Nachhaltigkeit und Effizienz verbindet.

Für Hersteller, die auf höchste Qualität, Prozesssicherheit und Wirtschaftlichkeit setzen, ist sie eine Investition mit Zukunft.

Technische Spezifikation XBLOW 200	
Formbreite, max. (mm)	**1.500**
Formlänge, max. (mm)	**1.800**
Formdicke, max (mm)	**2 x 675** 2 x 825
Formöffnungsweg /(mm)	**1.200**
Schließkraft (kN)	**2.000**
Produktionsmöglichkeiten pro Form (L)	**2.000**
Technische Änderungen vorbehalten	

Mehr Nutzen bei gleichzeitig weniger Aufwand:

- Energieeinsparung: es wird nur so viel Energie eingesetzt, wie für den Artikel nötig ist
- Schonung der Formwerkzeuge: weniger Belastung verlängert die Lebensdauer und reduziert Wartungskosten
- Hohe Produktionsflexibilität: unterschiedlichste Artikel lassen sich ohne lange Umrüstzeiten fertigen

Komfort und Automatisierung:

- Artikelgreifer: entnimmt fertige Teile und führt sie per Klapprutsche direkt der Nachbearbeitung zu – spart Zeit und Personal
- Verfahrbare Extruderplattform: ermöglicht einen schnellen Formenwechsel ohne aufwendige Demontage
- Integrierte Düsenwechselvorrichtung: sorgt für zusätzlichen Bedienkomfort

Acht Maschinen, ein starker Partner

Röchling über die Zusammenarbeit mit Bekum

Alexander Stauch

Die Redaktion der bekum*news* sprach mit Herrn Alexander Stauch, Standortleiter Werk Neuhaus der Röchling Medical Solutions SE, die in den letzten fünf Jahren acht Maschinen von Bekum erworben hat. In diesem Interview geht es um Vertrauen, Technologie und den Blick in die Zukunft.

Röchling

bekum*news*: Herr Stauch, Ihre Firma hat in den letzten fünf Jahren acht Bekum-Maschinen gekauft – was war ausschlaggebend für diese kontinuierliche Entscheidung?

Stauch: Für uns war es wichtig mit einem Partner zusammen zu arbeiten, der uns bei der Auslegung und Inbetriebnahme der Maschinen zur Seite steht. Ausschlaggebend war und ist die ausgeprägte Fachkompetenz auf dem Gebiet der Extrusionsblasmaschinen im hochregulierten Umfeld wie zum Beispiel der Einsatz in Reinräumen bis hin zur aseptischen Abfüllung wie es bei Röchling Medical der Fall ist.

bekum*news*: Was zeichnet die Zusammenarbeit mit Bekum aus Ihrer Sicht besonders aus?

Stauch: An oberster Stelle unseres täglichen Handelns steht die absolute Versorgungssicherheit unserer Kunden und damit auch die Herstellung qualitativ höchstwertiger Produkte, um die Patientenversorgung in Human- und Veterinärmedizin sicherzustellen.

Dazu gehören verlässliche Partner, die uns unterstützen reibungslose Arbeitsabläufe zu realisieren. Und so einen Partner haben wir in der Firma Bekum:

Wir können jederzeit auf den partnerschaftlichen Support von Bekum zählen: sei es die technische Expertise bei der Versorgung mit benötigten Ersatzteilen oder bei Anpassungen der Programmierung von Maschinen. Jedes Projekt birgt diverse Anforderungen, die sich so gemeinsam zu einem erfolgreichen Ergebnis bringen lassen.

„Wir können jederzeit auf den partnerschaftlichen Support von Bekum zählen.“

Bekum - Maschinen bei Röchling in Neuhaus

bekum*news*: Für welche Anwendungen setzen Sie die Bekum-Maschinen konkret ein?

Stauch: Bei Röchling Medical kommen die Maschinen von Bekum zur Herstellung von pharmazeutischen Primärverpackungen wie z.B. Behältern für Augentropfen, Impfstoffen etc. sowie Medikamententenverabreichungssystemen und Verbrauchsmaterialien für die Diagnostik zum Einsatz.

bekum*news*: Welche Modelle nutzen Sie derzeit – und wie haben die Maschinen Ihre Produktion oder Effizienz verändert?

