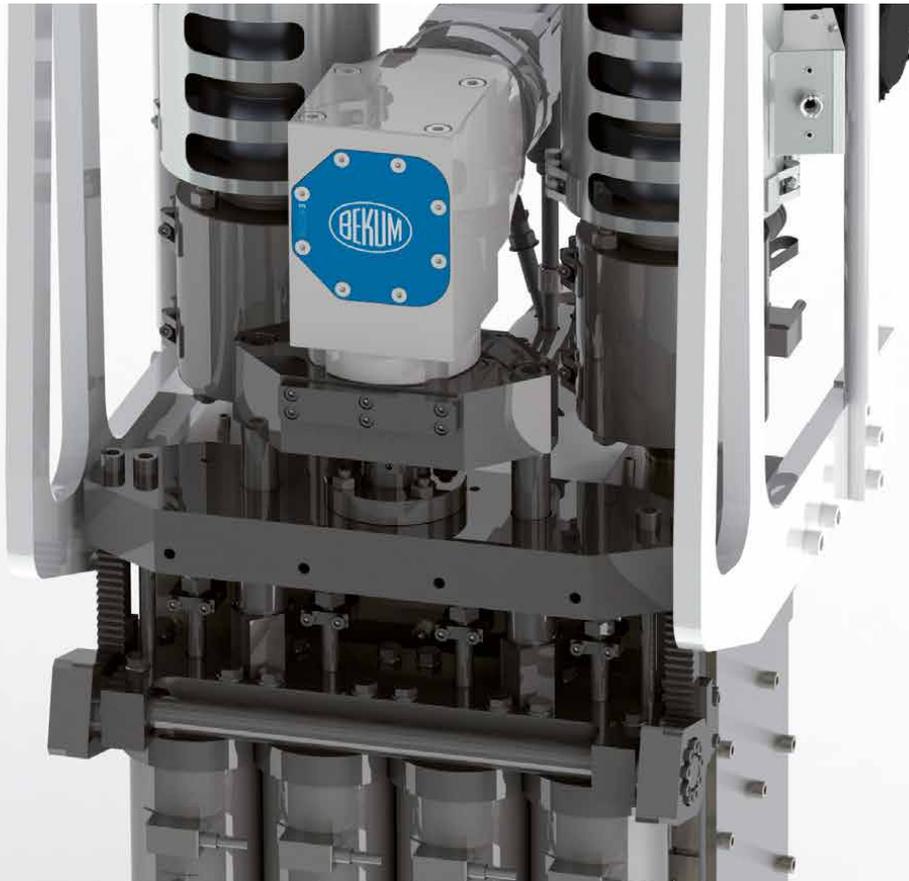


2023/2024

# bekumnews

Aktuelle Informationen für Kunden, Partner und Mitarbeiter



## Mehr Effizienz, mehr Leistung

Bringen Sie Ihre Produktion auf ein neues Niveau!  
Die ökonomische Art, Materialkosten zu sparen.

**SPAREN SIE MATERIAL  
UND STEIGERN SIE  
DIE EFFIZIENZ**

3-Schicht-System mit  
unseren Vertikalextrudern

**NEUE KLEINBLAS-  
MASCHINENSERIE  
EBLOW 208D**

Erfolgreiche Marktein-  
führung der neuen Serie

**e-TWIN-TOGGLE**

Vollelektrischer  
Schließantrieb setzt  
neue Maßstäbe





### **Ein Blick in die Zukunft: Unsere Vision für 2024**

#### **Liebe Kunden und geschätzte Partner,**

wir freuen uns, Ihnen in dieser Ausgabe unserer Hauszeitung aufregende Neuigkeiten und Perspektiven aus der Welt der Bekum-Gruppe präsentieren zu können. Es ist uns eine große Freude, die positiven Entwicklungen unseres Unternehmens zu teilen und Ihnen einen Einblick in unsere Pläne für die kommenden Jahre zu geben.

Die gegenwärtige Lage unseres Unternehmens ist äußerst erfreulich. Dank Ihres Vertrauens und Ihrer Zusammenarbeit konnten wir kontinuierlich unsere Position in der Branche festigen und ausbauen. Unsere kontinuierliche Hingabe zur Qualität und Innovation hat

dazu geführt, dass wir immer mehr Kunden aus verschiedenen Industriebereichen beliefern dürfen und neue Partnerschaften schließen.

Für das Jahr 2024 haben wir eine klare Vision vor Augen. Wir planen, unseren Fokus noch stärker auf Consumer-, Pharma- und Industrieverpackungsprojekte zu richten, um noch besser auf die Bedürfnisse unserer Kunden eingehen zu können. Diese Richtungserweiterung spiegelt unsere Entschlossenheit wider, unsere Technologien und Produkte an die sich wandelnden Anforderungen anzupassen.

Eine aufregende Neuerung, auf die wir besonders stolz sind, ist die Einrichtung eines neuen Technikums in Traismauer. Hier werden wir die neue Kleinblasmaschine EBLOW 408D als neue Labormaschine integrieren, die nicht nur für uns ein Meilenstein in der Blasformtechnologie darstellt, sondern auch eine Tür zu neuen Möglichkeiten in der Verpackungsindustrie öffnet. Dieses Technikum wird ein Raum für Forschung & Entwicklung, Prototypenmusterung und Schulung sein, um das Potenzial unserer Technologie voll auszuschöpfen.

