

Punto de referencia en Máquinas Moldeo por Soplado

Programa de producción en resumen!

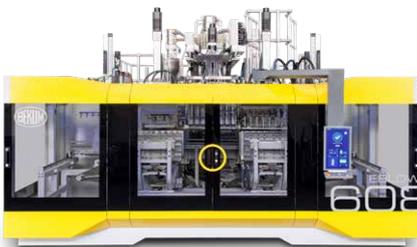


Máquinas de Envasado Pequeñas - Fuerza de cierre desde 60 hasta 120 kN

- Sopladoras compactas y totalmente eléctricas con la calidad de Bekum
- Producción económica para envases de consumo, cosméticos y productos farmacéuticos
- Unidad de prensa tipo-C comprobada y cambio rápido de moldes
- En poco espacio y gran accesibilidad
- Accionamientos eléctricos de gran eficacia y máxima precisión desde el primer soplado
- Extrusora homogénea de alto rendimiento HiPEX 36D con un consumo de energía del 20%
- Cabezales de distribución espiral en monocapa y tricapa para PCR y cambios de color rápidos
- Control intuitivo BC 8.0, supervisión de IA para calidad continua del artículo, mayor acceso a la línea
- Supera la clase de eficiencia energética 10 según Euomap 46.1 (<0,26 kWh/kg) * según la configuración de Producción
- Servicio mundial: personal, digital y presencial

Tipos:

EBLOW 208S/D
EBLOW 308S/D
EBLOW 408S/D



Máquinas de Envasado - Fuerza de cierre desde 200 hasta 500 kN

- Diseño moderno y funcional con generoso acceso y zona de visión en espacio reducido
- Patentado sistema de prensa tipo-C para un excelente paralelismo de las platinas y bajo desgaste del molde
- Accionamiento de sujeción e-Twin-Toggle totalmente eléctrico de hasta 500 kN con rodamientos exclusivos para máxima vida útil
- Accionamientos eléctricos de alta eficacia con precisión desde el primer soplado y corto ciclo en seco
- Control intuitivo BC 8.0, supervisión de IA para calidad continua del artículo, mayor acceso a la línea
- Extrusora homogénea de alto rendimiento HiPEX 36D con un consumo de energía del 20%
- Cabezales de mandril espiral con soporte de simulación monocapa y tricapa, alta homogeneidad de fundición y temperatura y cambios de color cortos
- Cambio rápido de moldes < de 15 minutos por lado
- Retirada opcional en tres estaciones con enfriamiento especial y corrección de bidones de hasta 12 litros
- Eficiencia energética clase 10 según Euomap 46.1
- Sistema completo potente, flexible y duradero, de una sola fuente para envasado, con asa y bidones

Tipos:

EBLOW 508S/D
EBLOW 608S/D
EBLOW 708S/D
EBLOW 808D
EBLOW 1008D
EBLOW 1208D

EBLOW 407D
EBLOW 407DL
EBLOW 707D
EBLOW 807D

HYBLOW 407D
HYBLOW 707/D



Máquinas para Envases Industriales - Fuerza de cierre desde 350 hasta 3.000 kN

- Sistemas industriales de soplado flexibles y modulares con gran accesibilidad y soluciones de producción para grandes bidones, tambores e IBC
- Concepto único de sujeción eléctrica híbrida de hasta 3.000 kN, rápida, con ahorro de energía y con una variación única del grosor del molde (pendiente de patente)
- Movimiento de carrera rápida eléctrica e hidráulica posible
- Molde y cabezal acumulador accionados por la unidad de potencia hidráulica de velocidad variable
- Son opcionales la calibración de base, de soplado/estirado o transferencia de parison horizontal/vertical
- Soluciones incluyendo molde, robot, postprocesamiento, postenfriamiento, un solo proveedor de material, e.j., tambor con anillo 220 L
- Control intuitivo BC 8.0 supervisión de IA para calidad continua del artículo, mayor acceso a la línea
- Extrusora homogénea de alto rendimiento HiPEX 36D con un consumo de energía del 20%
- Modernos cabezales de extrusión de mandril espiral con soporte de simulación, como cabezal acumulador y continuo de mono a coextrusión. Fusión y temperatura homogéneas con cambio de color corto
- Servicio mundial: personal, digital y presencial

Tipos:

EBLOW 37
EBLOW 38S/D
XBLOW 50
XBLOW 100
XBLOW 200
XBLOW 300



Máquinas de la Línea Económica - Fuerza de cierre desde 170 hasta 330 kN

- Para envases alimentarios, cosméticos y agrícolas
- Calidad y fiabilidad a precios económicos
- Construcción robusta y comprobada
- Diseño compacto con sistema de control BC 8.0
- Fácil servicio y mantenimiento
- Tiempo de ciclo seco reducido
- Extrusión discontinua con calibración inferior
- Dispositivo integrado de extracción, troquelado y volteo de artículos

Tipos:

BM 506D
BM 704D
BA 25
BA 34.2/D



Máquinas de Moldeo por Soplado 3D - Fuerza de cierre 100 kN

- Producción de piezas en 3D sin rebabas, ej., tubos de llenado
- Tiempos reducidos de proceso secundario para una mayor productividad
- Coextrusión de 7 capas - procesamiento de EVOH < 500 g/h
- Una sola retirada de artículo
- Construcción compacta para ocupar menos espacio

Tipos:

BAR 10D



Berlín | Alemania
sales@bekum.com
www.bekum.com

Traismauer | Austria
sales@bekum.com
www.bekum.com

Williamston | USA
sales@bekumamerica.com
www.bekumamerica.com