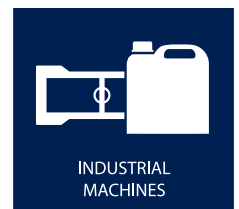
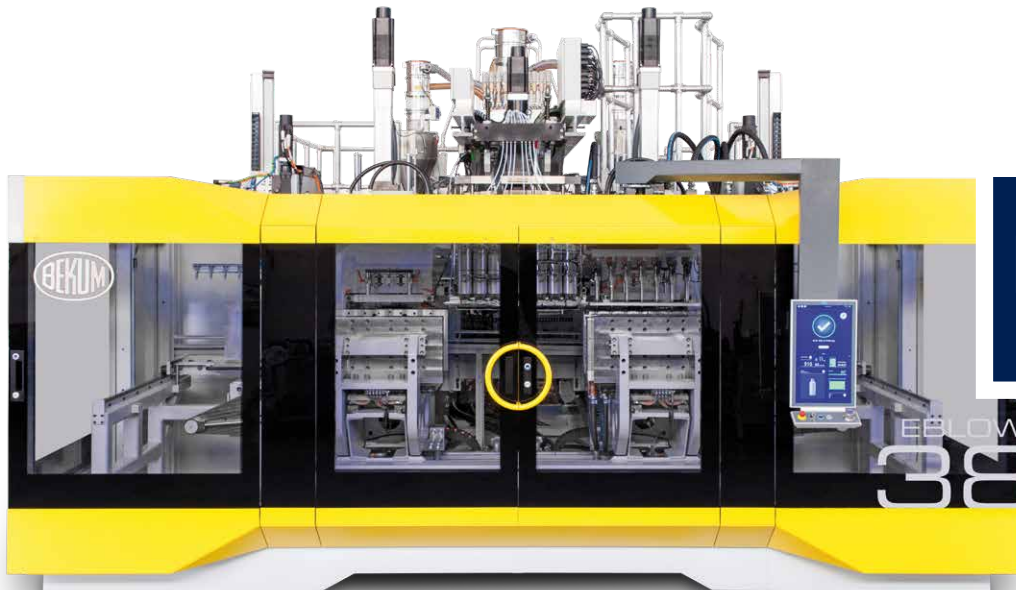


EBLOW 38

Elektrische Ein- und Doppelstationen-Blasformmaschine
Electric Single- and Twin-station Extrusion Blow Moulding Machine



Unverbindliche Abbildung | non-binding picture

Überzeugende Vorteile

- Modernes und funktionale Maschinendesign mit großzügig dimensionierten Zugangs- und Sichtbereich bei reduzierter Aufstellfläche
- Patentiertes C-Rahmen-Schließsystem für überragende Schließplattenparallelität und geringen Formenverschleiß.
- Vollelektrischer Schließantrieb e-Twin-Toggle bis 500 kN mit einzigartiger Lagerung für höchste Lebensdauer
- Hocheffiziente elektrische Antriebe ermöglichen Präzision ab dem 1. Schuss und sehr kurze Trockentaktzeiten
- Intuitive BC 8.0 Steuerung mit KI Überwachung für kontinuierliche Artikelqualität und höchste Anlagenverfügbarkeit
- Hochleistungsextruder HiPEx 36D schmelzehomogen und prozessstabil bei -20% Energiebedarf
- Moderne simulationsgestützte Wendelverteiler-Extrusionsköpfe in Mono und 3-Schicht für hohe Schmelze- und Temperaturhomogenität und kurzen Farbwechsel
- Formschnellwechsel in unter 15 Minuten pro Seite
- Optionale Drei-Stationen-Entnahme ermöglicht spezielle Kühl- und Korrekturmaßnahmen von Kanistern bis 20 Liter
- Energieeffizienzklasse 10 nach Euromap 46.1
- Leistungsstarkes, flexibles und langlebiges Gesamtsystem aus einer Hand für Verpackungen und Kanistern