Wir möchten auch darauf hinweisen, dass wir bereits eine Veranstaltung, die Bekum Extrusion Blow Moulding Days, im Februar 2024 planen. Diese Veranstaltung wird uns die Gelegenheit bieten, Sie

persönlich zu treffen, unsere neuesten Entwicklungen zu präsentieren und Trends in der Industrie zu diskutieren. Wir freuen uns darauf, Sie in unserer Fabrik in Traismauer/Österreich willkommen zu heißen und Ihnen unsere neuesten Innovationen vorzustellen.

Unsere Wachstumsstrategie zeigt sich nicht nur in neuen Technologien und Produkten, sondern auch in der Erweiterung unserer Präsenz. Mit dem Erwerb der LFT Pultrusion sind wir bestrebt, unsere Kompetenzen zu erweitern und neue Märkte für langfaserverstärkte Kunststoffe zu erschließen. Insbesondere der Leichtbau für Fahrzeuge und Gebäude birgt spannende Zukunftsperspektiven.

Wir sind dankbar für Ihre anhaltende Unterstützung und das Vertrauen, das Sie in Bekum setzen. Die kommenden Jahre versprechen aufregende Herausforderungen und Chancen, und wir freuen uns darauf, diese gemeinsam mit Ihnen zu meistern.

Mit herzlichen Grüßen

Michael Mehnert  
Geschäftsführer Gesellschafter

**2024** **BLOW MOULDING DAYS**  
20. – 21. February



# INHALTSVERZEICHNIS

4



EDITORIAL

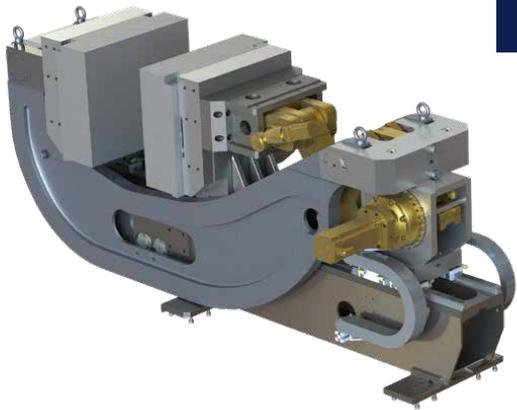
2

SMALL PACKAGING MACHINES

4

Erfolgreiche Markteinführung

7



RETROFIT

5

Nachrüstbare Tri-Extrusionseinheiten

TECHNIKUM IN TRAISMAUER

6

Neue Labormaschine EBLOW 408D

ANTRIEB

7

Vollelektrischer Schließantrieb setzt neue Maßstäbe

8



INDUSTRIAL MACHINES

8

Flexibilität für anspruchsvolle Anforderungen

BEKUM AMERICA

9

Viele Neukunden im Extrusions-Blasformgeschäft

Vorschau NPE 2024

10



TECHNIK

10

Kühlleistungssteigerungen durch Optimierung

UNTERNEHMEN

10 - 11

Neue Gesichter bei Bekum

11



SOZIALE HIGHLIGHTS

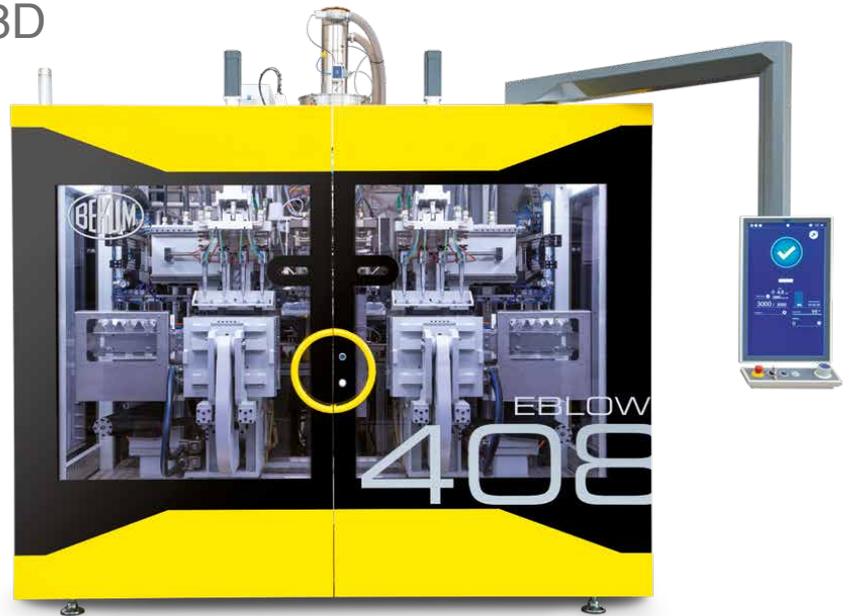
11

Erfolge und Innovationen in den sozialen Medien

# Erfolgreiche Markteinführung der neuen Kleinblasmaschinenserie

## EBLOW 208D – EBLOW 408D

Die EBLOW 408D war das Highlight der letztjährigen K-Messe in Düsseldorf. Mit kompakten Maßen, hoher Ausstattungs-Flexibilität, breitem Produktspektrum, hoher Ausstoßleistung und Produktqualität revolutioniert sie die Produktionsperspektiven von kleinsten Artikeln, z.B. in der Medizintechnik, bis hin zu Behältern von etwa einem Liter Fassungsvermögen. Ausgestattet mit hocheffizienten Bekum-Wendelverteilerköpfen und leistungsfähigen, energiesparenden Extrudern der HiPEX-Serie erreichen diese vollelektrischen Extrusions-Blasformmaschinen von Bekum Energieeffizienzwerte der Klasse 10 nach EUROMAP 46.1.