Stauch: Derzeit setzen wir vollelektrische Shuttle Maschinen der 7er und der neuen 8er Baureihe ein. Mit diesen Maschinen ist es uns gelungen potenziell vorhandene Verunreinigungen im Produktionsbereich noch weiter zu reduzieren. Durch die Umstellung auf Elektroantriebe konnten wir darüber hinaus unsere Produktionsprozesse und –abläufe noch weiter präzisieren.

bekum*news*: Welche technischen Merkmale oder USPs der Bekum-Maschinen sind für Sie besonders wertvoll?

Stauch: Im hochregulierten GMP-Umfeld ist der klar strukturierte Aufbau der Maschinen, die vollumfängliche Dokumentation sowie die lückenlose Verfügbarkeit von Ersatzteilen für uns eine große Erleichterung.

Zusätzlich ermöglicht uns die modulare Bauweise der neuen 8er Maschinenserie eine einfache, auf unsere Anforderungen abgestimmte Konfiguration. Insbesondere der frei zugängliche Maschineninnenraum ist im laufenden Betrieb ein großer Vorteil, da wir dadurch vielfache Rüstprozesse schnell und unkompliziert durchführen können. Auch die intuitive Steuerung mit dem bedienerfreundlichen HMI reduziert den Schulungsaufwand für neue Kollegen und ist somit ein weiterer Pluspunkt.

„Was ich über die Jahre sehr schätze, ist das Miteinander auf Augenhöhe."

bekum*news*: Welche Rolle spielen Automatisierung, Digitalisierung oder Energieeffizienz bei Ihren Investitionen?

Stauch: Wir legen großen Wert auf stabile und effiziente Prozesse, um die Versorgungssicherheit unserer Kunden sicherstellen zu können. Dazu gehört, dass wir die Prozesse konsequent verbessern und uns mit Themen wie Automatisierung oder Digitalisierung aktiv auseinandersetzen, um auch zukünftiges Wachstum in einem zunehmend kompetitiven Umfeld abbilden zu können.

bekum*news*: Wie sehen Ihre strategischen Ziele für die nächsten Jahre aus?

Stauch: Insbesondere für den Bereich des Extrusionsblasformen (EBM) erwarten wir weiteres Wachstum. Wir werden in diesem Bereich unseren Maschinenpark auf dem technologischen Stand halten und im Bedarfsfall auch weiter ausbauen.

bekum*news*: Welchen Herausforderungen sehen Sie sich als Unternehmen derzeit gegenüber?

Stauch: Wir beobachten die regulatorischen und geopolitischen Entwicklungen sehr genau. Die daraus resultierenden steigenden Anforderungen an Materialien, Prozesse und Produkte behalten wir im Auge, um uns entwicklungsseitig, aber auch strategisch auf mögliche Einflüsse auf das Pharma- und Medizingeschäft vorzubereiten.

bekum*news*: Was treibt Sie als Standortleiter persönlich an?

Stauch: Natürlich liegt mir in erster Linie die Performance und Wirtschaftlichkeit des Standortes am Herzen. Das fängt bei den Mitarbeitern an und reicht bis hin zur konsequenten technischen Weiterentwicklung des Standortes wie z.B. Ausbau der Automatisierung, um auch international unter Kostenaspekten wettbewerbsfähig zu bleiben.

bekum*news*: Gibt es eine Anekdote aus der Zusammenarbeit mit Bekum, die Ihnen besonders in Erinnerung geblieben ist?

Stauch: Ich arbeite jetzt schon seit mehreren Jahrzenten mit Bekum zusammen. Da hat es natürlich auch Höhen und Tiefen gegeben. Was ich über die Jahre sehr schätze, ist das Miteinander auf Augenhöhe. Was mir aber immer in Erinnerung bleiben wird, waren die anspruchsvollen und guten Meetings mit dem Gründer Gottfried Mehnert, die immer zu einem für beide Seiten positiven Ergebnis kamen.