Convincing advantages

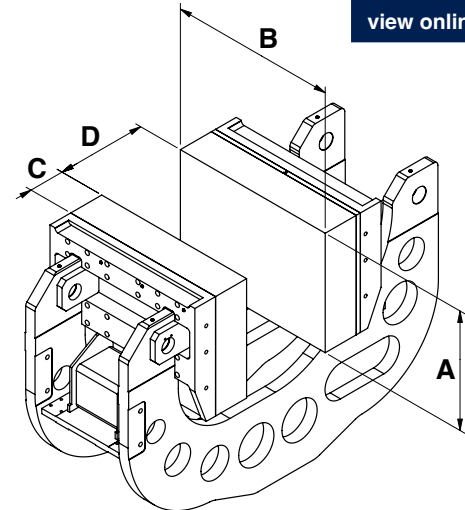
- *Modern and functional machine design with generously sized access and viewing area with reduced footprint*
- *Patented C-frame clamping unit for outstanding platen parallelism and low wear on moulds*
- *All-electric e-Twin-Toggle clamping drive up to 500 kN with an unmatched bearing design for max. service life*
- *Highly efficient electric drives enable precision from the 1st shot and very short dry cycle times*
- *Intuitive Bekum Control 8.0 control with AI monitoring for continuous article quality and highest line availability*
- *High-performance HiPEx 36D extruder with homogeneous melting and process stability with -20% energy consumption*
- *Modern simulation-supported spiral mandrel extrusion heads in mono and 3-layer for high melt and temperature homogeneity and short colour changes*
- *Quick mould change in less than 15 minutes per side*
- *Optional three-station take-off enables special cooling and correction of canisters up to 20 liters*
- *Energy efficiency class 10 according to Euromap 46.1*
- *Powerful, flexible and durable complete system from a single source for packaging, handle bottles and canisters*

Technische Daten / Technical Data

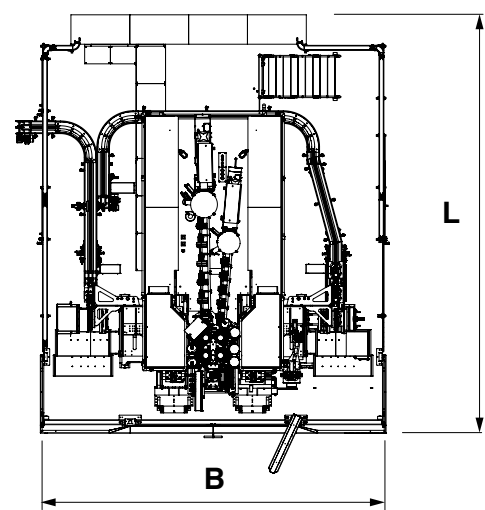
Ein- und Doppelstationen Single- and Twin-station		EBLOW 38S EBLOW 38D	
Formlänge, max. *inkl. 50 mm Überstand Mould length, max. *with 50 mm higher than platen	A	mm	750*
Formbreite, max. Mould width, max.	B	mm	780
Formtiefe Mould depth	C	mm	2 x 200 2 x 250
Formöffnungsweg Day light opening	D	mm	400
Formgewicht, max. Mould weight, max.		kg	1.200
Form horizontaler Fahrhub Mould carriage stroke		mm	720 / 780 750 / 800
Schließkraft Clamping force		kN	300 400
Kalibrierkraft Calibrating force		kN	20 40
Trockentaktzeit ¹ Dry cycle time ¹		s	2,6
Betriebsdruck, pneumatisch Operating air pressure, pneumatic		bar	8 - 10



view online



Hauptmaße Main dimensions		EBLOW 38S	EBLOW 38D
Länge min. Length min.	L	mm	7.100 8.600
Breite (abhängig von Entnahme) min. Width (depending on take-off station) min.	B	mm	5.000 7.100
Höhe ca. Height approx.		mm	4.400 4.400
Nettogewicht (ohne Extruder und Blaskopf) Net weight single-station (without extruder and extrusion head)		kg	22.800 33.500



¹ Summe der Hauptbewegungen ohne verfahrensbedingte Zeiten | Sum of main movements without process dependent time
Maschinenstandardwerte sind fett markiert | Machine standard values are marked in **bold**

Berlin | Deutschland
sales@bekum.com
www.bekum.com

Siegburg | Deutschland
sales@bekum.com
www.bekum.com

Traismauer | Österreich
sales@bekum.com
www.bekum.com

Williamston | USA
sales.bac@bekum.com
www.bekumamerica.com