### Einsatz in der Pharmaindustrie

Das neue Maschinenkonzept hat das Interesse vielen Kunden geweckt. Während der K-Messe 2022 wurde die Ausstellungsmaschine an Röchling Medical Solutions SE in Neuhaus (D) verkauft und ist seit April 2023 in der Pharmaindustrie im Einsatz. [Röchling investierte 2023 in zwei weitere EBLOW 208D Maschinen der 8er-Serie mit automatischen Dichtheitsprüfungen.](#) Die erste der beiden Maschinen wurde bereits ausgeliefert.

Ein weiterer Hersteller hochwertiger hygienischer Verpackungen im Gesundheitswesen mit Sitz in den Niederlanden, setzt ebenso auf die neue EBLOW 408D von Bekum. Dabei ist die Maschine in den Herstellungsprozess der gesamten vollautomatischen Artikelproduktion eingebunden.

### Nahtlose Integration

Nicht nur in Europa, auch in den USA konnte Bekum eine erfolgreiche Markteinführung realisieren. [Ein langjähriger Bekum-Kunde](#)

### Vorteile der EBLOW-Serie auf einen Blick:

- kompakte, vollelektrische Kleinblasanlagen in Bekum Qualität
- wirtschaftliche Produktion für Consumer Packaging, Kosmetik und Pharma
- bewährte C-Rahmen Schießeinheit und Formschnellwechsel
- geringer Footprint und hohe Zugänglichkeit
- hocheffiziente elektrische Antriebe und höchste Präzision ab dem 1. Schuss
- schmelzehomoge und prozessstabile Hochleistungsextruder HiPEX 36D mit reduziertem Energiebedarf (-20%)
- Wendelverteilerköpfe in Mono und 3-Schicht für PCR und schnelle Farbwechsel
- Intuitive BC 8.0 Steuerung
- übertrifft Energieeffizienzklasse 10 nach Europmap 46.1 (0,26 kWh/kg) \* abhängig von Produktionskonfiguration (Demonstrationswert der Messeproduktion K2022)

[hat zwei EBLOW 408D gekauft.](#) Wichtig war die Verwendbarkeit der vorhandenen Blasformen, die bisher auf hydraulischen Bekum-Maschinen Typ H-155 in Amerika produzierten. Auf diese Weise kann dieser Kunde seine bereits getätigten Investitionen beibehalten und gleichzeitig vom Potenzial einer voll-elektrischen Maschine profitieren.

[Innerhalb weniger Monate nach Markteinführung der 8er Serie konnten bereits sechs Kleinblasmaschinen verkauft werden,](#) weitere kurzfristige Kunden-Investitionen sind bereits eingeplant.

# Platzsparende und nachrüstbare Tri-Extrusionseinheiten

Mehr als nur Extrusion: Bekum's Antwort auf Marktanforderungen

sein Extrusions-Portfolio auch für (kleine) Verpackungsmaschinen erweitert. Neuentwickelte Mehrschichtköpfe werden künftig mit neuen Bekum-Extrudern gespeist.

## Neue Vertikal-Extruder der E-Baureihe

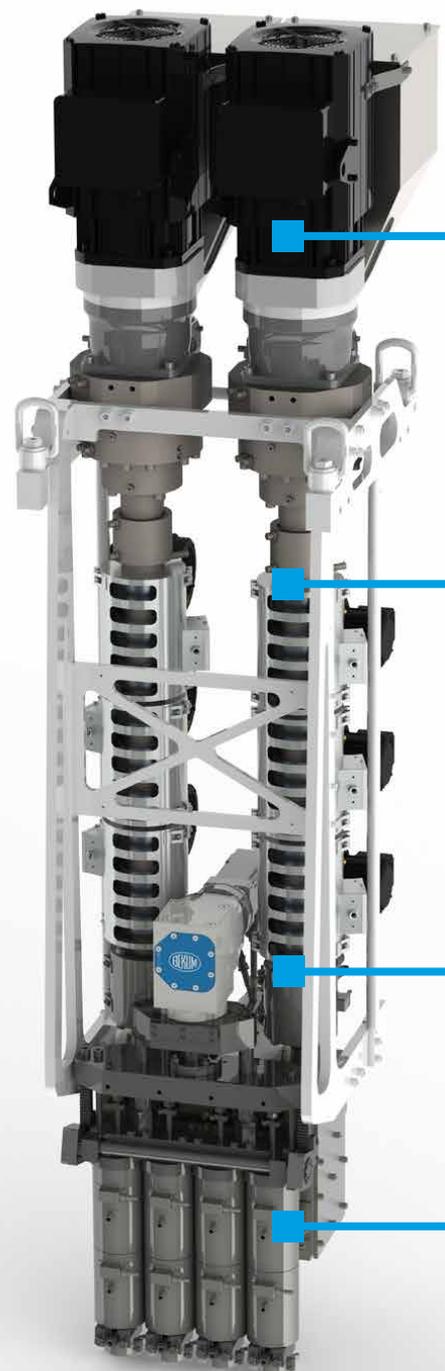
Die Extruder der E-Baureihe sind mit den Fokus auf **niedrigen Energiebedarf**, **hoher Schmelzequalität** und **hoher Druckstabilität** ausgelegt. Die neuentwickelten Nutbuchsenextruder mit 30D langen Zylinderrohren ergänzen das Extrusions-Portfolio in mehreren Baugrößen von 20 bis 40 mm und können horizontal als auch vertikal betrieben werden.