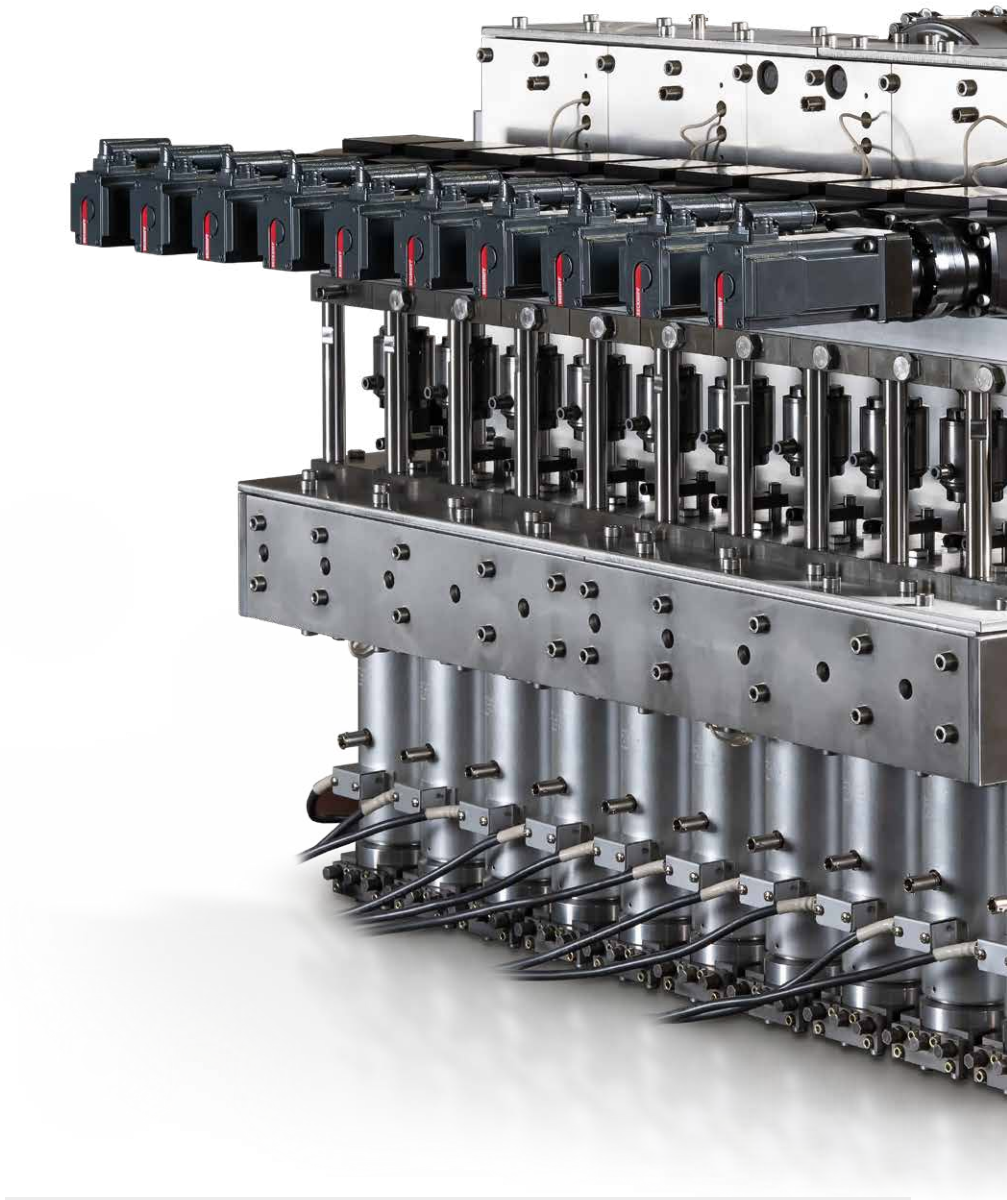
bekum*news*: Sehr geehrter Herr Stauch, wir danken Ihnen für dieses Gespräch.

Verladung der EBLOW 208D

Neue Generation von Extrusionsköpfen

Höchste Präzision für Neumaschinen und Retrofits

Als Technologieführer für komplexe Anforderungen im Extrusionsblasformen präsentiert Bekum eine neue Generation von Extrusionsköpfen – konzipiert sowohl für Neumaschinen als auch für Retrofit-Lösungen bestehender Anlagen vieler Hersteller. Ziel der Entwicklung war es, höchste Homogenität der Kunststoffschmelze zu erreichen und Rüstzeiten deutlich zu verkürzen.



