

SBLOW 5

Elektrische Ein- und Doppelstationen-Blasformmaschinen
Electric Single- and Twin-station Extrusion Blow Moulding Machines



Unverbindliche Abbildung | non-binding picture



SMARTLINE

Überzeugende Vorteile

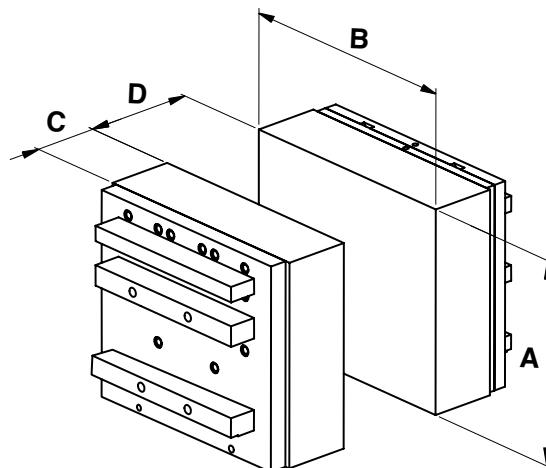
- 30 % reduzierte Maschineninvestition, 20 % Energieeinsparung, 10 % weniger Material
- Kompakte, vollelektrische Kleinblasanlagen in Bekum-Qualität
- Wirtschaftliche Produktion für Consumer Packaging und Kosmetik
- Geringer Footprint und hohe Zugänglichkeit
- Hocheffiziente elektrische Antriebe und höchste Präzision ab dem 1. Schuss
- Hochleistungsextruder HiPEX 36D schmelzehomogen
- Wendelverteilerköpfe in Mono und 3-Schicht für PCR und schnelle Farbwechsel
- Intuitive BC 8.0 Steuerung mit KI Überwachung für kontinuierliche Artikelqualität und höchste Anlagenverfügbarkeit
- Energieeffizienzkategorie 10 nach Europmap 46.1
- Weltweiter Service - persönlich, digital und vor Ort

Convincing advantages

- 30 % reduced machine investment, 20 % energy savings, 10 % less resin
- Compact, fully electric small blow moulding machines build with Bekum quality
- Economical production for consumer packaging and cosmetics
- Small footprint with good accessibility
- Highly efficient electric drives and highest precision from the 1st production shot
- High performance HiPEX 36D melt-homogenous extruder
- Spiral mandrel extrusion heads in mono and 3-layer for PCR and fast colour changes
- Intuitive BC 8.0 control with AI monitoring for continuous article quality and highest machine availability
- Energy efficiency class 10 according to Europmap 46.1
- Worldwide service-personal help-line, digital and on-site

Technische Daten / Technical Data

Ein- und Doppelstationen Single- and Twin-station			5S 5D
Formlänge, max. Mould length, max.	A	mm	350
Formbreite, max. Mould width, max.	B	mm	370
Formtiefe Mould depth	C	mm	2 x 100
Formöffnungsweg Day light opening	D	mm	200
Formgewicht, max. Mould weight, max.		kg	100 2 x 100
Form horizontaler Fahrhub Mould carriage stroke		mm	380
Schließkraft Clamping force		kN	50
Kalibrierkraft Calibrating force		kN	15
Trockentaktzeit¹ Dry cycle time¹		s	2,5
Betriebsdruck, pneumatisch Operating air pressure, pneumatic		bar	8 - 10



Hauptmaße Main dimensions			SBLOW 5S	SBLOW 5D
Länge min. Length min.	L	mm	4.385	4.735
Breite (abhängig von Entnahme) min. Width (depending on take-off station) min.	B	mm	1.960	2.580
Höhe ca. Height approx.		mm	2.763	3.345
Nettogewicht (ohne Extruder und Blaskopf) Net weight single-station (without extruder and extrusion head)		kg	6.000	8.000

¹ Summe der Hauptbewegungen ohne verfahrensbedingte Zeiten | Sum of main movements without process dependent time
Maschinenstandardwerte sind **fett** markiert | Machine standard values are marked in **bold**