## Tri-Extrusion mit Wendelverteiler

Der 4-fach Extrusionskopf 4BKW40-3/100VS ist zusammen mit den Bekum-Extrudern der E-Serie **im vertikalen Betrieb eine platzsparende Lösung** z.B. für kleine Verpackungsmaschinen der Typen EBLOW 208D/S, 308D/S und 408D/S. Die **Schmelze-Verteilung** und die **Wendelverteiler** wurden **mit Hilfe von neuester CFD-Simulation-Software** ausgelegt, um die **Farbwechselzeiten** zu reduzieren und die **Schlauchqualität** zu verbessern. Bekum realisiert damit 3-Schichtanwendungen auf kleinstem Raum mit der Option einen Bekum-Schichtstreifen-Extruder nachzurüsten.

## Plug & Play-Nachrüstung an sämtlichen EBM-Maschinen

Der geringe Raumbedarf des Kopfes in Verbindung mit der eigenständigen Steuerung BC 8.0 von Bekum mit intuitiven HMI und definierten Schnittstellen ermöglicht ein **Plug & Play-Nachrüsten** des Kopfes an sämtlichen Extrusions-Blasformmaschinen.



### Hocheffizienter Antrieb

Maximale Produktivität mit unserem hocheffizienten Extruderantrieb – für schnellere Produktion und geringeren Energieverbrauch

### Neue Schnecken

Für herausragende Schmelzequalität: Unsere innovativen Schneckendesigns sorgen für gleichmäßige Schmelzeverteilung und höchste Produktqualität

### Wanddickenverstellung

Erprobte hydraulische und elektrische Verteilung

### Wendelverteiler

Mit guter Rundumverteilung für die Abdeckung von PCR-Innenschichten

**Sie brauchen einen Mehrschichtkopf für Ihre Anwendung?**

#### Kontakt:

Oliver Griesing,  
E-Mail: [o.griesing@bekum.com](mailto:o.griesing@bekum.com)

Um der Marktanforderung von effizienten und platzsparenden Extrusionseinheiten für Mehrschichtanwendungen, wie 3-Schichtköpfe zur Verarbeitung von PCR und Re grind, nachzukommen, hat Bekum jüngst

# Pionierarbeit für die Industrie, die neue EBLOW 408D im Technikum

## Auf dem Weg zur Zukunft der Blasformtechnik

Bekum hat mit der Einführung seiner neuen Serie von kompakten Verpackungsmaschinen die Extrusionsblastechnik auf ein neues Niveau gehoben und im Bereich hochwertiger vollelektrischer Extrusionsblasmaschinen einen Maßstab gesetzt. Obwohl wir uns über das äußerst positive Feedback vom Markt und unseren geschätzten Kunden freuen, ruht unser engagiertes Entwicklungsteam nicht auf seinen Lorbeeren.

### Innovationszentrum im Einsatz

Um das volle Potenzial dieser innovativen Maschinenserie auszuschöpfen, hat Bekum entschieden, die EBLOW 408D als Technikumsmaschine einzusetzen, um umfassende Optimierungen und Belastungstests an der Maschine und ihren elementaren Komponenten durchzuführen. Diese Maschine

wird in einem speziell adaptierten Bereich einer Bestandshalle installiert, der als neues Technikum fungieren wird.

### Effizienz und Anpassungsfähigkeit im Blick

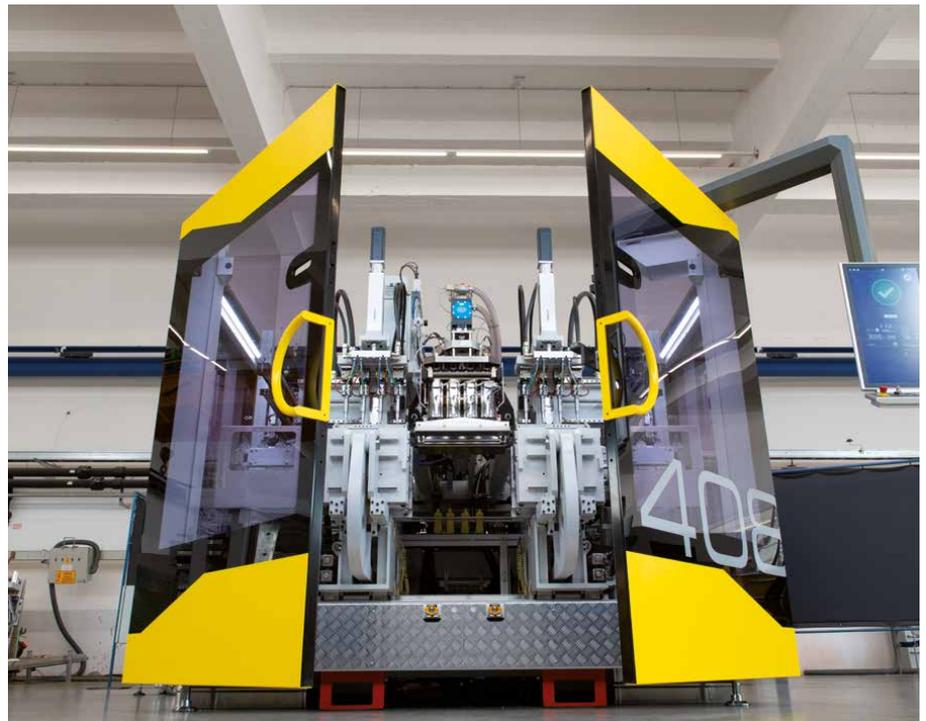
Ein besonderer Fokus des Technikumbetriebs der EBLOW 408D wird sein, mit noch weniger Material- und Energieeinsatz und mit ideal auf das Produkt abgestimmten Einstellungen die Effizienz der Maschine weiter zu steigern. „Wir möchten sicherstellen, dass unsere Maschinen maximal produktiv und nachhaltig arbeiten“, erklärt Stefan Lehner-Dittenberger, Technischer Leiter bei Bekum.