Präzise Simulation, perfekte Fertigung

Die Konstruktion der Köpfe basiert auf hochgenauen CFD-Simulationen, die Strömungsverläufe optimieren und sogenannte Totzonen minimieren. So werden schnelle Farbwechsel ermöglicht und Prozessstabilität gesichert. Parallel dazu wurden die Bauteilgeometrien eng mit der internen Fertigung abgestimmt, um die Leistungsfähigkeit der Bekum-5-Achsen-Fräszentren mit speziellen Präzisionswerkzeugen voll auszuschöpfen.

Wenn Artikelqualität Kopfsache ist

Mit dieser neuen Kopfgeneration setzt Bekum auf modernste Entwicklung, präzise Fertigung und jahrzehntelange Erfahrung – für Extrusionswerkzeuge, die Maßstäbe setzen.

Erfolgreich im Einsatz

Nach umfassenden Labortests wurden bereits zahlreiche Köpfe erfolgreich am Markt eingeführt. Ein Highlight ist der 10-Schlauch-Pharma-Reinraumkopf 10BKW30: Er vereint optimale Schlauchqualität mit bedienerfreundlichem Zugang zu allen Einstellbereichen.

Vorteile auf einen Blick:

- Optimierte Fließkanäle für PCR-Materialien und kurze Farbwechselzeiten
- Wendelverteilerwerkzeuge mit „Top-Feed“Platten-Vorverteilung für gerade, homogene Schläuche
- Leicht zugängliche Bedienbarkeit von Drosseln, der Wanddickenregelung und Düsenverstellung
- Einfache Reinigungsdemontage der Pinolen
- Gleichmäßige, energiesparende Beheizung mit isolierten Heizbändern
- Mit oder ohne Sichtstreifen, vollelektrische Wanddickenregelung
- Als kompaktes Retrofit oder für Neumaschinen verfügbar

Eine komplexe 10-Kanal-Wanddickenregelung sowie eine Edelstahlvollverkleidung mit Partikelabsaugung sorgen für Präzision und Reinraumtauglichkeit eines Pharma-Projekts.

Tri-Ex-Flexibilität für neue Anforderungen

Mit erfolgreichen Umrüstungen von Mono- auf 3-Schicht-Tri-Ex-Technologie erfüllen Bekum-Kunden steigende Anforderungen bei der Verarbeitung von PCR-Materialien.

Die neuen Köpfe sind sowohl mit Vertikalextrudern für kleine, kompakte Systeme als auch mit horizontalen Extrudern für größere Neumaschinen verfügbar – auf Wunsch mit Sichtstreifen. Auf der K-Messe wird ein Bekum Tri-Ex-Kopf Typ 3BKW55-3 präsentiert.

Aktuell werden mehrere EBLOW 1208D Blasformmaschinen der 8-Serie mit der neuesten Generation 3-Schichtköpfe ausgestattet, darunter ein 12-Schlauchkopf 12BKW40-3/100 und ein 8-Schlauchkopf 8BKW55-3/150 – maßgeschneidert für die Verpackungsanforderungen eines langjährigen Bekum-Kunden.

Multi-Brand-Service

Bekum erweitert Serviceangebot auf Fremdfabrikate

Die Bekum Group reagiert auf die steigende Nachfrage nach flexiblen und herstellerübergreifenden Serviceleistungen. Unter dem Leitgedanken „Easy to Work with & Value Added Service“ erweitert der Weltmarktführer für Extrusions-Blasformmaschinen sein Serviceportfolio ab sofort auch auf Maschinen anderer Hersteller.

Mit dem neu aufgebauten Serviceteam am Standort Siegburg/Bonn sowie dem über Jahrzehnte gewachsenen Know-how bietet Bekum ein deutlich erweitertes Angebot an Service- und Retrofit-Dienstleistungen – erstmals auch für Fremdfabrikate. Ziel ist es, Kunden ein Höchstmaß an Verfügbarkeit, Effizienz und langfristige Partnerschaft zu bieten – unabhängig vom ursprünglichen Maschinenlieferanten.

Retrofitlösungen für mehr Leistung und Nachhaltigkeit

Ein Schwerpunkt des neuen Multi-Brand-Service sind Retrofitlösungen, die bestehende Anlagen auf den neuesten Stand der Technik bringen. Damit eröffnet Bekum seinen Kunden die Möglichkeit, Produktionskapazitäten und Wirtschaftlichkeit nachhaltig zu steigern.

