

XBLOW 50 | 100 | 200 | 300

Großblasformmaschinen
Large Extrusion Blow Moulding Machines

to the video



LARGE BLOW
MACHINES

Unverbindliche Abbildung | non-binding picture

Überzeugende Vorteile

- Flexible und modulare industrielle Blasformanlagen mit hoher Zugänglichkeit und flexiblen Produktionslösungen für Großkanister, Fässer und IBCs
- Einzigartiges hybrid elektrisches Schließkonzept bis 3.000 kN, schnell, energiesparend und mit einmaliger Formdickenvarianz (patent pending)
- Eilhubbewegung elektrisch und hydraulisch möglich. Hydraulische Formfunktionen und Akkuköpfe mit drehzahlvariablem Hydraulikaggregat angetrieben
- Ausstattbar mit Bodenkalibrierung, Blas- und Spreizdornen, sowie horizontalen und vertikalen Schlauchzubringern
- Komplette Produktionslösungen inkl. Formen, Robotern, Nachbearbeitungs- oder Nachkühlstationen und Materialhandling aus einer Hand z.B. für 220L-L Ring Fässer
- Intuitive Bekum Control 8.0 Steuerung mit KI Überwachung für kontinuierliche Artikelqualität und höchste Anlagenverfügbarkeit
- Hochleistungsextruder HiPEX 36D schmelzehomogen und prozessstabil bei -20% Energiebedarf
- Moderne simulationsgestützte Wendelverteiler-Extrusionsköpfe, als Akkukopf und kontinuierlich für Mono bis Co-Extrusion. Schmelze- und temperaturhomogen bei kurzen Farbwechselzeiten

Convincing advantages

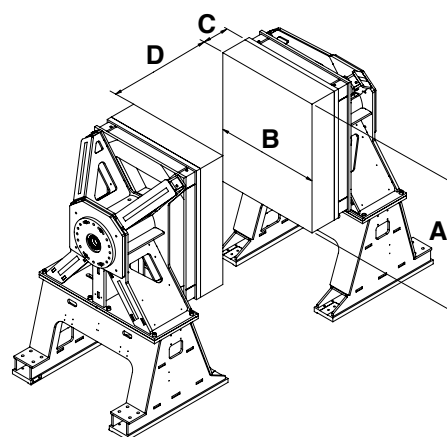
- Flexible and modular industrial blow moulding systems with high accessibility and flexible production solutions for large canisters, drums and IBCs
- Unique hybrid electric clamping concept up to 3,000 kN, fast, energy-saving and with unique mould thickness variance (patent pending)
- Rapid stroke movement electrically and hydraulically. Hydraulic mould functions and accumulator heads driven by variable-speed hydraulic power unit
- Can be equipped with bottom calibration, blowing and expanding mandrels, as well as horizontal and vertical parison transfer devices
- Complete production solutions including moulds, robots, post-processing or post-cooling stations and material handling from a single source, i.e. for 220L ring drums
- Intuitive Bekum Control 8.0 control with AI monitoring for continuous article quality and highest line availability
- High-performance HiPEX 36D extruder with homogeneous melting and process stability with -20% energy consumption
- Modern simulation-supported spiral mandrel extrusion heads, as accumulator head and continuous for mono to co-extrusion. Melt and temperature homogeneous with short colour change times

Technische Daten / Technical Data

Einstationen Single-station			XBLOW 50	XBLOW 100	XBLOW 200	XBLOW 300
Formlänge, max. Mould length, max.	A	mm	800	1.500	1.800	2.200
Formbreite, max. Mould width, max.	B	mm	800	1.200	1.500	2.200
Formtiefe Mould depth	C	mm	2 x 250 2 x 350	2 x 300 2 x 470	2 x 675 2 x 825	2 x 675 2 x 825
Formöffnungsweg Day light opening	D	mm	700	850	1.200	1.200
Formgewicht, max. Mould weight, max.		kg	3.000	4.000	6.000	8.000
Form horizontaler Fahrhub Mould carriage stroke		mm	700	850	1.200	1.200
Schließkraft Clamping force		kN	500	1.000	2.000	3.000
Kalibrierkraft Calibrating force		kN	25	25	25	25
Schließgeschwindigkeit Total clamp		mm/s	800	700	600	600
Betriebsdruck, pneumatisch Operating air pressure, pneumatic		bar	8 - 10	8 - 10	8 - 10	8 - 10



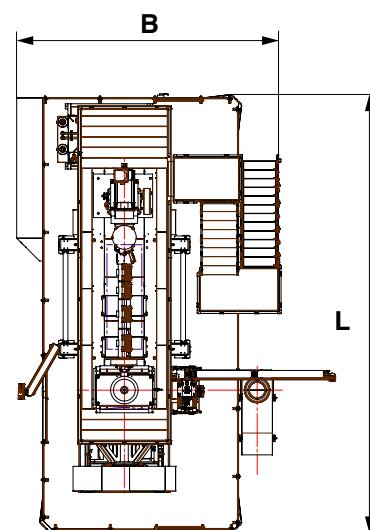
view online



Hauptmaße | Main dimensions

Länge min. Length min.	L	mm	7.500	10.000	13.700	13.700
Breite (abhängig von Entnahme) min. Width (depending on take-off station) min.	B	mm	5.200	6.100	9.500	10.500
Höhe (ohne Extruder) ca. Height (without extruder) approx.		mm	4.500	5.200	6.700	8.000

Maschinenstandardwerte sind **fett** markiert | Machine standard values are marked in **bold**



Berlin | Deutschland
sales@bekum.com
www.bekum.com

Siegburg | Deutschland
sales@bekum.com
www.bekum.com

Traismauer | Österreich
sales@bekum.com
www.bekum.com

Williamston | USA
sales.bac@bekum.com
www.bekumamerica.com