„Darüber hinaus haben wir ein äußerst flexibles Maschinenkonzept entwickelt, das es uns ermöglicht, kundenspezifische Anpassungen mit minimalem Aufwand und spe-

ziellen Sonderausstattungen durchzuführen. Damit unterstreichen wir unser Engagement, kontinuierlich Innovationen voranzutreiben.“

### Wo Ideen zur Realität werden

Bei Bekum sind wir stolz darauf, die Grenzen der Technologie zu erweitern und unseren Kunden stets erstklassige Lösungen sowie einen Ort für Musterungen von Prototypen zu bieten. Unser Technikum wird ein zentraler Ort für Forschung und Entwicklung sein, an dem wir die Spitzenleistungen unserer Maschinen weiter vorantreiben und den Bedürfnissen unserer Kunden gerecht werden. Wir freuen uns darauf, gemeinsam mit Ihnen die Zukunft der Blasformtechnik zu gestalten.



# e-Twin-Toggle

## Vollelektrischer Schließantrieb setzt neue Maßstäbe

Das exklusive Antriebssystem e-Twin-Toggle wird in der 8er Serie im Schließkraftbereich von 200 kN bis 500 kN eingesetzt. Die Schließkräfte können stufenlos geregelt werden, auch die Formöffnung kann stufenlos positioniert werden.

### Prozessstabilität auf höchstem Niveau

Die vollautomatische Schließkraftüberwachung und Regelung im Automatikbetrieb sowie die kontinuierliche Kraftmessung schützt die Formwerkzeuge zuverlässig bei jedem Schließvorgang. Diese adaptive Anpassung gewährleistet eine hohe Prozessstabilität und damit eine gleichbleibende Artikelqualität. Während der anstehenden Schließkraft wird das Getriebe entlastet. Die einzigartige Lagerung der Gelenke ist für einen wartungsarmen Betrieb und eine außergewöhnlich lange Lebensdauer ausgelegt.

### Optimierte Prozessabläufe mit automatischer Anpassung

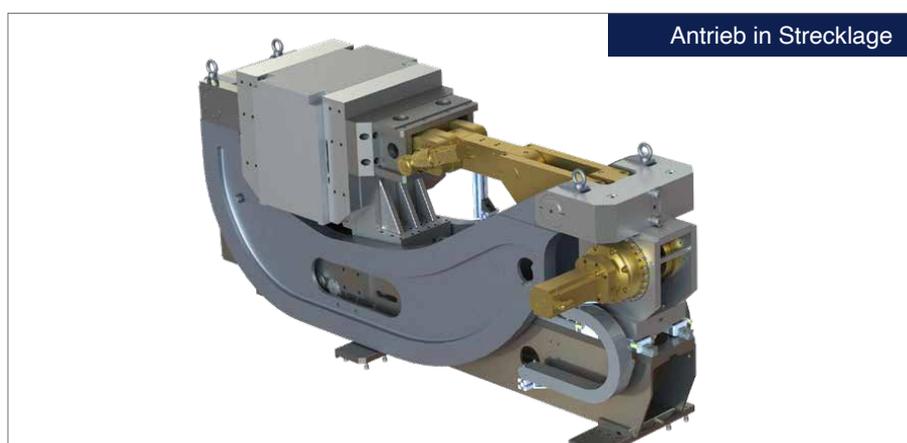
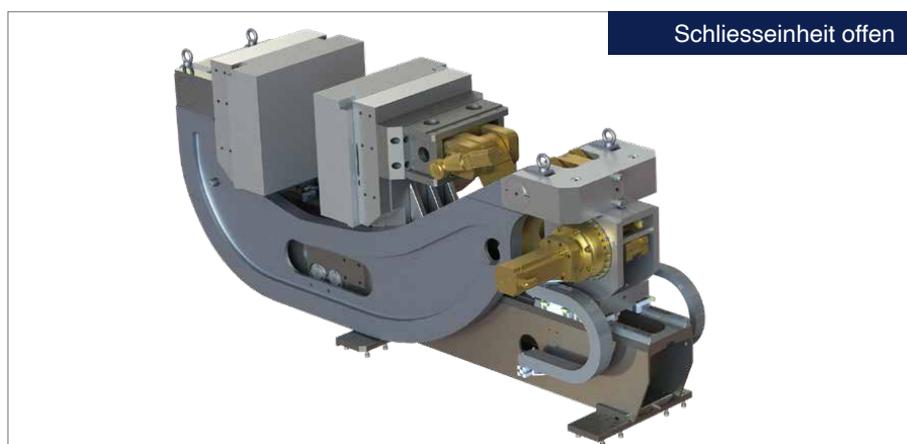
Unterschiedliche Formdicken werden automatisch beim Wechseln erkannt, und bis zu einer Abweichung von  $\pm 2$  mm durch den Antrieb selbstständig kompensiert. Kurze Formöffnungs- und Schließzeiten verkürzen die Totzeiten der Maschine. Die Motoren entsprechen der Energieeffizienzklasse 10 nach Euromap 46.1.