Besonders im Fokus stehen dabei die 3-Schicht-Extrusionsköpfe mit Vertikalextrudern. Diese platzsparenden und hocheffizienten Lösungen bieten zahlreiche Vorteile, von hoher Energieeffizienz und Prozessstabilität über eine kompakte Bauweise mit geringem Gewicht bis hin zur elektrischen WDS und Blockkopfkonstruktion über die Hülsen. Dank optimierter Zugänglichkeit ist eine Reinigung von unten ebenso einfach möglich wie die Entfernung der Pinolen. CFD-gestützte Simulationstools sorgen zudem für eine besonders gleichmäßige Schmelzeverteilung mit kurzen Fließkanälen, was den Farbwechsel optimiert. Optional ist ein Schichtstreifen integrierbar.
Die Retrofitlösungen sind herstellerunabhängig und lassen sich somit flexibel in bestehende Produktionsumgebungen integrieren.

Relocation & Retrofits an Tankblasanlagen

Darüber hinaus unterstützt Bekum seine Kunden bei der Verlagerung und Modernisierung von Tankblasanlagen. Dabei werden Anlagen nicht nur an neue Produktionsstandorte transferiert, sondern gleichzeitig umfassend auf den neuesten Stand der Technik gebracht.
Zum Leistungsumfang gehören mechanische Überholungen, die Modernisierung auf die aktuelle BC 8.0 Beckhoff basierende Steuerung sowie die Ausstattung mit den leistungsstarken und energieeffizienten HiPEx-Extrudern. So entstehen langlebige, zuverlässige Produktionsanlagen, die den Lebenszyklus deutlich verlängern, die Betriebskosten senken und die Nachhaltigkeit in der Kunststoffverarbeitung verbessern.

Vorteile auf einen Blick:

- Herstellerunabhängige Servicekompetenz weltweit verfügbar
- Retrofitlösungen mit 3-Schicht-Extrusionsköpfen
- CFD-optimierte Schmelzeverteilung für optimierte Farbwechsel
- Relocation-Service inklusive Retrofit
- Moderne Maschinensteuerung BC 8.0 für mehr Zukunftssicherheit
- Energiestarende HiPEx-Extruder für mehr Effizienz und Nachhaltigkeit
- Verlängerung des Lebenszyklus bestehender Anlagen und Reduktion der Betriebskosten

Extrusionskopf mit Vertikalextruder

Mehrwert durch Kompetenz und Partnerschaft
Mit dem Schritt in den Multi-Brand-Service unterstreicht Bekum seinen Anspruch, nicht nur Maschinenbauer, sondern auch verlässlicher Servicepartner für die gesamte Branche zu sein. Kunden profitieren von einer einzigartigen Kombination aus technischer Exzellenz, globaler Erfahrung, umfassendem Service und der klaren und verlässlichen Bekum-Philosophie:

„Easy to Work with & Value Added Service."

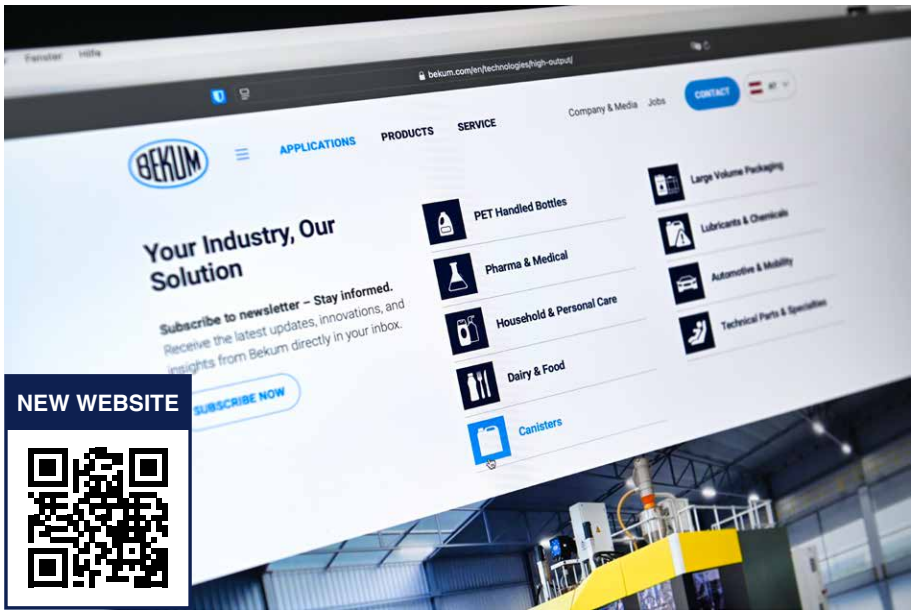
Entdecken Sie die neue Bekum Website

Einfacher. Klarer. Bekum.