### Schnelle Schließkraft für anspruchsvolle Materialien

Mit dem e-Twin-Toggle ist eine sehr kurze Schließkraftaufbauzeit von unter 100 ms problemlos erreichbar. Sie ist für eine einwandfreie Ausbildung von Quetschnähten verfahrenstechnisch anspruchsvoller Materialien wie PP, PC und PET eine verfahrenstechnische Voraussetzung.

### e-Twin-Toggle – produktionssicher, verschleißarm, energiesparend

- Stufenlos regelbare Schließkraft
- Energieeffizient durch Rückspeisung der Bremsenergie
- Vollautomatische Schließkraftüberwachung und Regelung im Automatikbetrieb
- Kraftmessung über Motormoment und Dehnmessstreifen
- Dadurch Schutz der Komponenten, z.B. bei Fremdkörpern in der Form beim Schließvorgang
- Servomotorische Schließkraftjustierung nach Formwechsel
- Lange Lebensdauer durch Entlastung des Getriebes während anstehender Schließkraft
- Kurze Formöffnungs- und Schließzeiten
- Auf ein Minimum reduzierte Schließkraftaufbauzeit
- Formdickentoleranz  $\pm 2$  mm können ausgeglichen werden
- Individuelle Geschwindigkeitsprofile möglich, je nach Material und Form
- Stufenlose Positionierbarkeit beim Öffnen
- Langlebig und verschleißarm
- Exklusiv von Bekum



# Erweiterung der Baureihe für industrielle Anwendungen

## XBLOW 200: Flexibilität für anspruchsvolle Anforderungen

Durch die Einführung der innovativen XBLOW 50 und 100 konnte Bekum eine erfolgreiche Positionierung im industriellen Großblasanlagenbereich erreichen. In dieser anspruchsvollen Branche sind individuelle Anforderungen, insbesondere hinsichtlich Formabmessungen und Schließkraft, maßgeblich für die Maschinengröße.

### Baugröße für sehr große Fässer, Behälter und technische Teile

Die Entwicklung der XBLOW 200 basiert auf dem bewährten skalierbaren und modularen XBLOW-Serienkonzept. In Bezug auf die Abmessungen wurde die neue Anlage deutlich größer gestaltet. Das Herzstück dieser Baureihe stellt die zentrale Schließeinheit mit zwei diagonalen Holmen und einem zweistufigen hybrid-elektrischen Schließantrieb dar. Sie bietet eine Schließkraft von 2.000 kN und kann Formen von bis zu 3.300 mm Länge aufnehmen. Der Krafthub kann flexibel um bis zu 300 mm angepasst werden, um unterschiedliche Formdicken zu berücksichtigen. Dank eines schlanken Eilhubzylinders bleibt der Hydraulikbedarf gering, während eine Formöffnungsweg von 1.200 mm erreicht wird, was die sichere Entnahme sperriger Artikel ermöglicht.

### Vereinfachter Ein- und Ausbau der Form

Da Formen mit den genannten Längen ein Gewicht von bis zu 6 Tonnen aufweisen wurde in der Konzipierung der XBLOW 200 besonderes Augenmerk auf die Möglichkeit des Formwechsels gelegt. Während Formen bei kleineren Baugrößen noch mit Hubstaplern (de-)montiert werden können bietet sich für große und schwere Formen die Nutzung eines Deckenkrans an.

### Vorteile der XBLOW-Serie auf einen Blick:

- modulare industrielle Blasformanlage mit flexiblen Produktionslösungen für sehr große Fässer, Behälter und technische Teile
- schnelles, energiesparendes, hybrid elektrisches Schließkonzept
- einmalige Formdickenvarianz (zum Patent angemeldet)
- Eilhubbewegung elektrisch und hydraulisch möglich. Hydraulische Formfunktionen und Akkuköpfe mit drehzahlvariablem Hydraulikaggregat angetrieben
- ausstattbar mit Bodenkalibrierung, Blas- und Spreizdornen, sowie horizontalen und vertikalen Schlauchzubringern
- intuitive Bekum Control 8.0 Steuerung
- schmelzeshomogene und prozessstabile Hochleistungsextruder HiPEX 36D mit reduziertem Energiebedarf (-20%)

Um von oben Zugang zu gewährleisten muss die Position des Extrusionskopfs von der Schließeinheit versetzt werden. Dies wird durch eine seitlich verfahrbare Bühnenkonstruktion ermöglicht, die ausreichend Platz für den Ein- und Ausbau schafft. Dies ermöglicht den gleichzeitigen Wechsel von Form

und Düsenwerkzeug, wodurch die Umrüstzeit bei Produktwechseln erheblich reduziert wird.

Die Erweiterung der Baureihe mit der XBLOW 200 zeigt, dass Bekum die Präsenz in der Branche für industrielle Anwendungen weiter ausbaut.



# Viele Neukunden, die in das Extrusions-Blasformgeschäft einsteigen

## Neukunden setzen auf Qualität und Service von Bekum

Während der COVID-Pandemie erlebte die nordamerikanische Blasformindustrie einen starken Anstieg der Nachfrage nach Kunststoffbehältern und neuen Blasformmaschinen, insbesondere für medizinische und desinfizierende Produkte. Viele Neukunden, die sich erstmalig für das Extrusions-Blasformgeschäft entschieden und in diese Wachstumsmöglichkeiten investiert haben, profitieren nun von den Vorteilen einer eigenen, unabhängigen Flaschenproduktion.

### Wachsendes Interesse nicht-traditioneller Blasform-Unternehmen

Auch nach der Pandemie verzeichnet Bekum America eine steigende Zahl von erstmaligen Neukunden im Bereich des Blasformens. Dies ist hauptsächlich auf die Herausforderungen zurückzuführen, denen sie bei ihren Flaschenlieferanten begegneten, darunter Lieferverzögerungen, Qualitätsprobleme und steigende Kosten.

Zu diesen nicht-traditionellen Blasform-Unternehmen, die erstmals Extrusions-Blasformmaschinen erwerben, gehören Spritzgießer, Streckblasformer, Abfüller, Lieferanten von medizinischen Geräten und Kunststoffmaterialproduzenten. Sie setzen diese Maschinen für die Herstellung von Lebensmittel- und Molkereiverpackungen, Körperpflegeprodukten, Haushaltsreinigern, technischen Teilen, Rohmaterialprüfung und Pharmazeutika ein. Die Anwendungsbereiche reichen von kleinen 5 ml Flaschen bis zu 20 Liter-Behältern, und die Installationen erstrecken sich über die USA, Kanada und Mexiko.

### Maßgeschneiderte Lösungen für alle Phasen der Produktion

Diese Neukunden schätzen die beiden Kernkompetenzen, für die Bekum bekannt ist: hochwertige Maschinen und erstklassigen Kundenservice. Dank unserer eigenen Maschinenfertigung sind wir in der einzigartigen Lage, in den USA hergestellte Lösungen anzubieten.

Wir unterstützen unsere Kunden kompetent in allen Phasen, insbesondere wenn sie neu im Extrusions-Blasformgeschäft sind. Unsere Werkserweiterung in Michigan ermöglicht es uns, komplette schlüsselfertige Produktionslinien zu installieren, Mitarbeiter zu schulen und zu qualifizieren

### Neue Unternehmen schätzen langfristigen ROI

Der nordamerikanische Blasformmarkt hat in den letzten zwei Jahrzehnten eine erhebliche Konsolidierung erfahren, geprägt von einem Trend zu kurzfristigen ROI-Anforderungen. Es ist ermutigend zu sehen, wie unser Markt nun mit neuen Unternehmen wächst, die ebenso wie unsere traditionellen Kunden die Vorzüge der hochwertigen Bekum Maschinen erkennen. Dazu gehören eine **Maschinenlebensdauer von über 30 Jahren, hohe Produktionseffizienz und erstklassige Wiederverkaufswerte** – all dies ergibt den ultimativen Return on Investment (ROI).

**NPE2024** | **MADE FOR YOU**  
The Plastics Show  
Produced by PLASTICS





**PROUD  
NPE2024  
EXHIBITOR**



**VISIT US AT**  
**BOOTH #W2761**  
May 6 - 10, Orlando, Florida

# Produktivität im Fokus

## Kühlleistungssteigerungen durch fluidtechnische Optimierung in der 8er Serie

Bekum hat bei der Entwicklung der 8er Serie ein großes Augenmerk auf die Optimierung der Fluidführung, der Maximierung der Mediendurchflüsse innerhalb der Maschine und das perfekte Zusammenspiel zwischen Blasformmaschine und Blaswerkzeug gelegt. In der Blasformmaschine kommen unzählige Kühlwasser- und Pneumatikleitungen vor, welche einen signifikanten Einfluss auf den Prozess und Artikel haben.

Durch die Optimierung, können bei geeignetem Blaswerkzeug kürzere Blaszeiten, eine geringere Zykluszeit und eine erhöhte Ausstoßleistung der Maschine erzielt werden, was wiederum in einem verbesserten ROI des Maschineninvestments resultiert. Die Blasformmaschine und das Blaswerkzeug müssen perfekt aufeinander abgestimmt sein, um ein überdurchschnittliches Resultat zu erzielen.

### Verbesserte Kühlung für mehr Produktivität

Durch die fluidtechnische Optimierung konnte die Kühlleistung der Maschine während des Blasprozesses um knapp 80 % gesteigert werden. Dies kann, je nach Artikel und Anwendung, eine erhebliche Zykluszeitreduktion bedeuten, was eine enorme Steigerung der Produktivität darstellt. Die Bilder rechts zeigen den Einfluss der neu entwickelten Kühlung an einem 12 L Kanister, der auf einer EBLOW 508D Maschine produziert wurde. Der Einfluss speziell an den Dickstellen des Kanisters ist hier deutlich erkennbar.

Höherer Durchflüsse der Kühlmedien im Speziellen der Druckluft bedeutet immer auch eine Steigerung der Kosten für dieses Medium. Bei einer 80%-igen Erhöhung der Kühlleistung sind die Energiekosten für Druckluft jedoch nur um 10% gestiegen.



Die Daten zeigen, dass mit der neuen fluidtechnischen Optimierung ein signifikant höherer Output bei gering gestiegenen Kosten pro Artikel erreicht werden kann.