Unsere Website präsentiert sich ab sofort im neuen Look – mit moderner Gestaltung, intuitiver Navigation und vielen smarten Features.

Der Einstieg in die Welt des Extrusionsblasformens war noch nie so einfach: Entdecken Sie unser vielseitiges Maschinenportfolio, informieren Sie sich über unsere Technologien und Lösungen und erfahren Sie mehr über die Werte, die Bekum als Familienunternehmen seit über 60 Jahren prägen.

Die neue Struktur führt Sie schnell und gezielt zu den Themen, die für Sie relevant sind – ob Verpackungslösungen für Consumer, Pharma & Medical, Industrial Packaging oder Automotive-Anwendungen. Detaillierte Informationen zu unseren Maschinen, Extrusionsköpfen und HiPEx-Extrudern stehen Ihnen ebenso zur Verfügung wie praxisnahe Einblicke in unsere Serviceleistungen.



Besonders wichtig ist uns, dass unsere Website nicht nur Informationen bietet, sondern echten Mehrwert schafft: mit aktuellen News und Stories, mit Downloads und Service-Tools sowie mit direkter Kontaktmöglichkeit zu unserem internationalen Team.

So wird unsere Website zu einem zentralen Anlaufpunkt – für Kunden, Partner und alle, die sich für innovative, effiziente und nachhaltige Lösungen im Extrusionsblasformen interessieren.

Willkommen an Bord

Sebastian Rainer kehrt zu Bekum America zurück

Sebastian Rainer

Williamston, MI – Die Bekum America Corporation freut sich, die Rückkehr von Sebastian Rainer in das Management-Team bekanntzugeben.

Rainer übernimmt die Position des Chief Sales Officer. In seiner neuen Funktion ist er für Sales, After Sales und Fertigung verantwortlich, um diese Bereiche aufeinander abzustimmen, die Effizienz zu steigern und das strategische Wachstum des Unternehmens zu fördern.

„Wir sind begeistert, Sebastian wieder im Team zu haben“, erklärt Steve London, President und COO. „Er bringt umfassende Branchenerfahrung mit und hatte viele erfolgreiche Jahre bei Bekum America. Unsere Kunden werden die Zusammenarbeit mit ihm erneut schätzen.“

Rainer startete 2013 bei Bekum und übernahm Schlüsselpositionen wie Assistant Production Manager und Manager of After Sales. Er ist Diplom-Ingenieur (BA) Service Engineering von der Berufsakademie Leipzig, verfügt über ein Advanced Technical Certificate sowie eine Berufsausbildung zum Industriemechaniker Maschinen- und Systemtechnik bei der StarragHeckert GmbH.

„Es ist mir eine Ehre, zu Bekum zurückzukehren“, so Rainer. „Diese neue Rolle ist ein spannender nächster Schritt, und ich freue mich darauf, meine Erfahrung in Sales, After Sales und Fertigung einzubringen.“

Andrew Hobson verstärkt das Bekum America Sales Team

Andrew Hobson

Williamston, MI – Die Bekum America Corporation freut sich, Andrew Hobson als neuen Regional Sales/ North American Industrial Machine Manager im Sales-Team begrüßen zu dürfen.

In dieser Rolle wird Hobson die nordamerikanischen Vertriebsaktivitäten unterstützen und Industrieprojekte betreuen. Dabei übernimmt er eine Schlüsselrolle beim Ausbau der Kundenbeziehungen, der Förderung des Umsatzwachstums und der erfolgreichen Umsetzung strategischer Projekte in der Region.

„Wir freuen uns sehr, Andrew im Bekum-Team willkommen zu heißen“, erklärt Steve London, President und COO. „Sein tiefes Branchenwissen, seine technische Expertise und seine ausgeprägte Kundenorientierung machen ihn zu einer idealen Ergänzung für Bekum.“

Hobson verfügt über mehr als 30 Jahre Erfahrung in der Kunststoff- und Blasformindustrie mit starkem Hintergrund in Vertrieb, Projektmanagement und technischer Beratung. Er hat Kunden in den Bereichen Industrie- und Konsumverpackung, Automotive sowie in Spezialsegmenten betreut und war umfangreich in den USA und Kanada tätig.