Alle Bekum-Maschinen der 8er Serie sind mit dieser Optimierung standardmäßig ausgestattet. Umfangreiche Sensorikpakete zur Ermittlung der Medienaufwände und Kosten stehen als Optionen zur Verfügung.

## Willkommen an Bord

### Neue HR Business Partnerin setzt auf Professionalität und Innovation



Christina Bichler, MA

*„Ich freue mich gemeinsam mit allen Mitarbeitern die Prozesse im Unternehmen voranzutreiben und laufend zu verbessern!“*

Christina Bichler, MA, hat im März 2023 ihre Position als HR Business Partner AT & DE im Personalwesen bei Bekum Europa angetreten

Frau Bichler verfügt über eine mehrjährige Erfahrung in einer HR Business Partner Funktion im internationalen Konzernumfeld. Zuletzt war sie HR-Generalistin bei der Wittur

Austria GmbH, wo Sie ihr Wissen und Ihre Erfahrungen erfolgreich einsetzen konnte.

Ihre Leidenschaft für die HR-Branche treibt sie an, die HR-Prozesse auf professionelle Weise zu gestalten und zu digitalisieren. Darüber hinaus wird sie neue Ideen und Impulse in den Bereichen Personalbeschaffung, -marketing und Mitarbeiterbindung einbringen.

Wir freuen uns auf die Zusammenarbeit und sind zuversichtlich, dass Christina Bichler eine wertvolle Bereicherung für unser HR-Team und das Unternehmen sein wird.

## Zuwachs im Vertrieb: Stefanie Georgi bringt frischen Wind



Stefanie Georgi

„Nach langer Zeit als Projektmanagerin freue ich mich, Teil der Bekum-Familie zu werden. Ich freue mich darauf, meine bisherige Erfahrung aus der Blasformindustrie anzuwenden und zusammen mit Bekum neue Herausforderungen im Vertriebsteam anzugehen“

„Mit großer Freude begrüßen wir Stefanie Georgi, die im Februar 2023 als Area Sales Manager am Standort Traismauer zu unserem Bekum-Team gestoßen ist.“

Georgi hat einen Master-Abschluss in Maschinen- und Verarbeitungstechnik. Sie kann auf viele Jahre Erfahrung in verschiedenen Positionen in der Kunststoffindustrie in Deutschland und der Schweiz zurückblicken. Bevor sie zu Bekum kam, war Georgi sechs Jahre lang bei der Kautex Maschinenbau GmbH tätig, wo sie für das Projektmanagement verantwortlich war.

Als Area Sales Manager bei Bekum wird Frau Georgi für den Vertrieb von kleinen, Verpackungs- und industriellen Blasformlösungen in Deutschland, Spanien und Portugal verantwortlich sein.

## Kennen Sie unsere sozialen Kanäle?

YouTube, LinkedIn & Co.

Soziale Netzwerke dienen der Recherche, Informationsbeschaffung und dem Netzwerken. Bekum informiert über seine sozialen Kanäle regelmäßig zu aktuellen Maschinen-, Technologie- und Produktthemen und gibt Einblicke in die DNA unseres Familienunternehmens.

### Engagement und Follower-Wachstum

Die schnell wachsende Community bekräftigt uns, dass die gewählten Themen und Inhalte einen Mehrwert für unsere Follower bietet. Auf LinkedIn konnte so eine engagierte Community mit über 3.200 Followern aufgebaut werden. Wir freuen uns, über die zahlreichen Likes, Kommentare und Shares, die unsere Beiträge erhalten.

Wir laden Sie herzlich ein, uns auf unseren sozialen Kanälen zu folgen, um die neuesten Updates, Einblicke und Erfolgsgeschichten zu erhalten.



**Bekum Extrusion Heads:**  
For Mono, Tri-Ex and Co-Ex Excellence!

Innovative solutions for your blow moulding needs,  
also available for retrofit on other brands!

[www.bekum.com](http://www.bekum.com)



**Revolutionizing Extrusion Blow Moulding:**  
Breakthrough Success with PET Regrind

Bekum's Groundbreaking Achievement in Processing  
over 50% PET Regrind, with Remarkable Stability

[www.bekum.com](http://www.bekum.com)



**Customized Pharma Machines**

Blow moulding in cleanroom quality.  
Successful SAT (Side Acceptance Test) of pharma project at  
Röchling Medical Solutions SE

[www.bekum.com](http://www.bekum.com)

# bekum*news*

Aktuelle Informationen für Kunden, Partner und Mitarbeiter



## **Bekum Maschinenfabriken GmbH**

Kitzingstr. 15-19  
12277 Berlin  
Deutschland

Tel.: +49 30 7490-0  
Fax: +49 30 7490-2441

[sales@bekum.com](mailto:sales@bekum.com)  
[www.bekum.com](http://www.bekum.com)

## **Bekum Maschinenfabrik Traismauer GesmbH**

Venusbergerstr. 40  
3133 Traismauer  
Österreich

Tel.: +43 2783 4111-0  
Fax: +43 2783 4111-109

[sales@bekum.com](mailto:sales@bekum.com)  
[www.bekum.com](http://www.bekum.com)

## **Bekum America Corporation**

1140 West Grand River Avenue  
P.O. Box 567  
Williamston, Michigan 48895  
USA

Tel.: +1 517 655-4331  
Fax: +1 517 655-4121

[sales@bekumamerica.com](mailto:sales@bekumamerica.com)  
[www.bekumamerica.com](http://www.bekumamerica.com)