„Ich freue mich auf diesen nächsten Schritt mit dem großartigen Bekum-Team“, so Hobson. „Gemeinsam wollen wir innovative Lösungen entwickeln und unseren Kunden echten Mehrwert bieten.“

Benjamin Lopez verstärkt das Bekum Service Team

Benjamin Lopez

Siegburg – Die Bekum Gruppe freut sich, die Rückkehr von Benjamin Lopez bekanntzugeben.

Seit dem 4. August 2025 verstärkt er das Team am Standort Siegburg als Sales Project Engineer.

Lopez bringt über 30 Jahre Erfahrung in der Kunststoffindustrie und mit Extrusions-Blasformmaschinen mit. Bereits in der Vergangenheit war er für Bekum America tätig – umso mehr freut sich das Unternehmen, ihn nun erneut im Team zu begrüßen. In seiner neuen Rolle berichtet er direkt an Oliver Griesing, Leiter Service und Supply Chain, und ist im Bereich Technischer Außendienst tätig.

Darüber hinaus engagiert sich Lopez als Board Member der Society of Plastics Engineers (SPE) und verfügt über ein exzellentes internationales Netzwerk in der Branche. Seine umfassende Erfahrung und sein technisches Know-how machen ihn zu einer wertvollen Verstärkung für das Bekum Service Team.

„Wir heißen Benjamin Lopez herzlich willkommen und freuen uns auf die Zusammenarbeit“, so das Management der Bekum Gruppe. „Mit seiner Expertise und seinem Engagement wird er maßgeblich dazu beitragen, unsere Kunden noch besser zu unterstützen.“

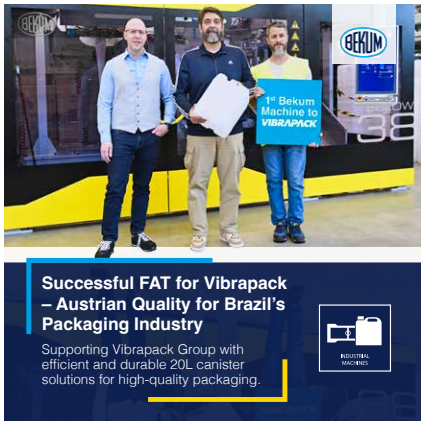
Bekum auf Social Media

YouTube, LinkedIn & mehr

Ob Maschinen, Technologie oder Erfolgsgeschichten – auf unseren Social-Media-Kanälen geben wir regelmäßig Einblicke in die Welt von Bekum.

7.000 Follower auf LinkedIn
Besonders stolz sind wir auf unsere LinkedIn-Community, die inzwischen auf über 7.000 Follower angewachsen ist. Das zeigt uns, dass unsere Themen weltweit auf Interesse stoßen und echten Mehrwert bieten.

Bleiben Sie verbunden
Wir laden Sie herzlich ein, Teil unserer Online-Community zu werden. Folgen Sie Bekum auf LinkedIn, YouTube und Co. – und erhalten Sie spannende Updates, Technologie-Insights und Neuigkeiten direkt aus unserem Unternehmen.



bekum*news*

Aktuelle Informationen für Kunden, Partner und Mitarbeiter

Bekum Deutschland

Bekum Maschinenfabriken GmbH
Kitzingstr. 15-19
12277 Berlin
Deutschland

Tel.: +49 30 7490-0

sales@bekum.com
www.bekum.com

Bekum Deutschland (Vertriebsbüro)
Bekum Services GmbH
Siegfeldstrasse 11
53721 Siegburg
Deutschland

Tel.: +49 30 7490-0

sales@bekum.com
www.bekum.com

Bekum Österreich

Bekum Maschinenfabrik Traismauer GesmbH
Venusbergerstr. 40
3133 Traismauer
Österreich

Tel.: +43 2783 4111-0

sales@bekum.com
www.bekum.com

Bekum USA

Bekum America Corporation
1140 West Grand River Avenue
P.O. Box 567
Williamston, Michigan 48895
USA

Tel.: +1 517 655-4331

sales.bac@bekum.com
www.bekumamerica.com

NEWS/D/AS/09/25